

CRYLAX

714 Route de Plessy
74300 Thyez - FRANCE
Tel: 0033 450 960 920
F
E-mail: info@crylax.com

PM-2020

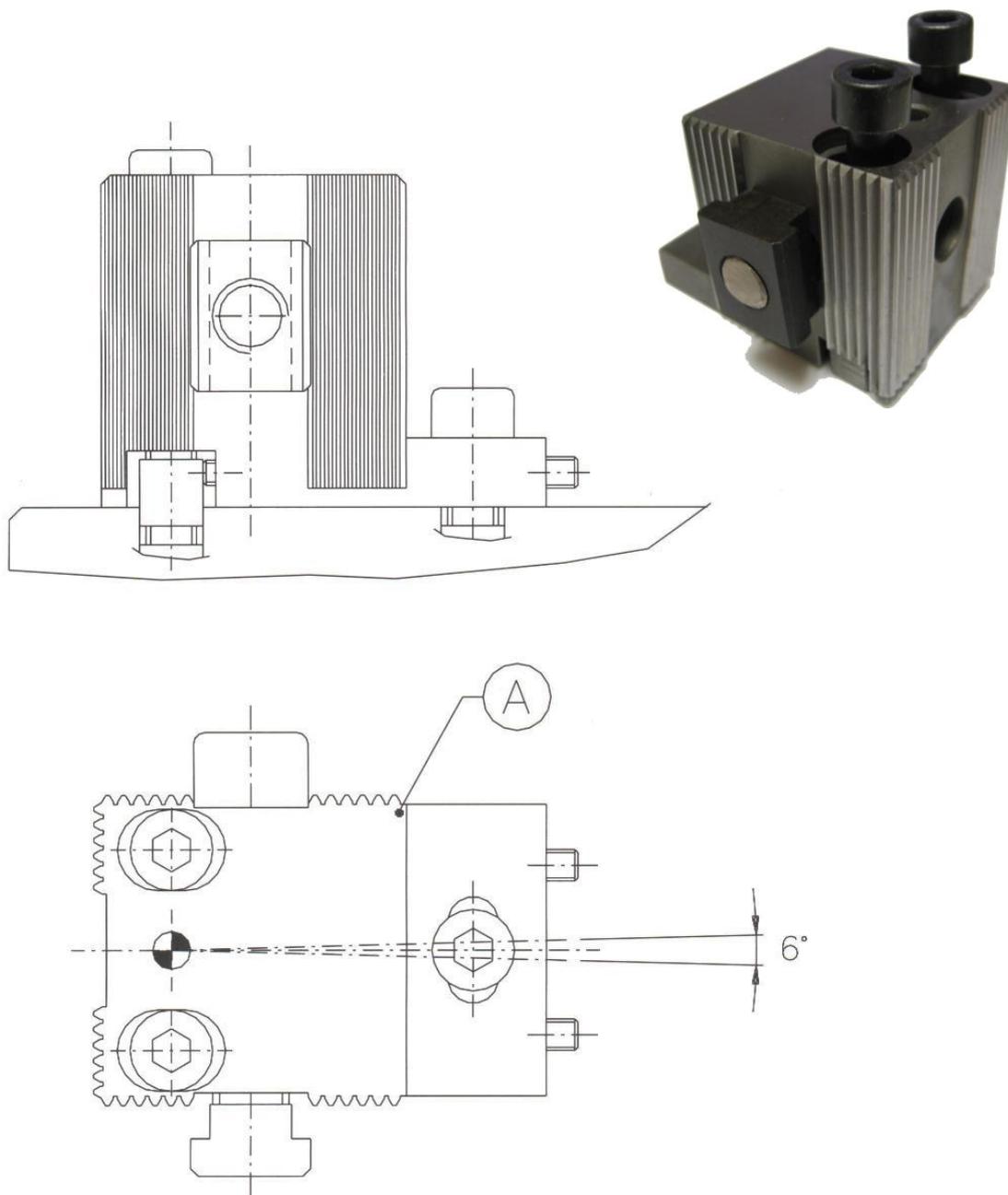
Une gamme unique en Europe
An unique collection in EU



Toolholders for multispindle lathes
Porte-outils pour tours multibroches
Gildemeister* - Gital*
Mori-Say* - Schutte* - Wickman*

* Ces marques ne sont citées qu'à titre indicatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

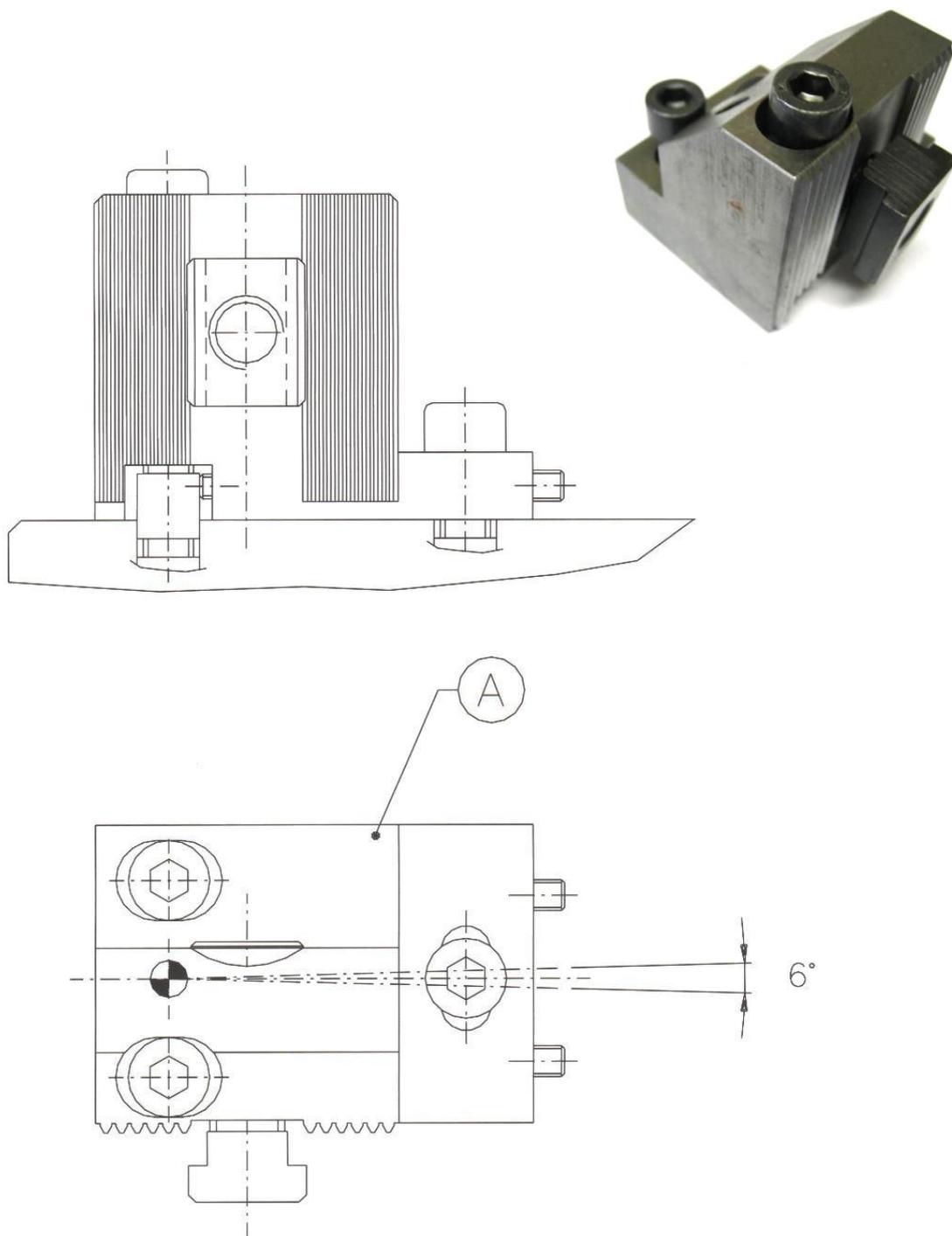
Tourelle modulaire standard



Machine	Type	Code	Position
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	2 - 3 - 4 - 5
Acme gridley*	16 mm	401011	1 - 2 - 3 - 4 - 5
Wickman*	5/8"	401012	1 - 2 - 3 - 4 - 5
Mori say*	6/20	401013	1 - 2 - 3 - 4 - 5

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tourelle modulaire spéciale au poste 1 pour Gildemeister 16-20



L'arrière du corps est chanfreiné afin d'en réduire l'encombrement

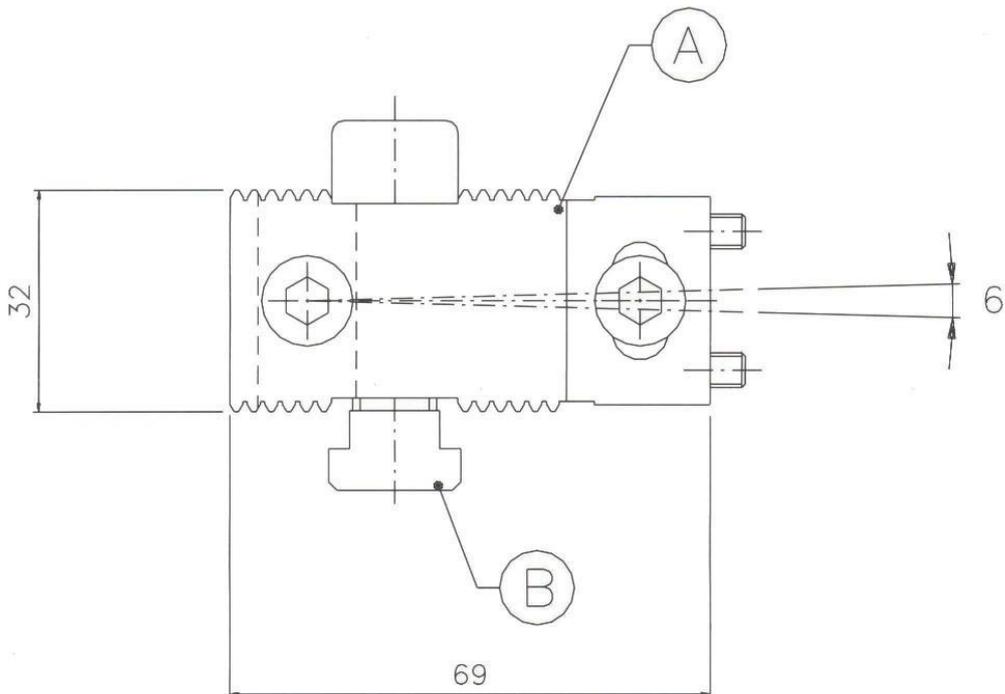
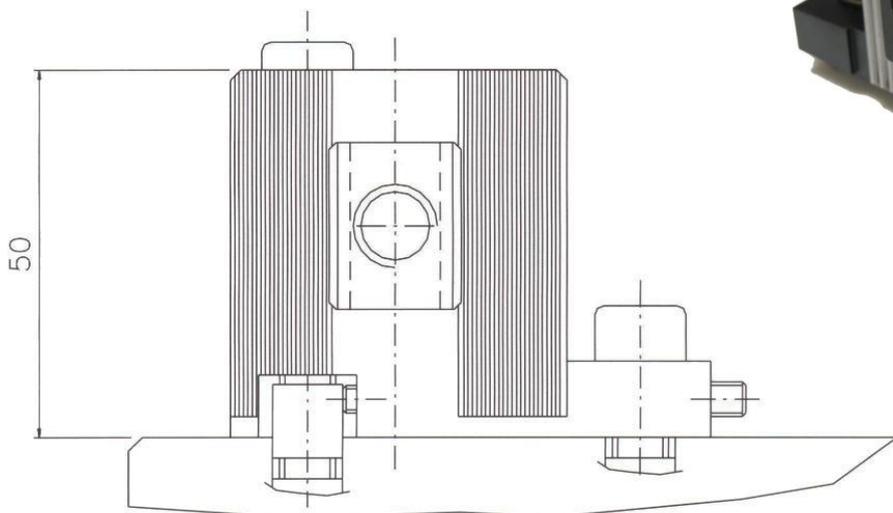
Machine	Type	Code A	Position
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401110	1

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Tourelle modulaire étroite pour Gildemeister 16-20

Positions 2 – 3 – 4 - 5



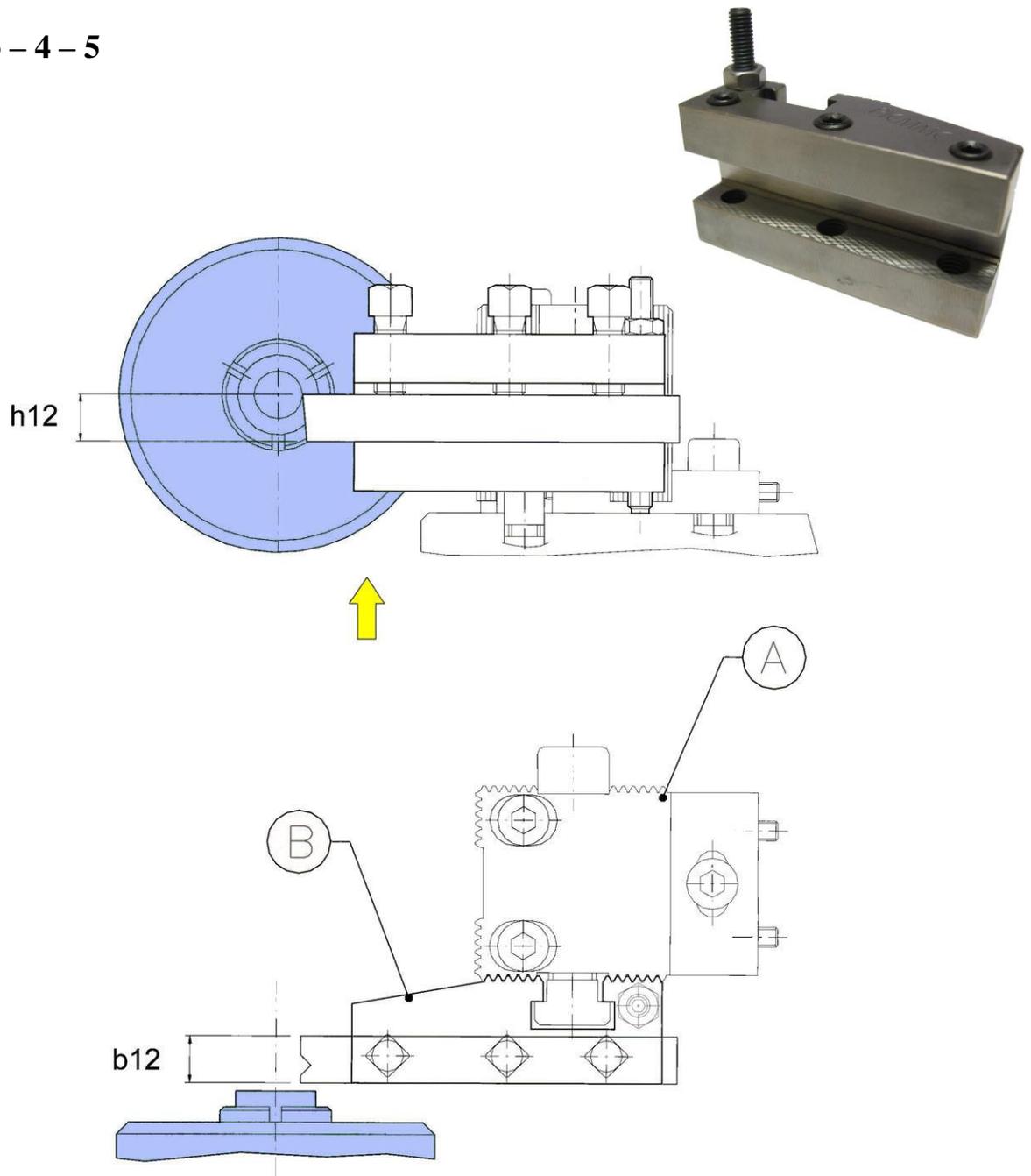
Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401210	4012102	4012-AS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-carré modulaire 40A

Positions 2 – 3 – 4 – 5
bxh = 12x12

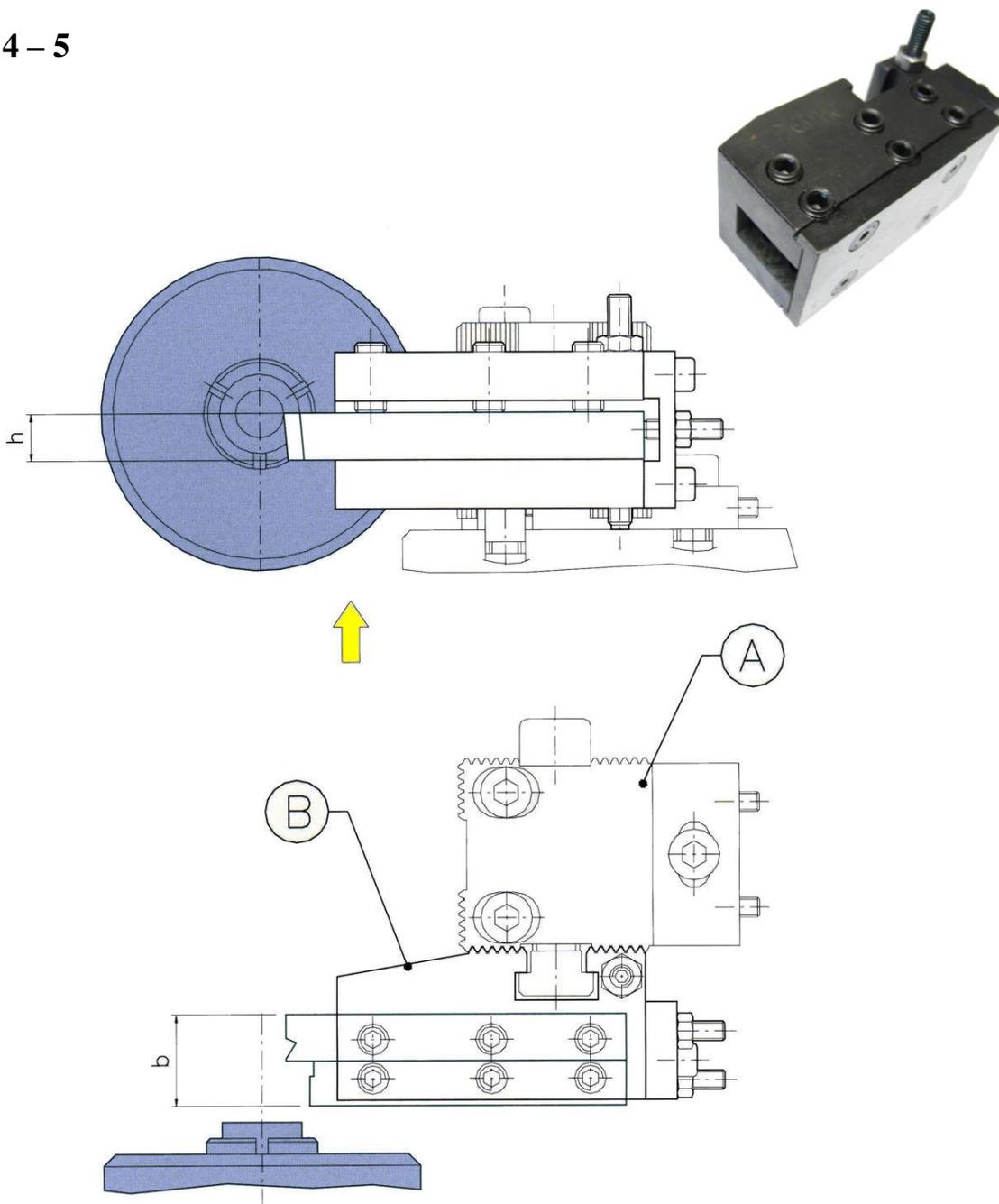


Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	411010	40A-AS20
Acme Gridley*	16 mm	401011	411010	40A-AG16
Wickman*	5/8"	401012	411010	40A-W58
Mori Say*	6/20	401013	411010	40A-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-carré modulaire double 40B

Positions 2 – 3 – 4 – 5
bxh = 24x12



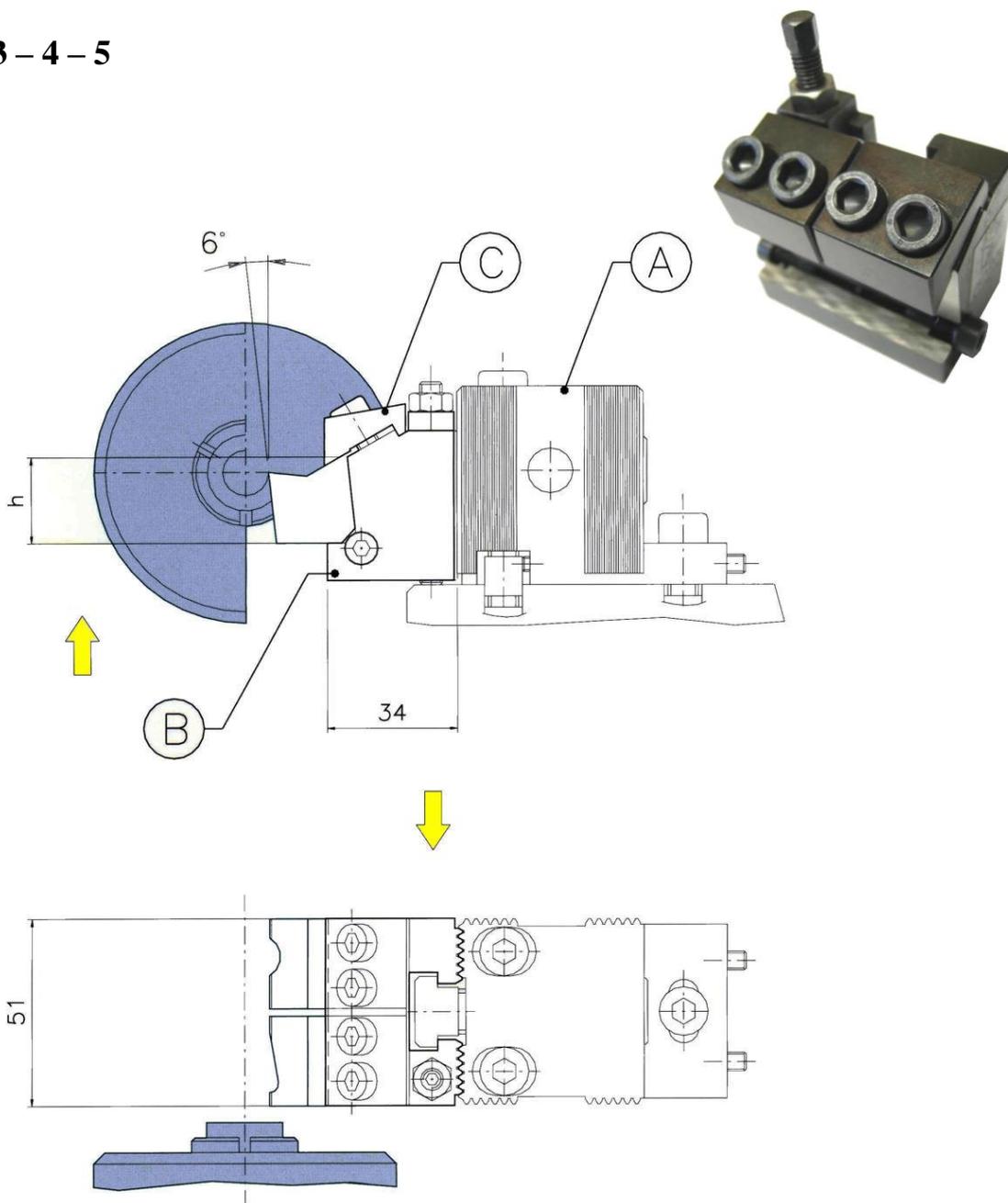
Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	412010	40B-AS20
Acme Gridley*	16 mm	401011	412010	40B-AG16
Wickman*	5/8"	401012	412010	40B-W58
Mori Say*	6/20	401013	412010	40B-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-prismatique plat modulaire 40C

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

h = 24



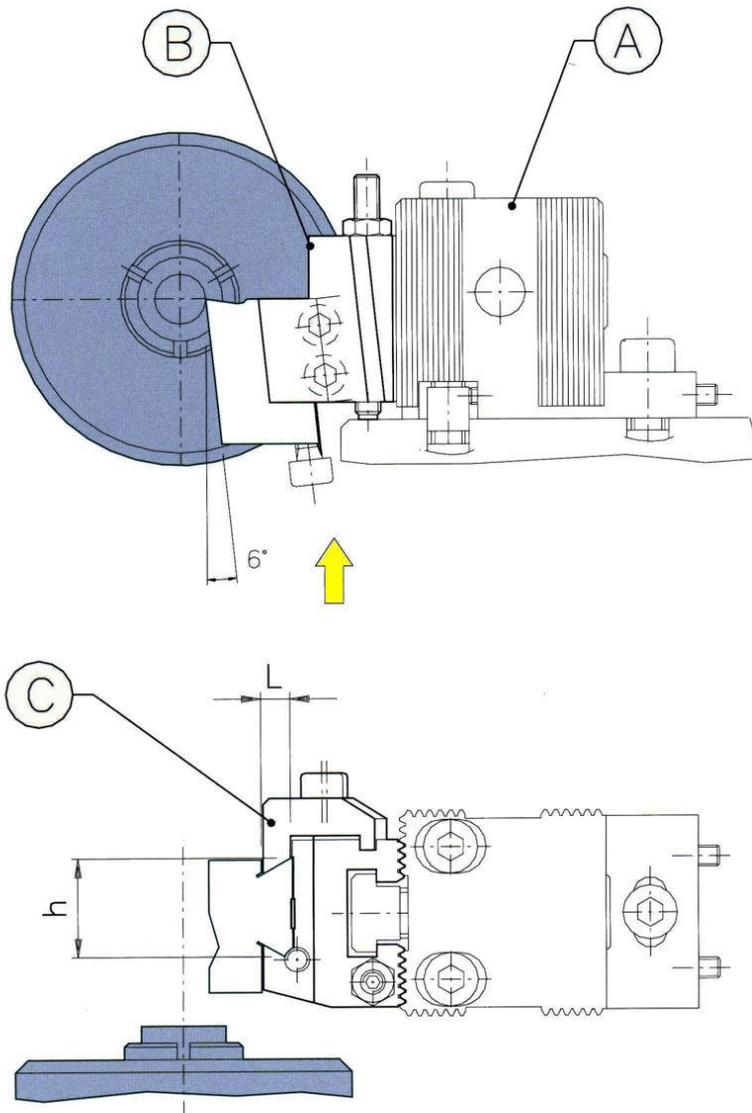
Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	421010	4210103	40C-AS20
Acme Gridley*	16 mm	401011	421010	4210103	40C-AG16
Wickman*	5/8"	401012	421010	4210103	40C-W58
Mori Say*	6/20	401013	421010	4210103	40C-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-prismatique à queue d'aronde modulaire 40D

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

Lxh = 7x24.5



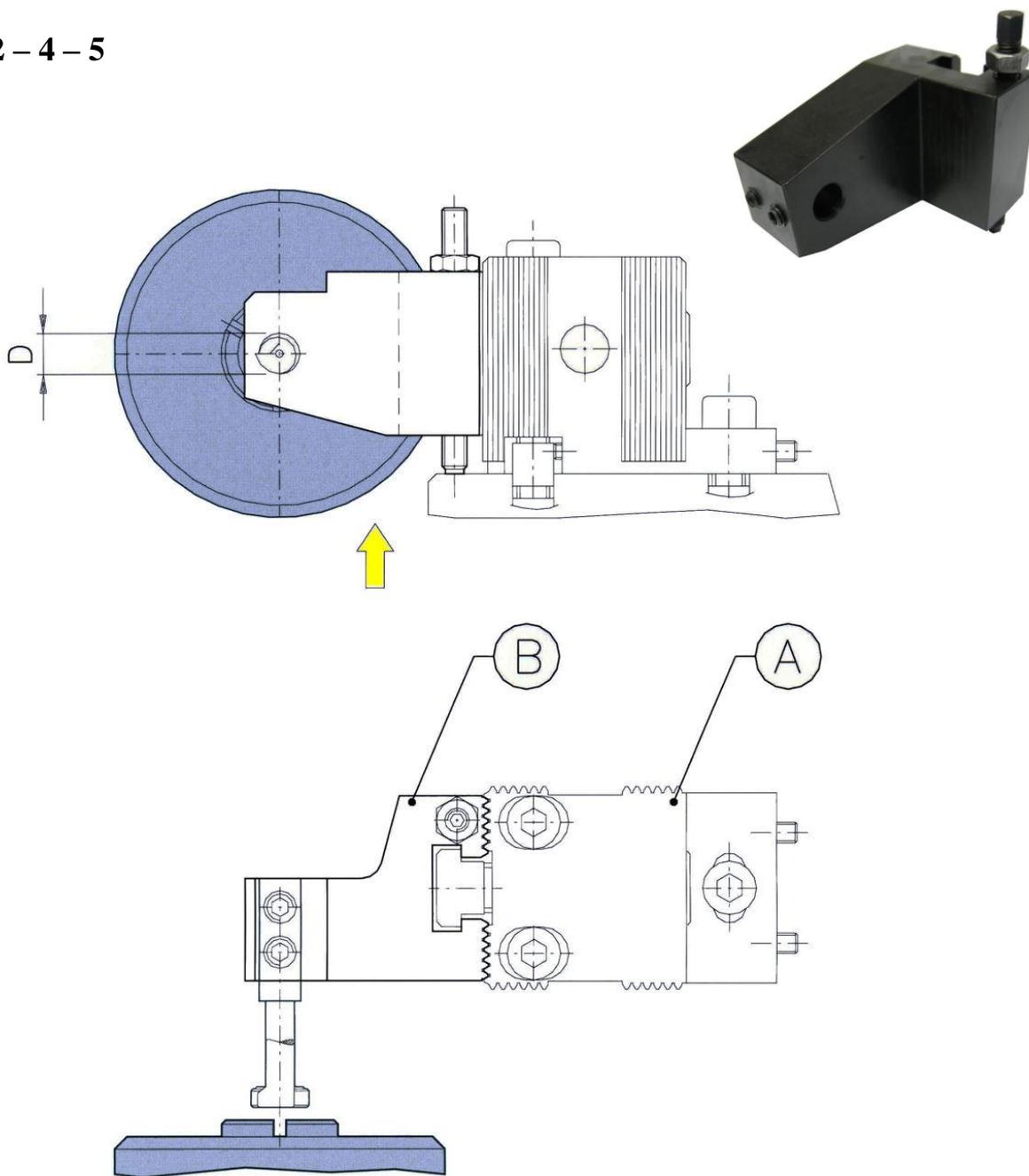
Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	431010	4310103	40D-AS20
Acme Gridley*	16 mm	401011	431010	4310103	40D-AG16
Wickman*	5/8"	401012	431010	4310103	40D-W58
Mori Say*	6/20	401013	431010	4310103	40D-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil frontal d'alésage modulaire 40E

Positions 1 – 2 – 4 – 5

Ø D=10



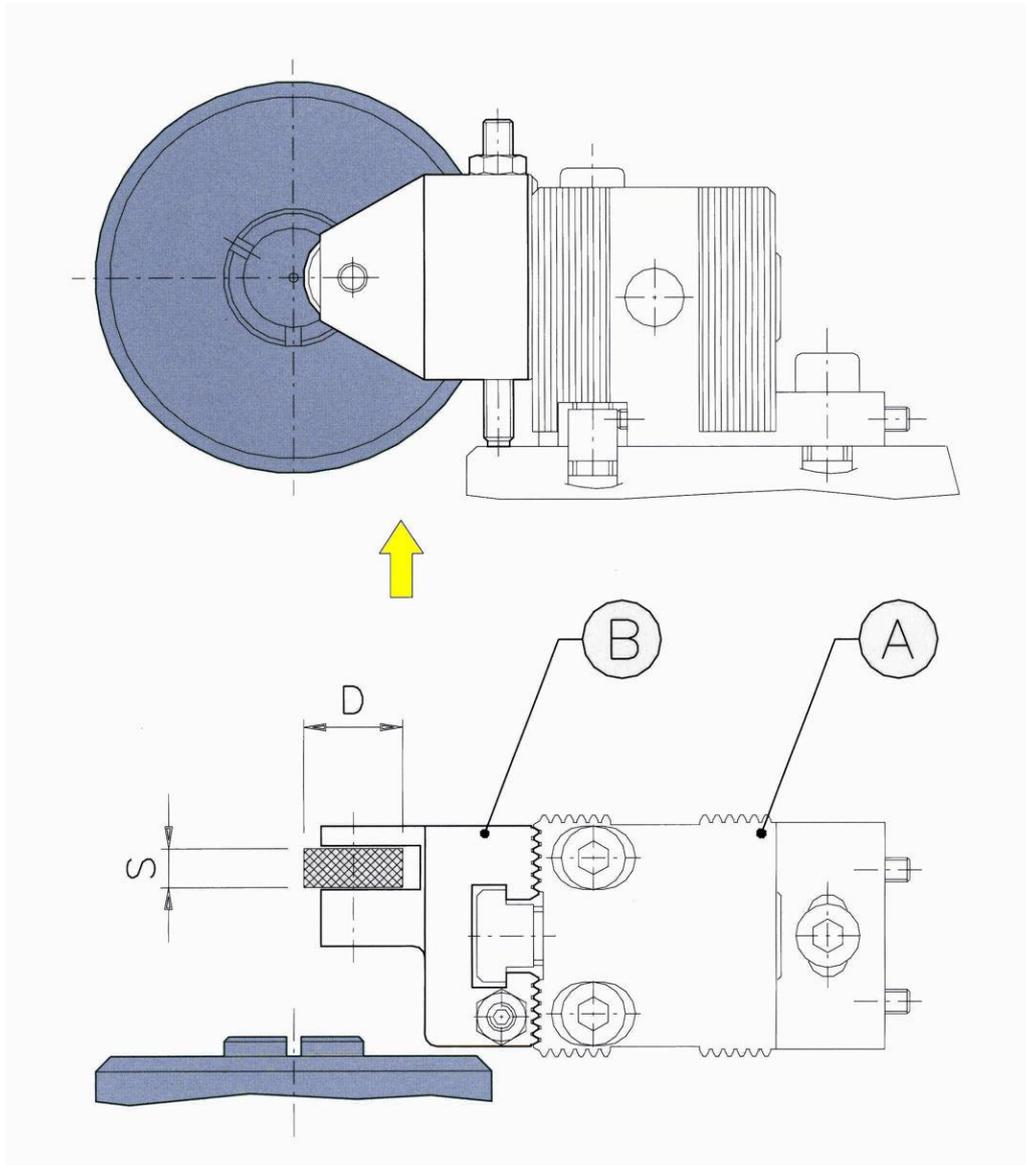
Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	441010	40E-AS20
Acme Gridley*	16 mm	401011	441010	40E-AG16
Wickman*	5/8"	401012	441010	40E-W58
Mori Say*	6/20	401013	441010	40E-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-molette modulaire 40F

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

DxS = Ø 20x8

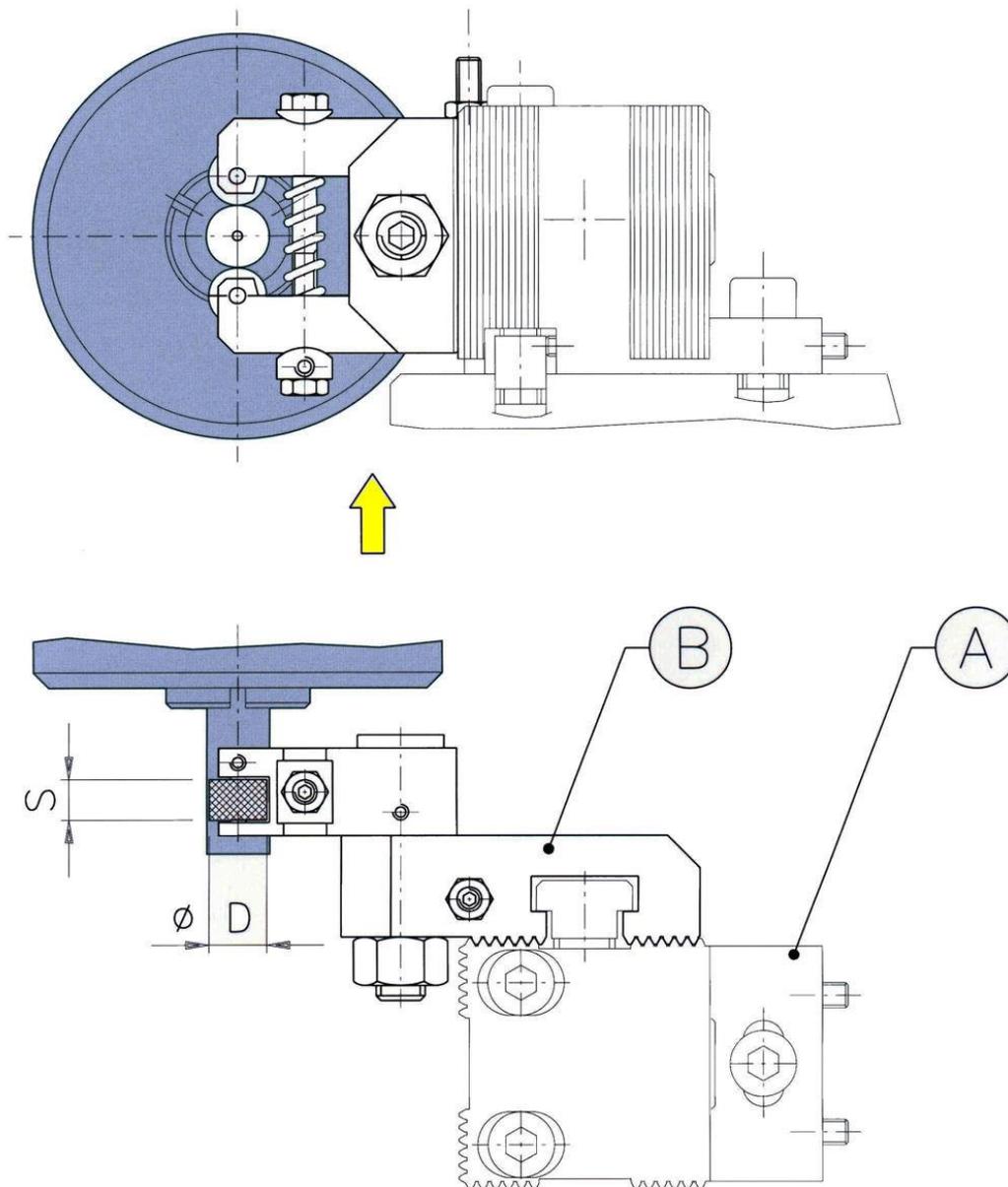


Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	451010	40F-AS20
Acme Gridley*	16 mm	401011	451010	40F-AG16
Wickman*	5/8"	401012	451010	40F-W58
Mori Say*	6/20	401013	451010	40F-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-molette modulaire réglable 40g

DxS = Ø 16x12

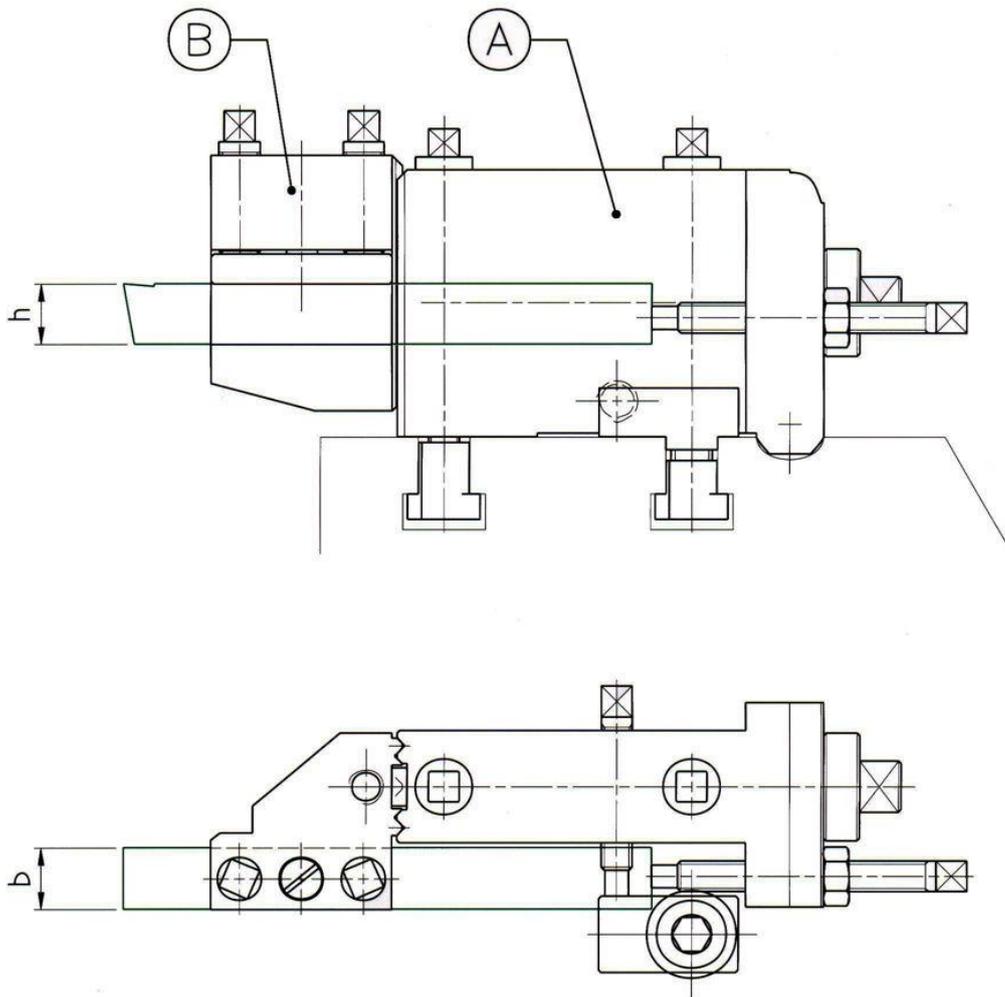


Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	401010	471016	40G-AS20
Wickman*	5/8"	401012	471018	40G-W58
Mori Say*	6/20	401013	471020	40G-MS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-barreaux frontal réglable

bxh = 12x12

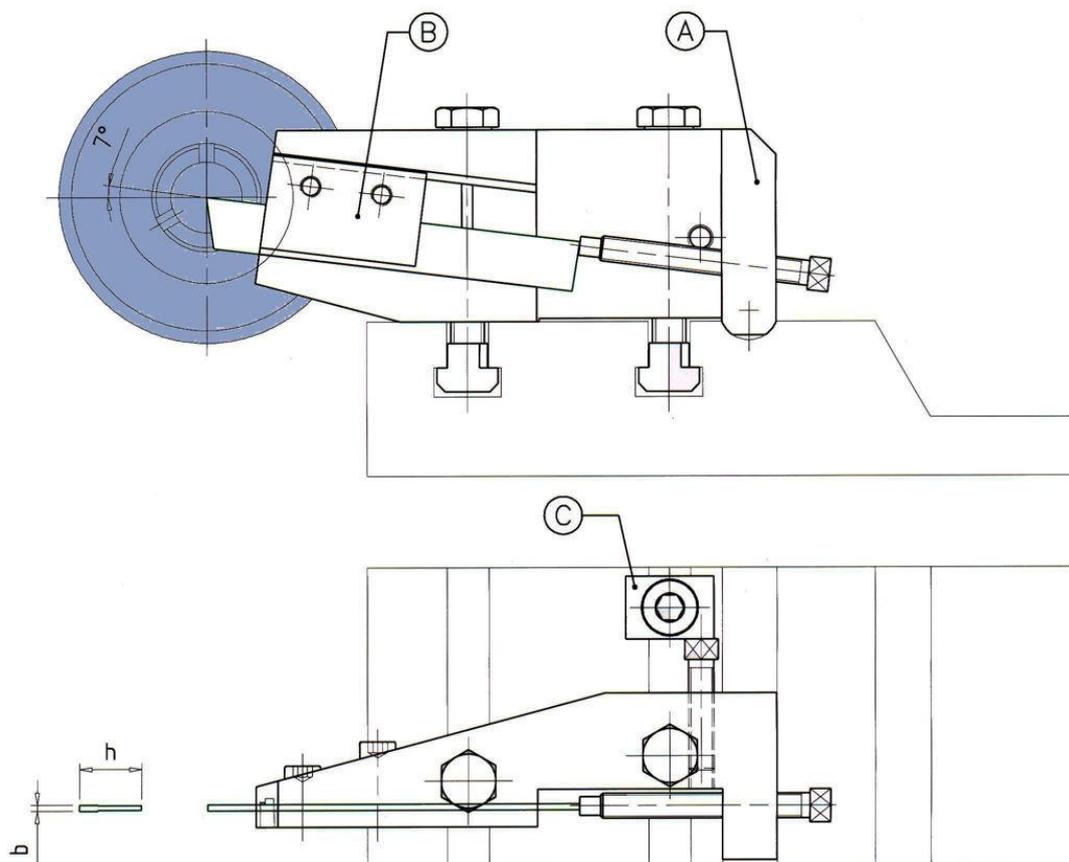


Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Wickman*	5/8"	001512	002012	15A-W58
Gildemeister*	GM20	001510	002012	15A-AS20
Mori Say*	6/20	001513	002012	15A-MS20
Schutte*	AG20	001515	002012	15A-AG20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneur fixe pour lames Churchill*

bxh = 1.6 x 12



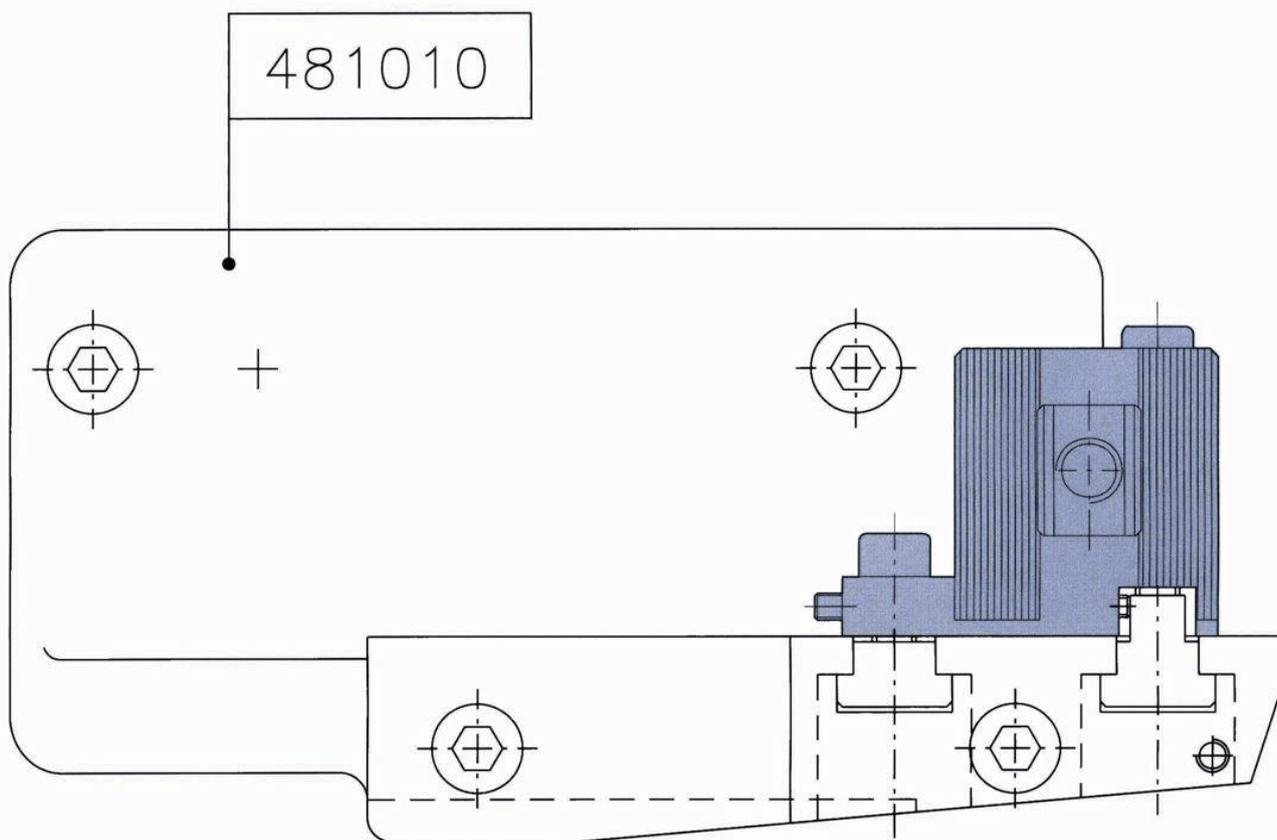
Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet
Mori Say*	6/20	5002013	5032013	5082013	500-MS20
Gildemeister*	GM20	5002010	5032010	5082010	500-AS20
Schutte*	AG20	5002020	5032020	5082020	500-AG20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Equerre pour Gildemeister* AS16 – GS20



481010



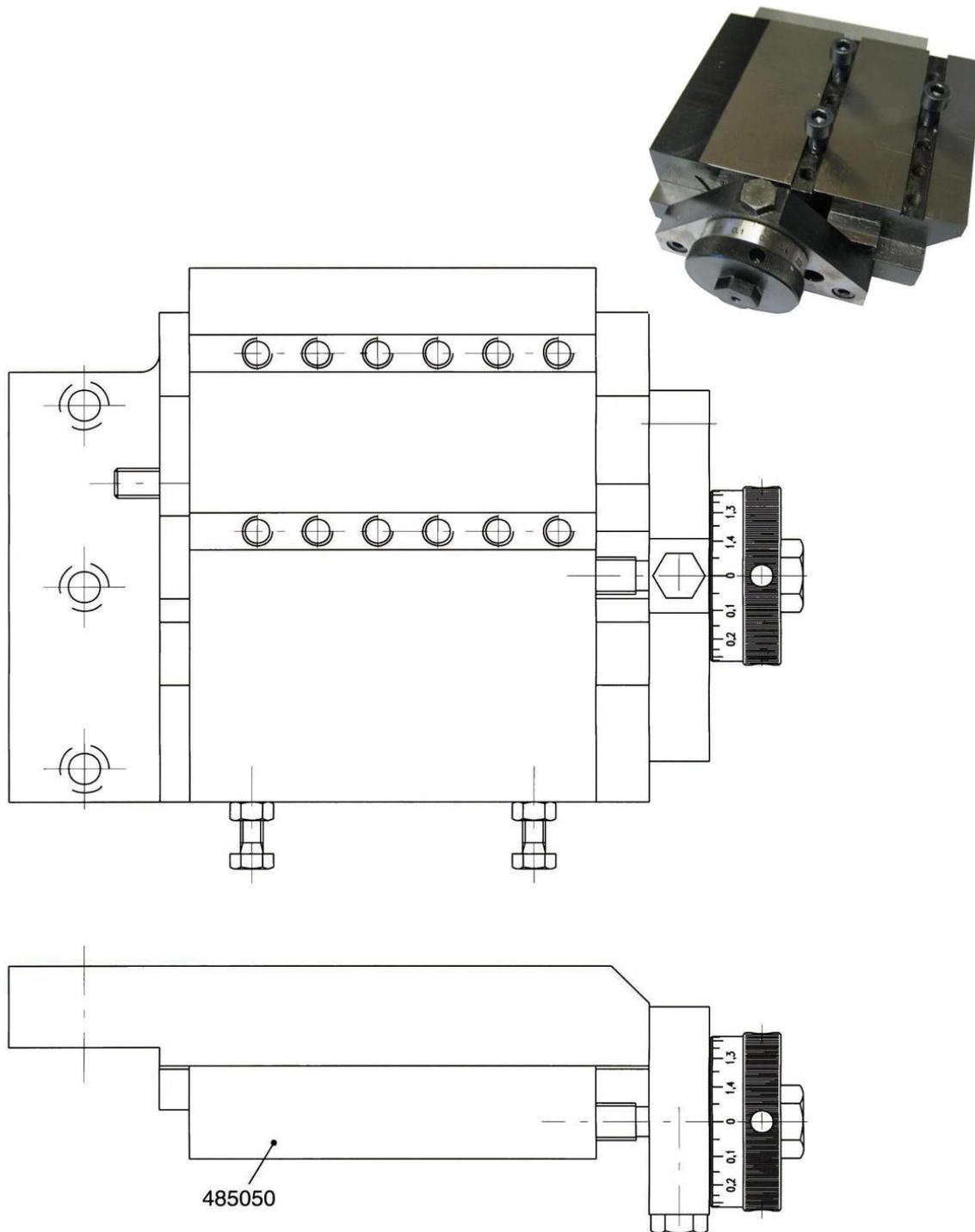
Machine	Type	Code
Gildemeister*	AS16 - GS20	481010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.

[Retour au sommaire](#) 

Equerre micrométrique pour Gildemeister* AS20 – GS20

Position 3



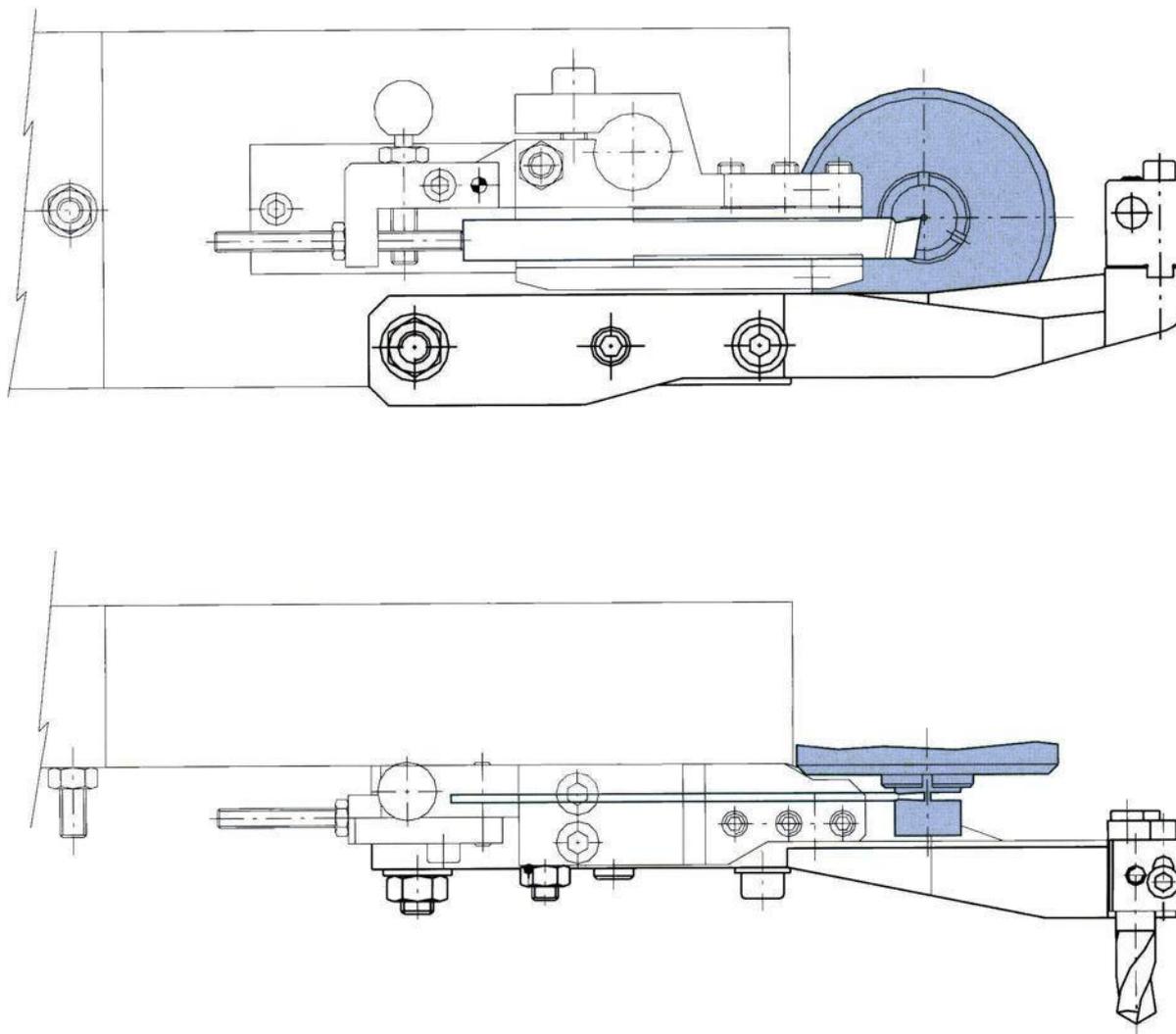
Machine	Type	Code
Gildemeister*	AS20 - GS20	485050

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.

[Retour au sommaire](#) 

Bras de reprise pour Gildemeister* AS16-20 – GM20 – GS20

Positions 3 – 6

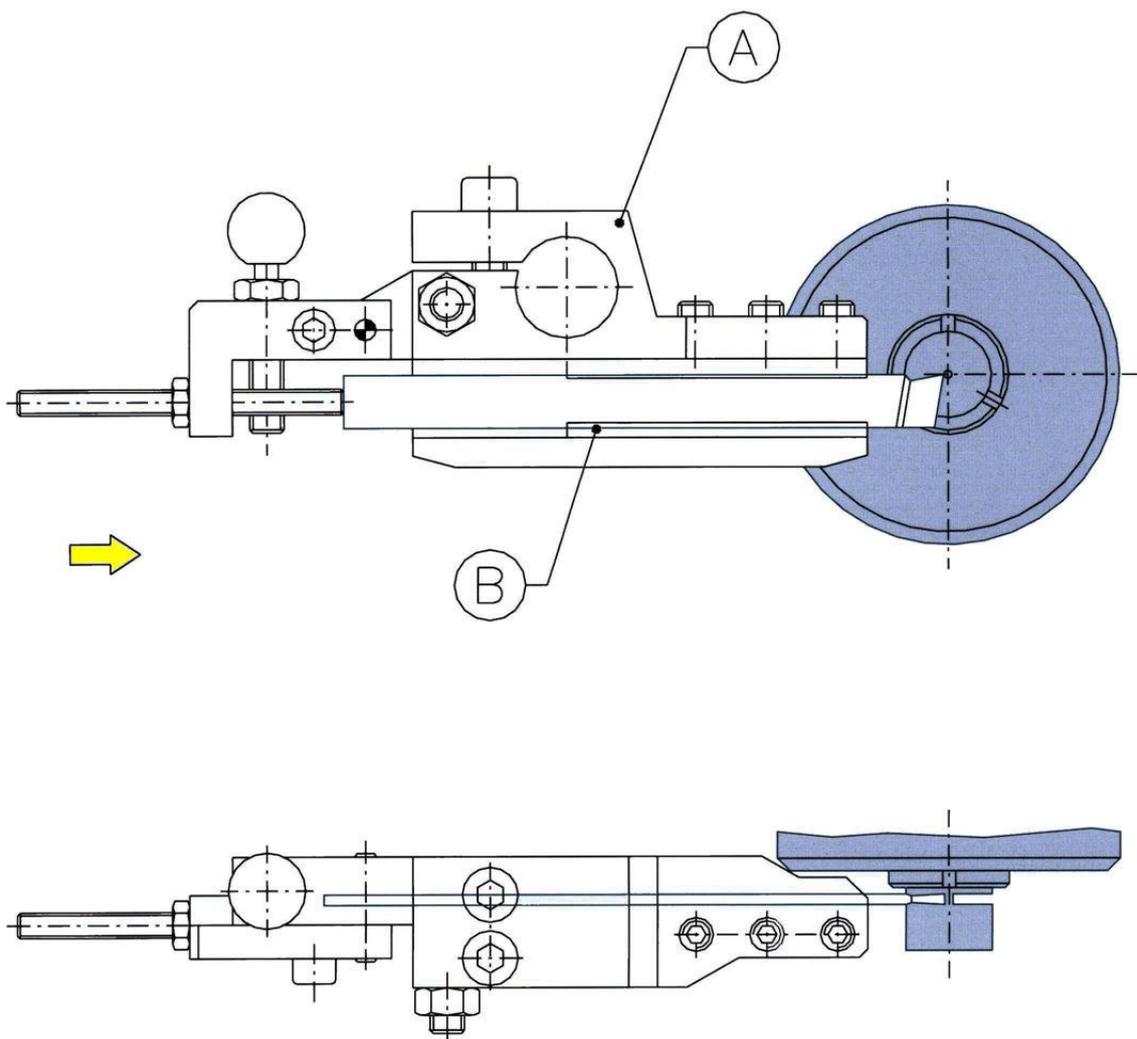


Machine	Type	Code
Gildemeister*	GM20 - GS20	491010
Gildemeister*	AS16-20	491015

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil de tronçonnage pour Gildemeister* AS16-20 – GS20

Positions 3 – 6
Lame trapézoïdale 2x3x12



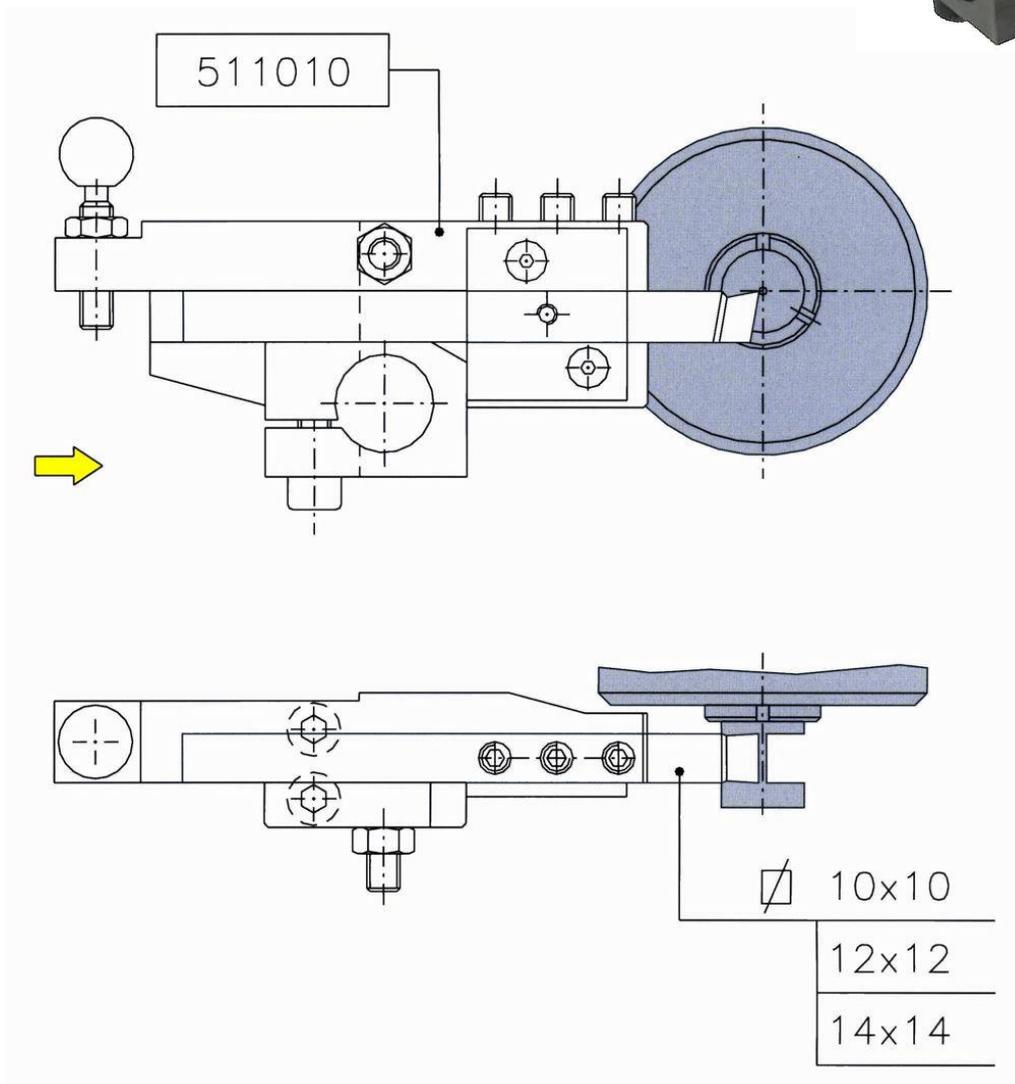
Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	501010	501012	5010-AS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-outil de tronçonnage pour Gildemeister* AS16-20 – GS20

Positions 3 – 6



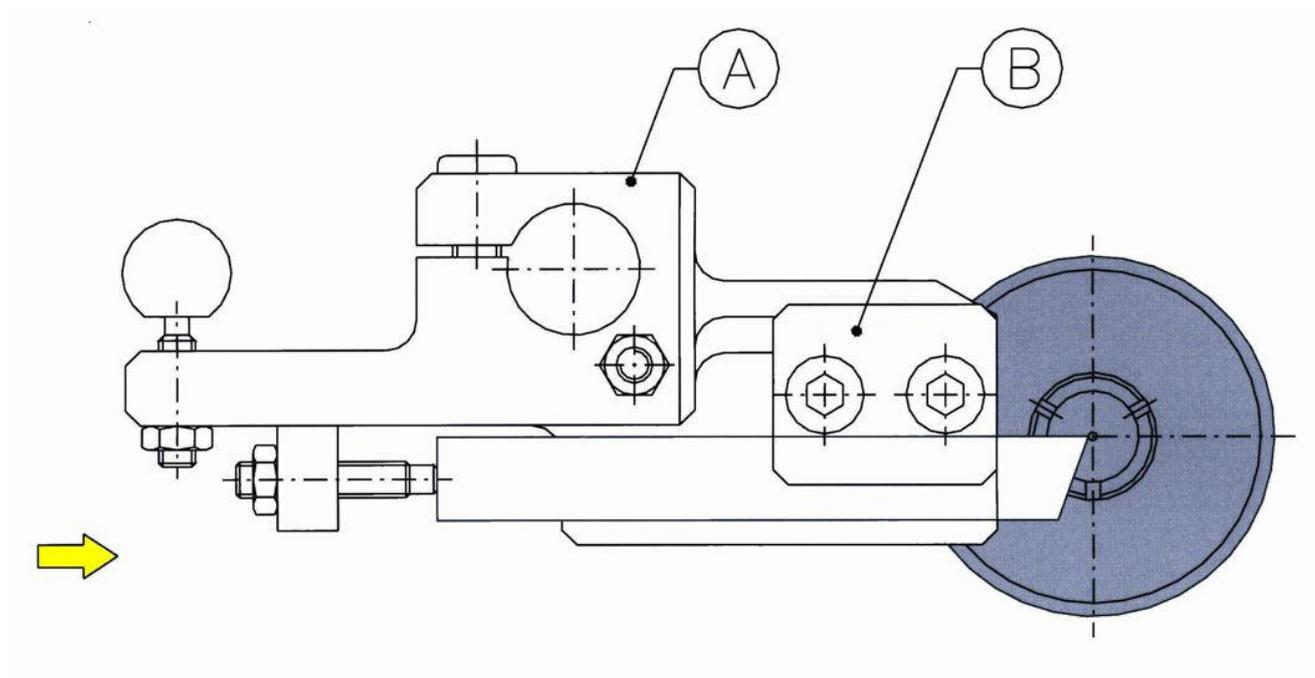
Machine	Type	Code
Gildemeister*	AS16-20 - GS20	511010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-outil de tronçonnage pour Gildemeister* AS12

Positions 3 – 6
Lame empire 12x1.6



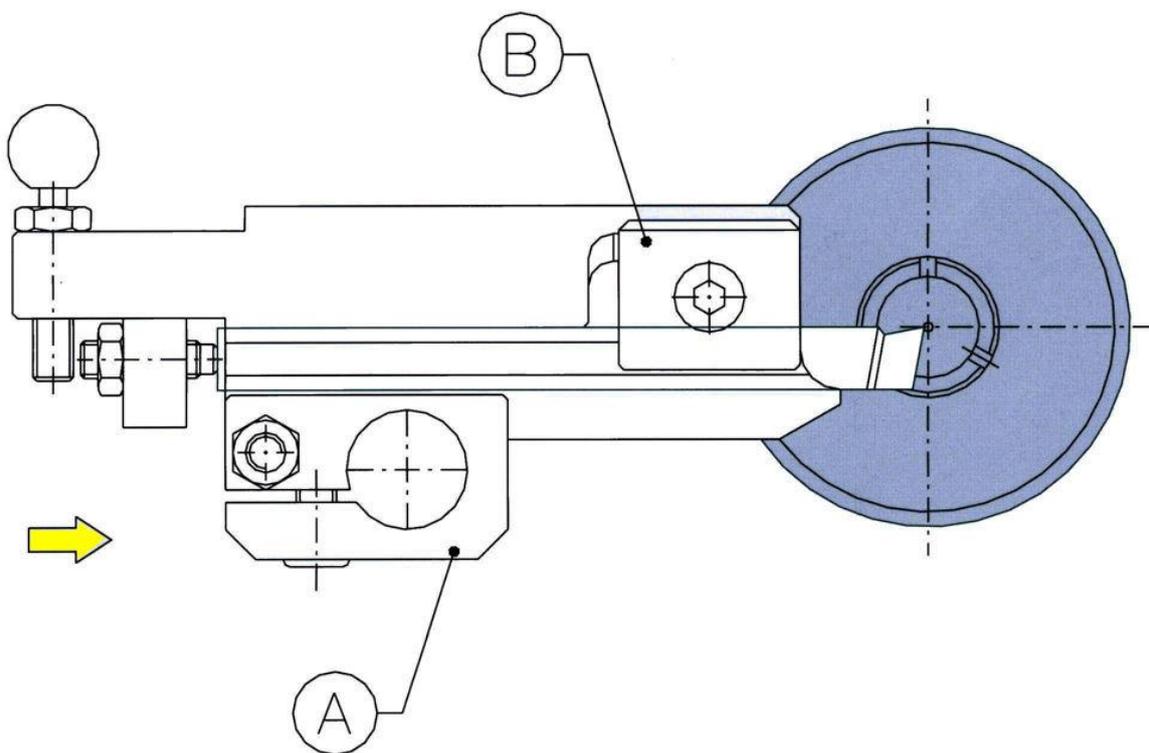
Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS12	521110	5211103	5211-AS12

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-outil de tronçonnage pour Gildemeister* AS16-20 - GS20

Positions 3 – 6
Lame Churchill* 12x1.6



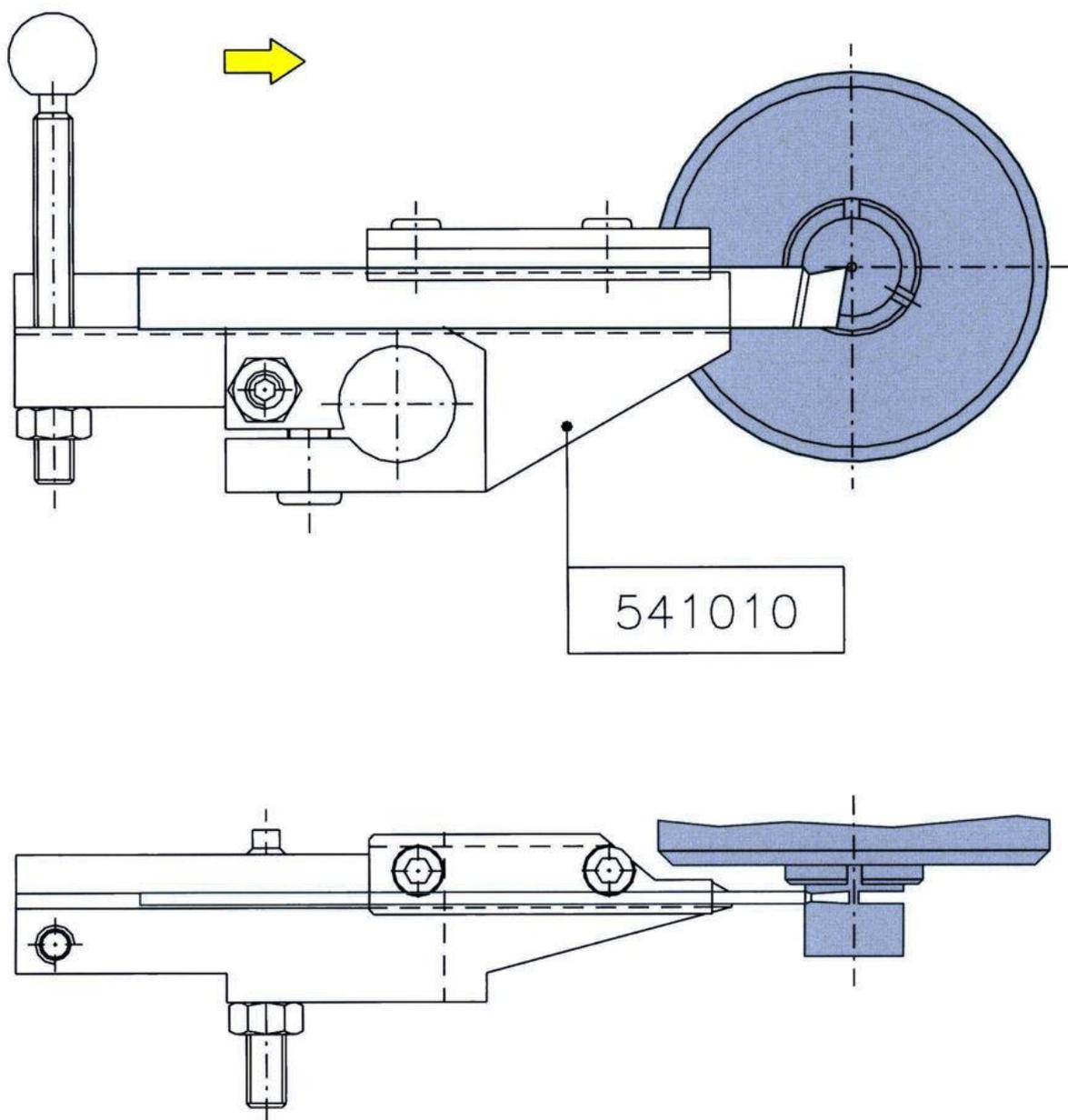
Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	531010	5310103	5310-AS20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-outil de tronçonnage pour *Gildemeister** AS16-20 – GS20

Positions 3 – 6
Lame trapézoïdale 2x3x12

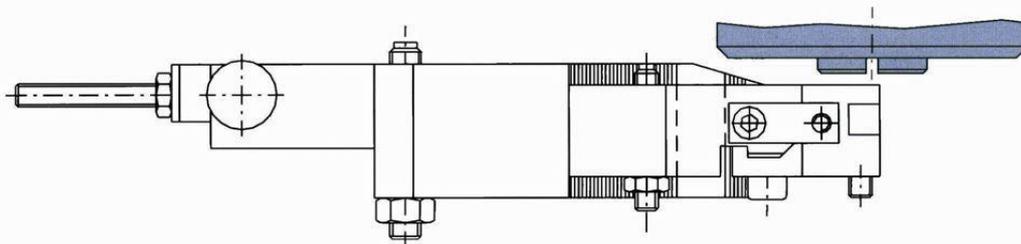
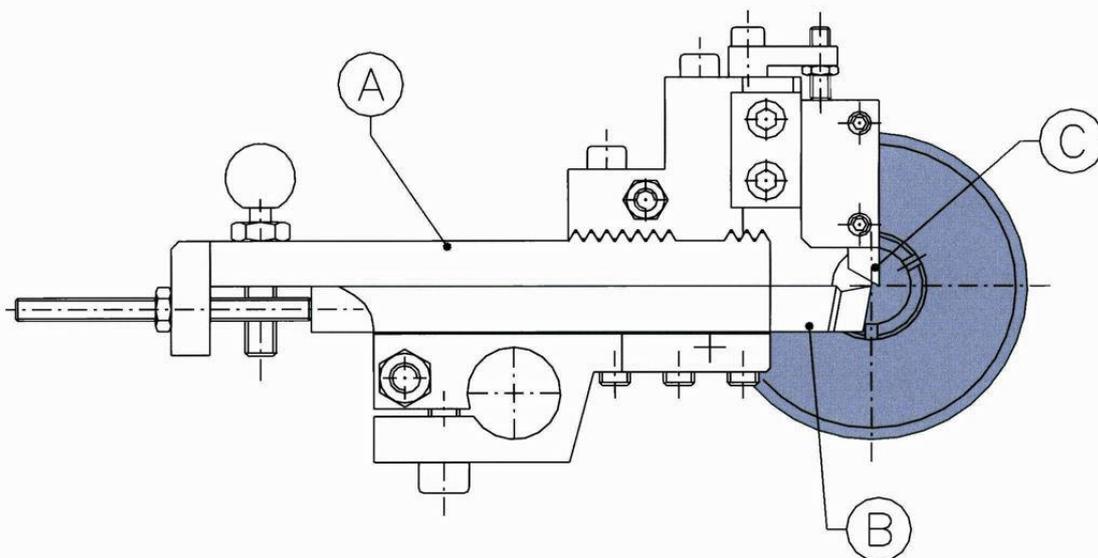


Machine	Type	Code
Gildemeister*	AS16-20 GS20	541010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil tangentiel pour Gildemeister* AS16 – GS20

Position 6



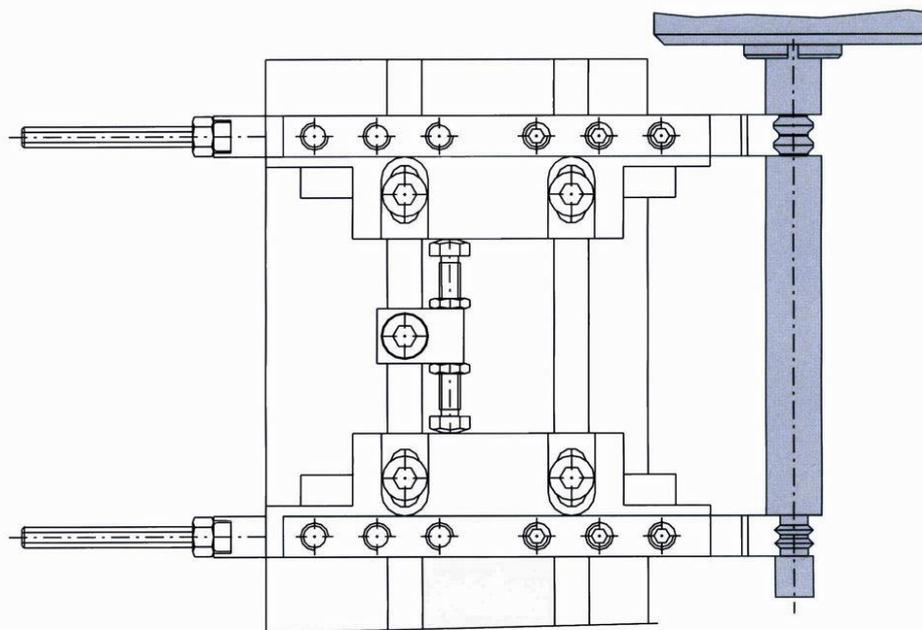
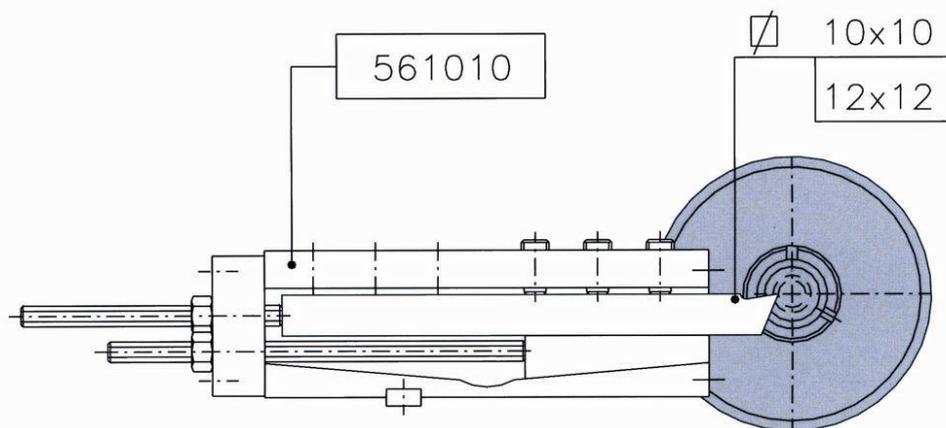
Machine	Type	Code A	B	C
Gildemeister*	AS16 GS20	551010	10x10	8x8

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-outils carrés pour Gildemeister* AS16-20 – GS20

Positions 1 – 4



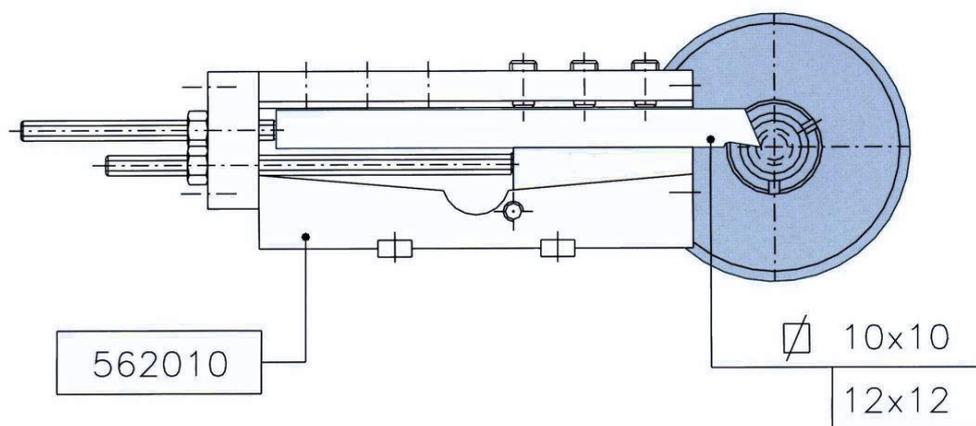
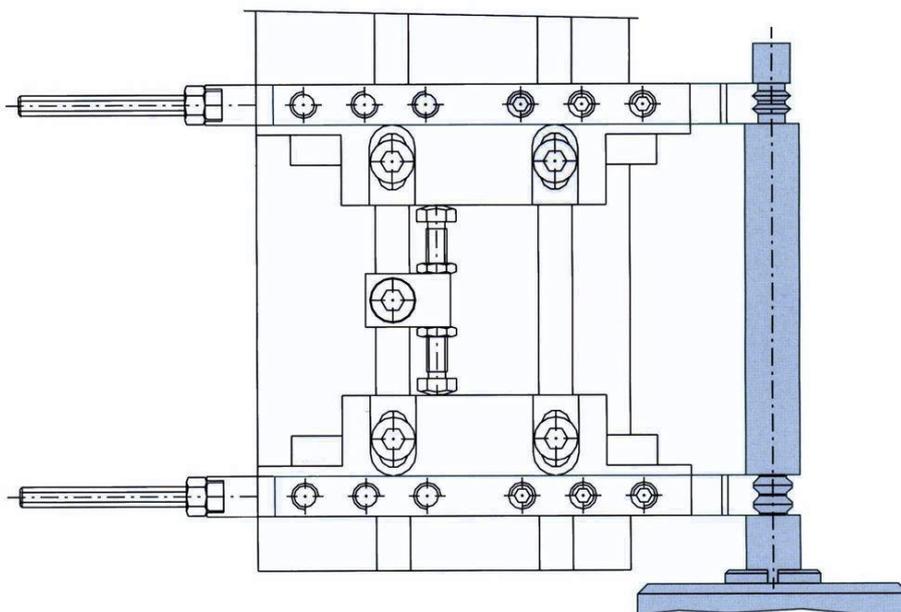
Machine	Type	Code
Gildemeister*	AS16-20 GS20	561010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Porte-outils carrés pour Gildemeister* AS16-20 – GS20

Positions 2 – 5



Machine	Type	Code
Gildemeister*	AS16-20 – GS20	562010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

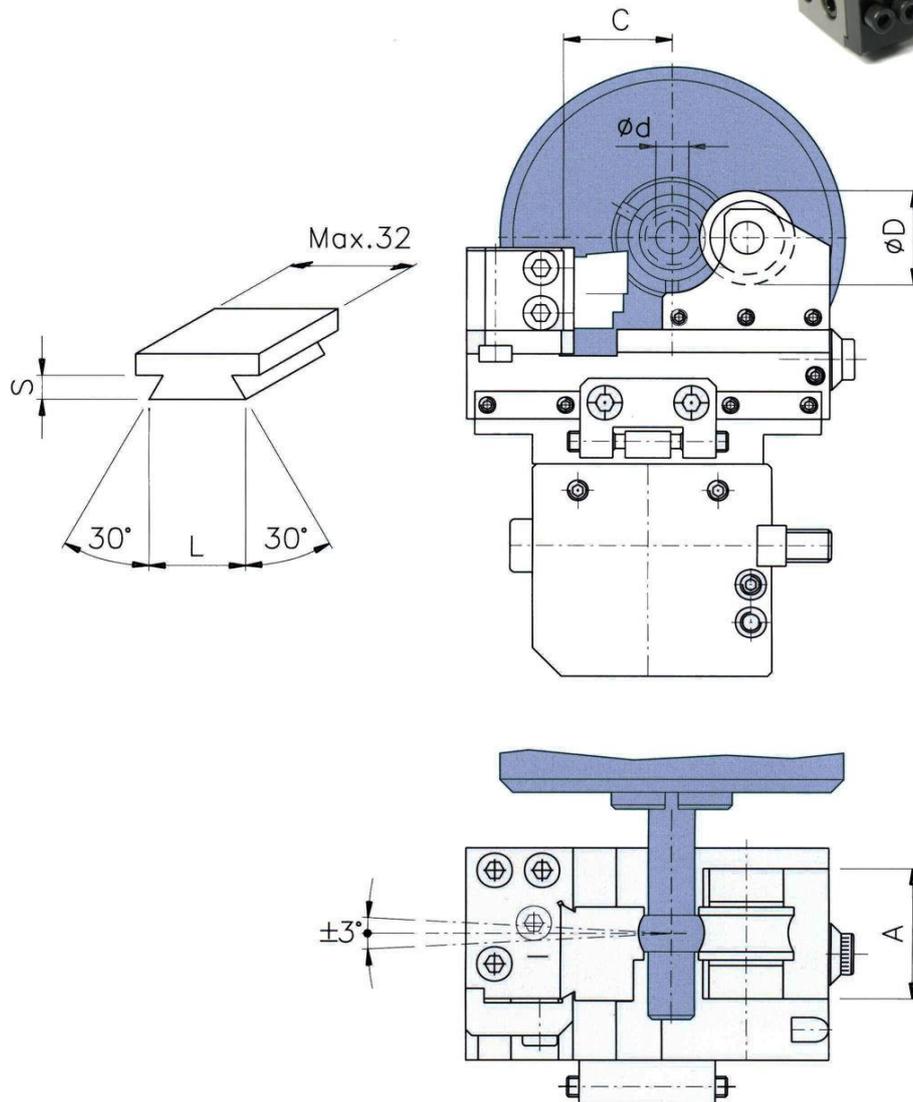
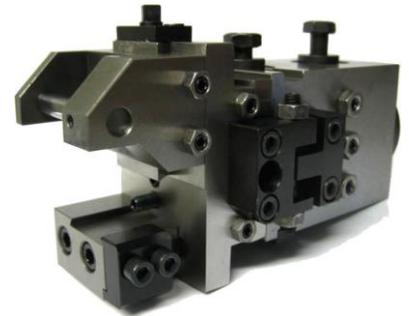
[Retour au sommaire](#) 

Porte-outils à raser ou calibrer

Positions 2 – 3 – 4 – 5

d maxi = 20 mm

D maxi = 30 mm

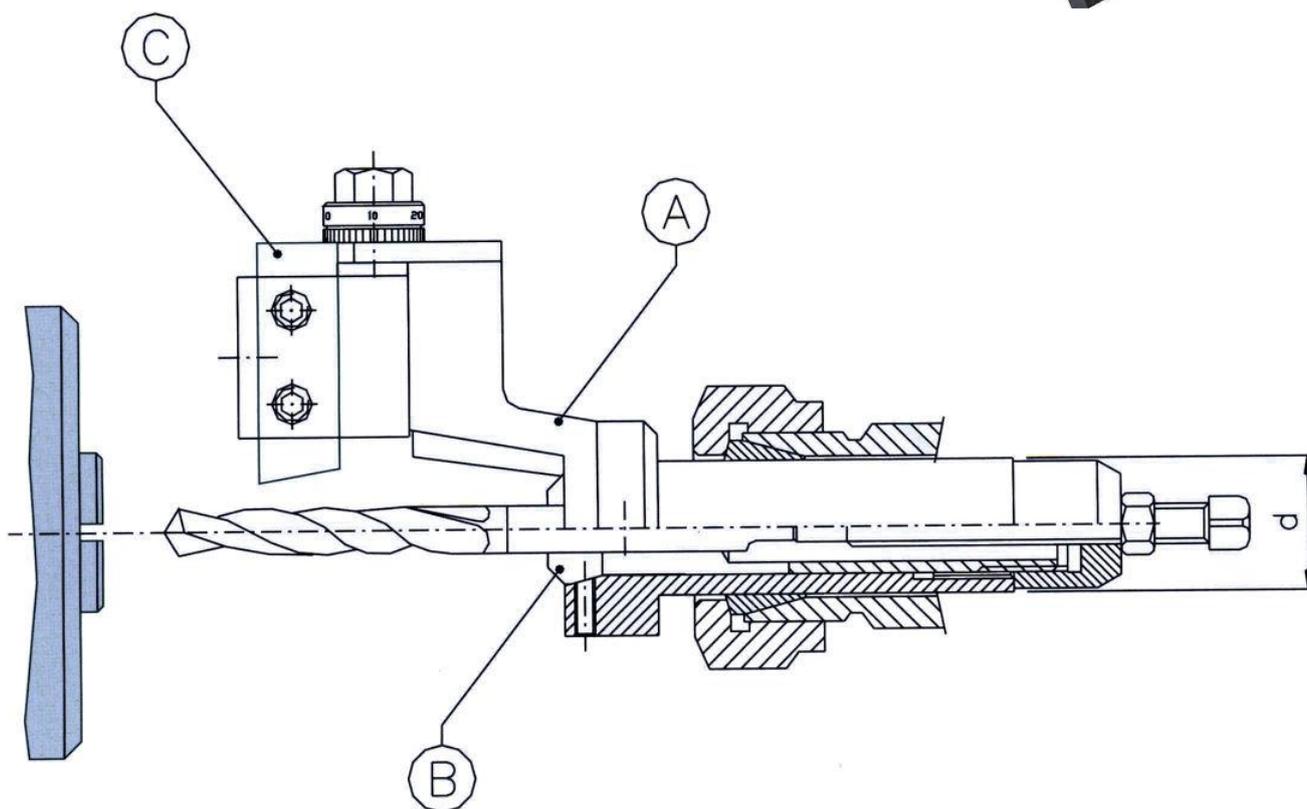


Machine	Type	Code A	L	S	C	A
Gildemeister*	AS16-20 – GS20	005020	23	3.5	16	32
Wickman*	5/8"	005025	23	3.5	16	32
Mori Say*	6/20	005030	23	3.5	16	32

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-foret à outil transversal pour Gildemeister* 16-20

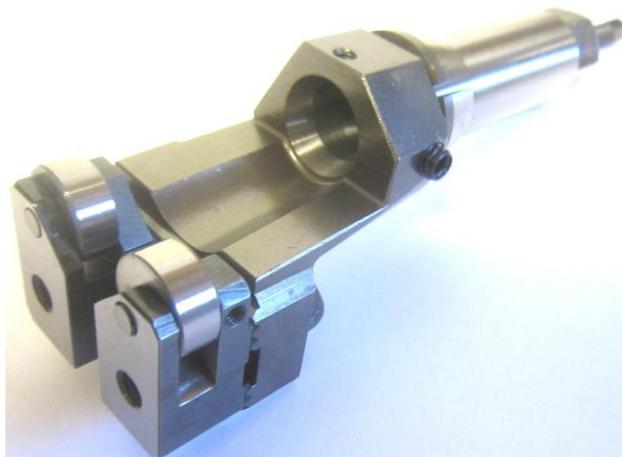
C = 8 x 8 mm
B = max Ø 10 mm
Pince en sus



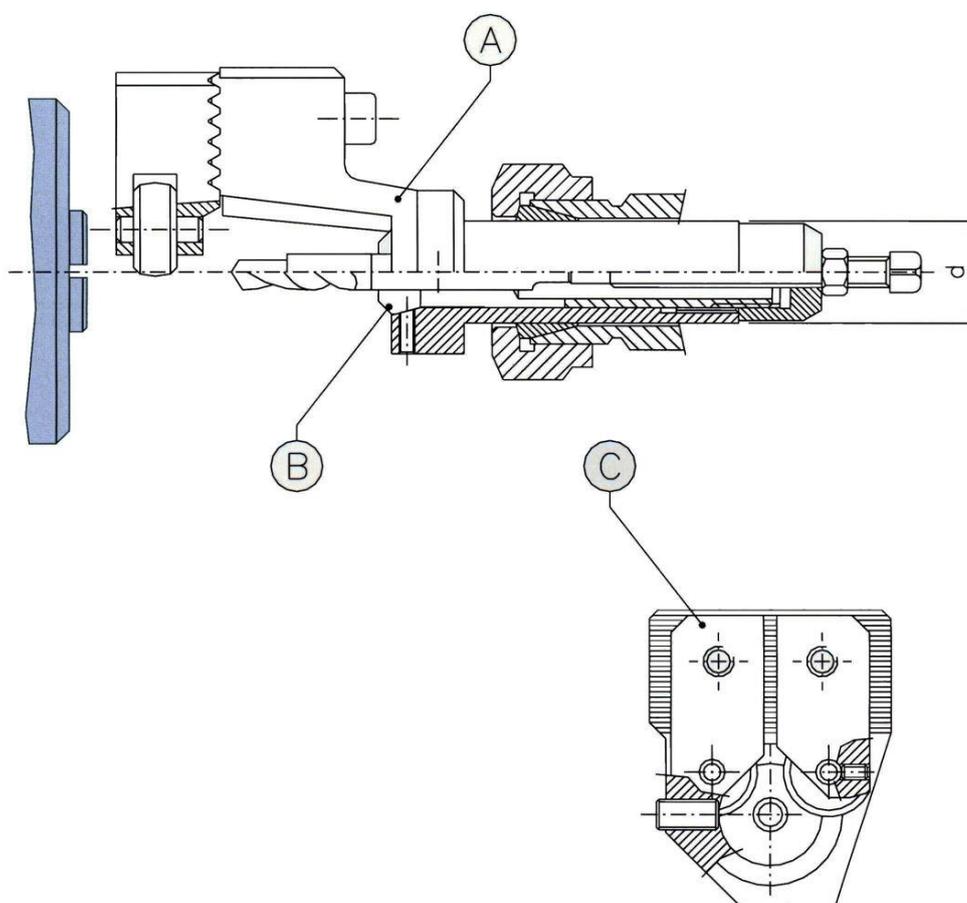
Machine	Type	Code	d	C	B
Gildemeister*	AS16-20 GS20	4002010	Ø 20	8x8	Ø max 10

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-foret à support à galets pour Gildemeister* 16-20



Pince en sus

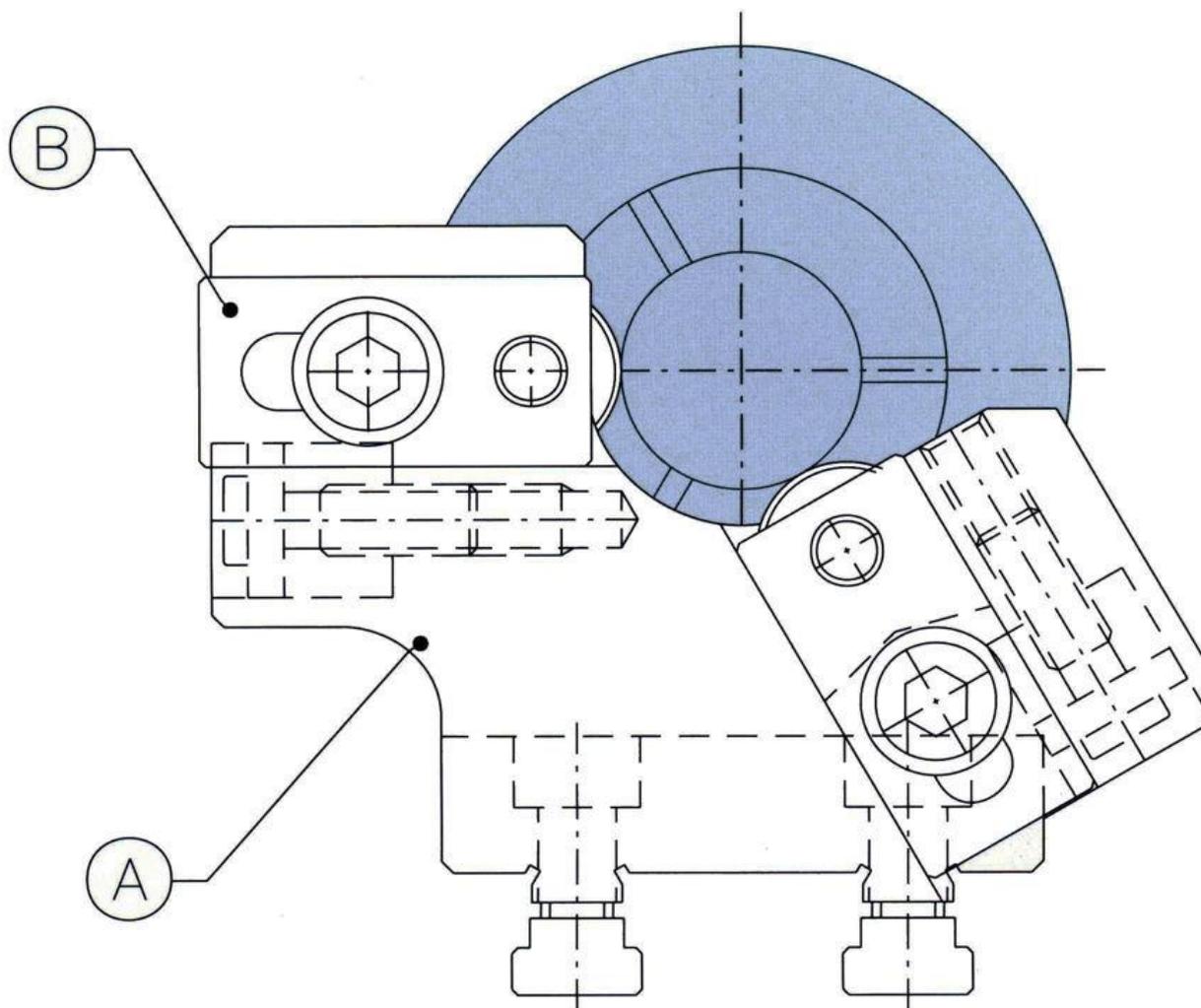


Machine	Type	Code A	d	B	C
Gildemeister*	AS16-20 GS20	4003010	Ø 20	Ø maxi 10	Ø 5 – Ø 20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Support à galets réglable pour Gildemeister* AS16-20

Ø mini 0 – Ø maxi 18



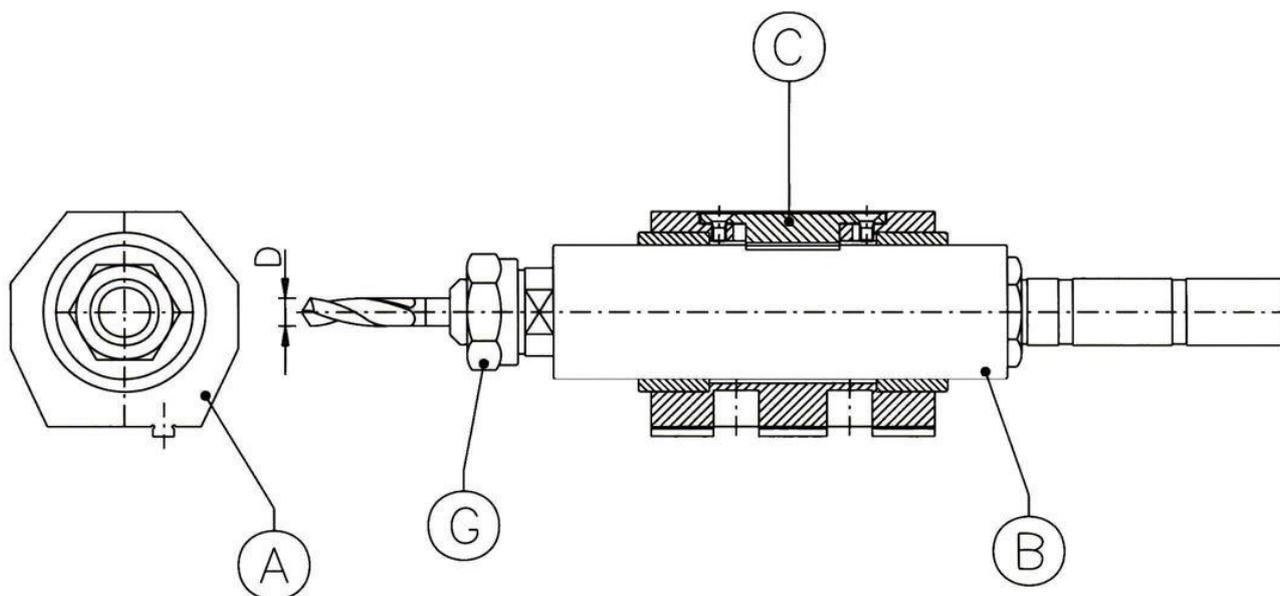
Machine	Type	Code A	Code B	Complet	Positions
Gildemeister*	AS 16-20	4702010	4702020	4702A	3 – 4 – 5
Gildemeister*	AS 16-20	4702050	4702020	4702B	2

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Broches tournantes pour Gildemeister* AS16-20 – GS20

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

Pinces ER25 Ø 2 – 16

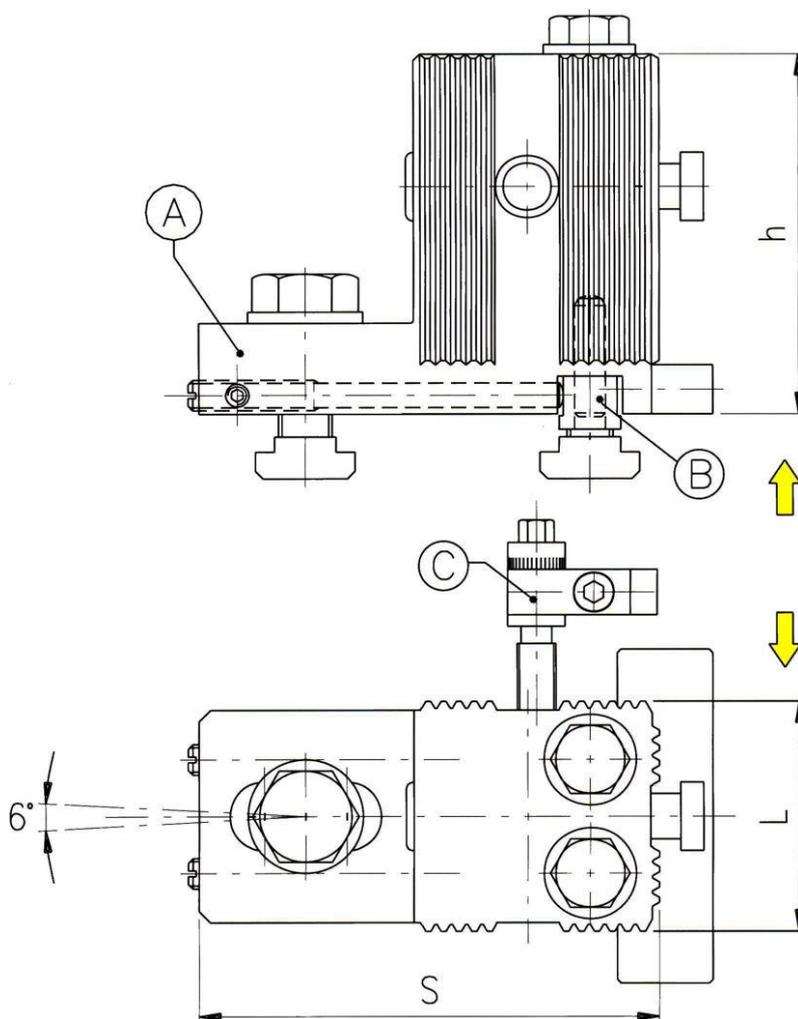


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Code G	Complet
Gildemeister*	AS16-20 GS20	4801010	4501010	4801011	ERG25	4801A

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tourelle modulaire compacte

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

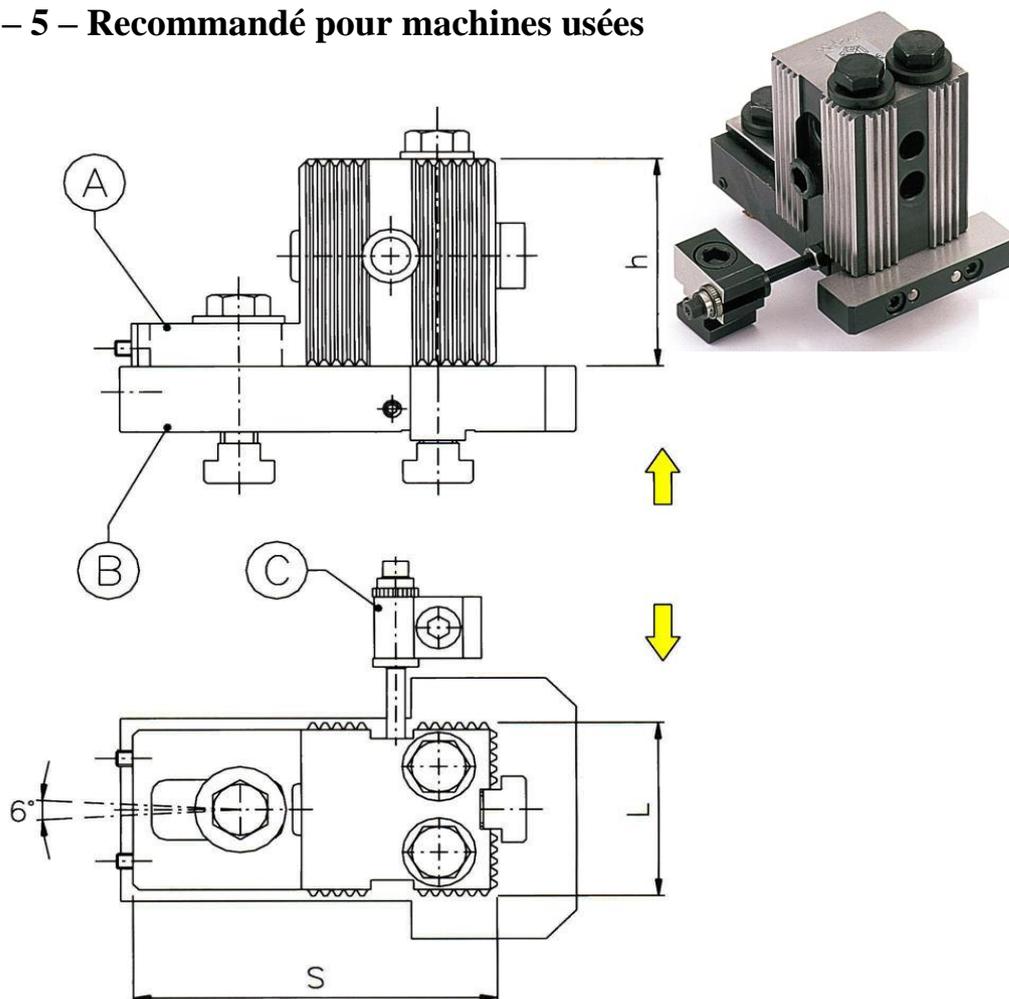


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet	h	L	S
Schutte*	SE16 – SF20	5720020	5722020	5722015	57A-SE16	78	52	115
Wickman*	1"	5720020	5722120	5722115	57A-W1	78	52	115
Gildemeister*	AS32 – GM32	5720020	5722220	5722215	57A-AS32	78	52	115
Mori Say*	6/25 – 6/32	5720020	5722420	5722415	57A-MS25	78	52	115
Schutte*	SE25 – SD32	5725020	5725220	5725215	57A-SE25	93	61	120
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	5725020	5725420	5725415	57A-W134	93	61	120
Gildemeister*	AS40 – AS48	5725020	5725620	5725615	57A-AS48	93	61	120

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tourelle modulaire à semelle

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – Recommandé pour machines usées



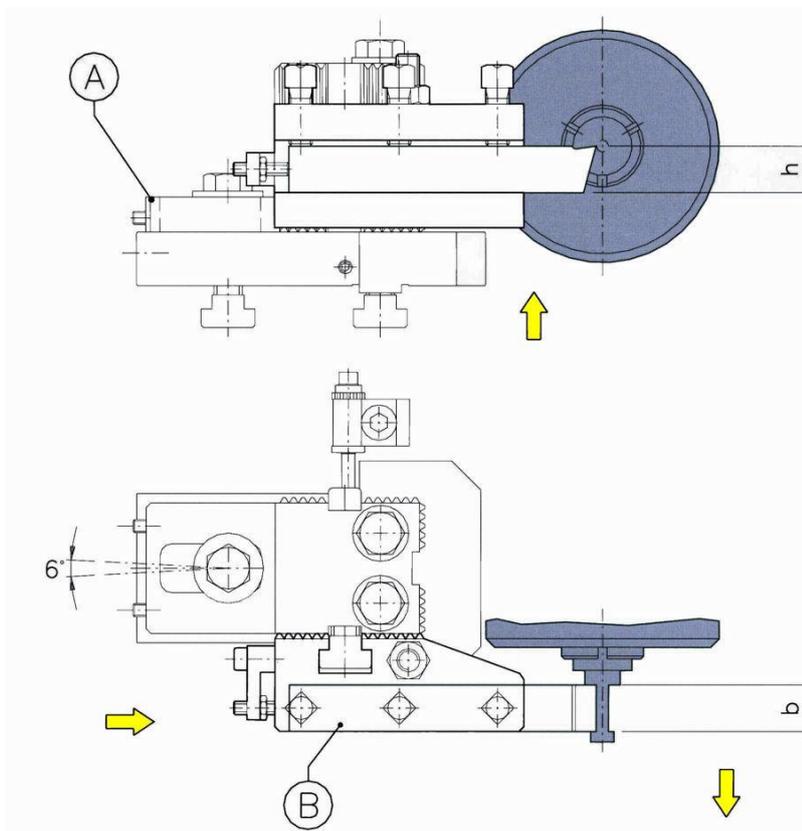
La semelle compense l'usure des rainures en T des chariots et permet le réglage facile, rapide et précis de tous les axes

Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet	h	L	S
Schutte*	SE16-SF20	5720010-20	5722010	5722015	57AB-SE16	60	55	115
Wickman*	1"	5720010-21	5722110	5722115	57AB-W1	60	55	115
Gildemeister*	AS32-GM32	5720010-22	5722210	5722215	57AB-AS32	60	55	115
Mori Say*	6/25-6/32	5720010-24	5722410	5722415	57AB-MS25	60	55	115
Schutte*	SE25-SD32	5725010-32	5725210	5725215	57AB-SE25	70	63	125
Wickman*	1"3/4-1"3/8	5725010-32	5725410	5725415	57AB-W134	70	63	125
Gildemeister*	AS40-AS48	5725010-40	5725610	5725615	57AB-AS48	70	63	125
Schutte*	SD50-SD63	5735010-50	5735210	5735215	57AB-SD50	100	70	145
Wickman*	2"1/4	5735010-52	5735410	5735415	57AB-W214	100	70	145
Gildemeister*	AS67	5735010-54	5735610	5735615	57AB-AS67	100	70	145
Wickman*	2"5/8	5735010-56	5735810	5735815	57AB-W258	100	70	145

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil modulaire à semelle 57B

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

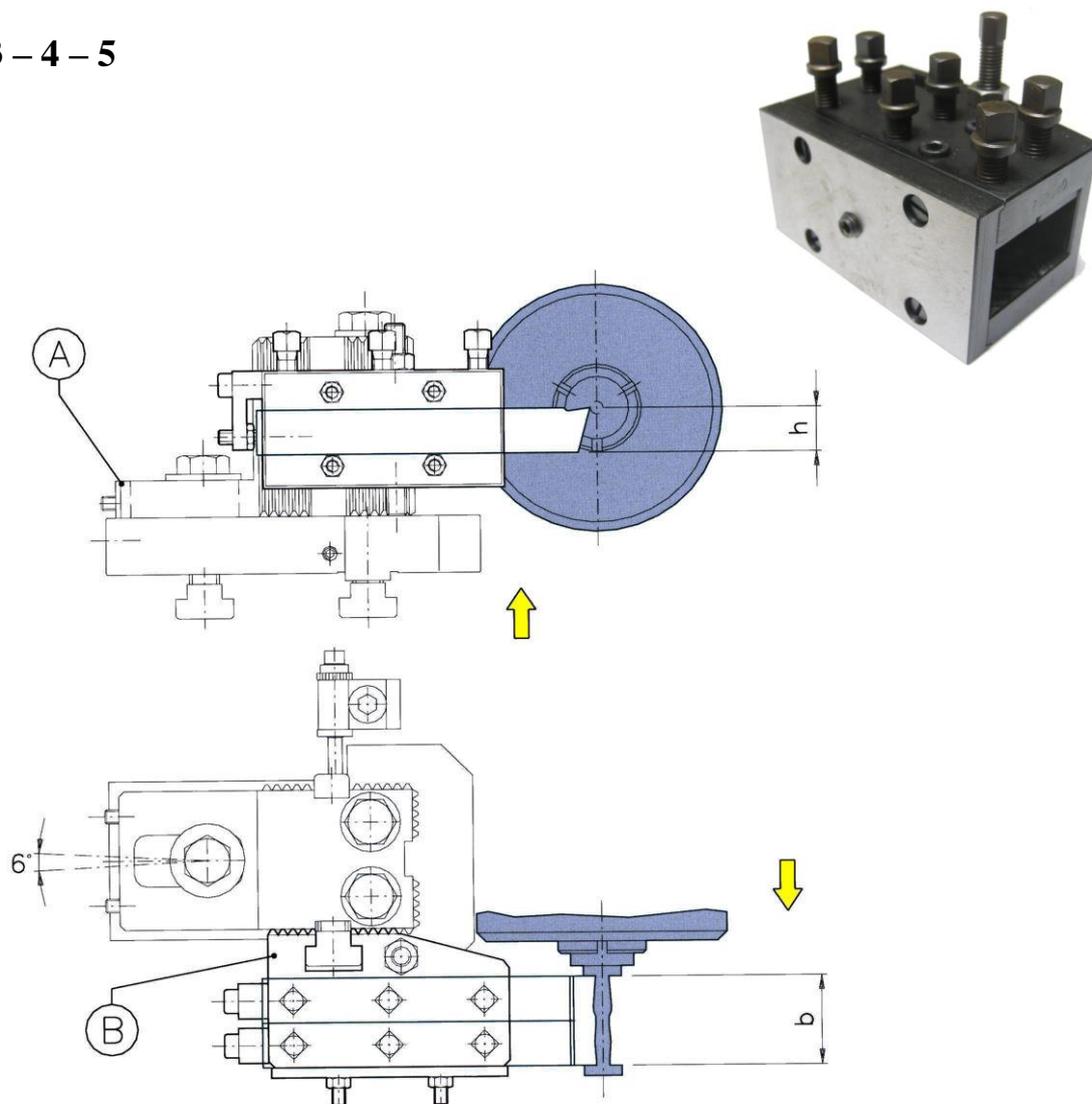


Machine	Type	Code A	Code B	Réglage	Complet	b x h
Schutte*	SE16 SF20	5720010-20	572018	5722015	57B-SE16	18x18
Wickman*	1"	5720010-21	572018	5722115	57B-W1	18x18
Gildemeister*	AS32 GM32	5720010-22	572018	5722215	57B-AS32	18x18
Mori Say*	6/25 6/32	5720010-24	572018	5722415	57B-MS25	18x18
Schutte*	SE25 SD32	5725010-32	572020	5725215	57B-SE25	20x20
Wickman*	1"3/4 1"3/8	5725010-32	572020	5725415	57B-W134	20x20
Gildemeister*	AS40 AS48	5725010-40	572020	5725615	57B-AS48	20x20
Schutte*	SD50 SD63	5735010-50	572025	5732515	57B-SD50	25x25
Wickman*	2"1/4	5735010-52	572025	5735415	57B-W214	25x25
Gildemeister*	AS67	5735010-54	572025	5735615	57B-AS67	25x25
Wickman*	2"5/8	5735010-56	572025	5735815	57B-W258	25x25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil modulaire à carré double et semelle 57C

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

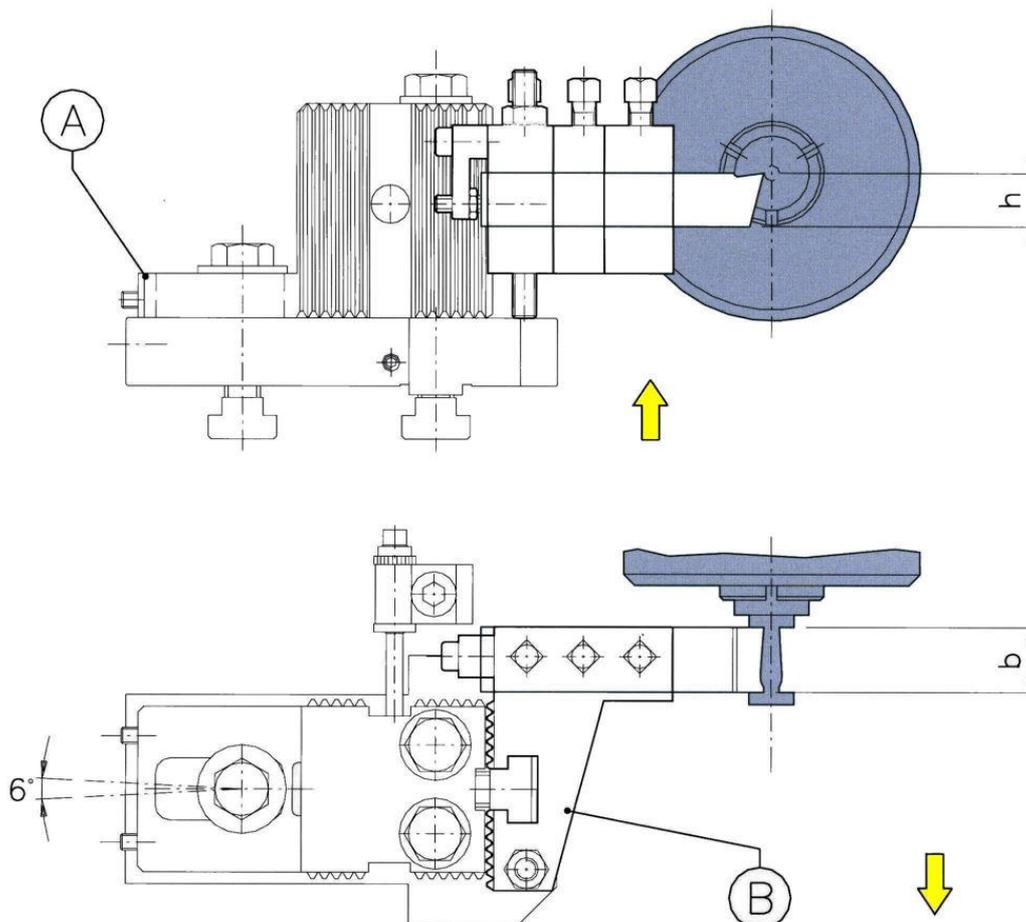


Machine	Type	Code A	Code B	Complet	b x h
Schutte*	SE16 SF20	5720010-20	572036	57C-SE16	36x18
Wickman*	1"	5720010-21	572036	57C-W1	36x18
Gildemeister*	AS32 GM32	5720010-22	572036	57C-AS32	36x18
Mori Say*	6/25 6/32	5720010-24	572036	57C-MS25	36x18
Schutte*	SE25 SD32	5725010-32	572040	57C-SE25	40x20
Wickman*	1"3/4 1"3/8	5725010-30	572040	57C-W134	40x20
Gildemeister*	AS40 AS48	5725010-40	572040	57C-AS48	40x20
Schutte*	SD50 SD63	5735010-50	572050	57C-SD50	50x25
Wickman*	2"1/4	5735010-52	572050	57C-W214	50x25
Gildemeister*	AS67	5735010-54	572050	57C-AS67	50x25
Wickman*	2"5/8	5735010-56	572050	57C-W258	50x25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil modulaire frontal à semelle 57E

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

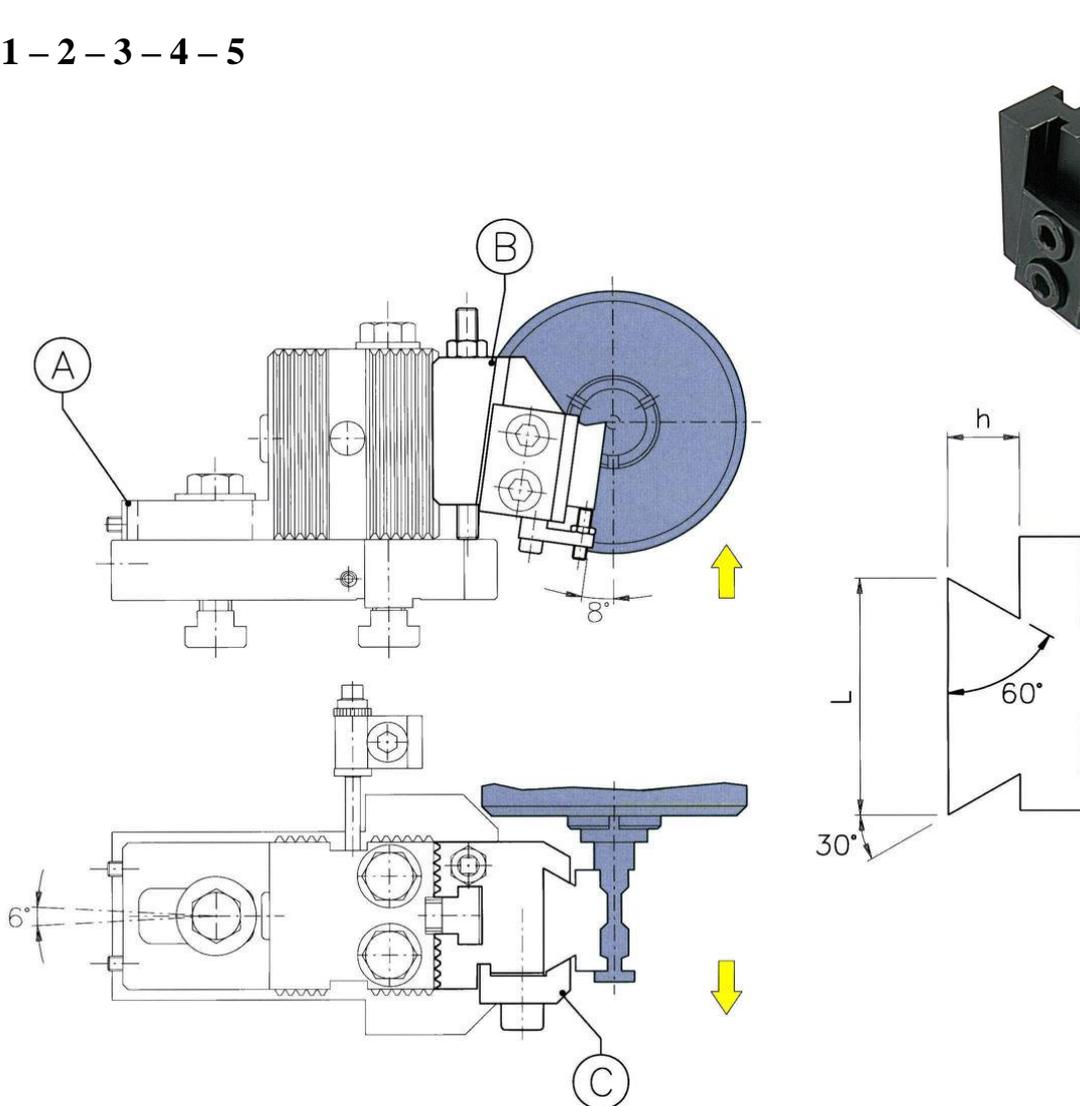


Machine	Type	Code A	Code B	Complet	b x h
Schutte*	SE16 – SF20	5720010-20	573316	57E-SE16	16x16
Wickman*	1"	5720010-21	573316	57E-W1	16x16
Gildemeister*	AS32 – GM32	5720010-22	573316	57E-AS32	16x16
Mori Say*	6/25 – 6/32	5720010-24	573316	57E-MS25	16x16
Schutte*	SE25 – SD32	5725010-32	573320	57E-SE25	20x20
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	5725010-30	573320	57E-W134	20x20
Gildemeister*	AS40 – AS48	5725010-40	573320	57E-AS48	20x20
Schutte*	SD50 – SD63	5735010-50	573325	57E-SD50	25x25
Wickman*	2"1/4	5735010-52	573325	57E-W214	25x25
Gildemeister*	AS67	5735010-54	573325	57E-AS67	25x25
Wickman*	2"5/8	5735010-56	573325	57E-W258	25x25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-prismatique modulaire à semelle 58A

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

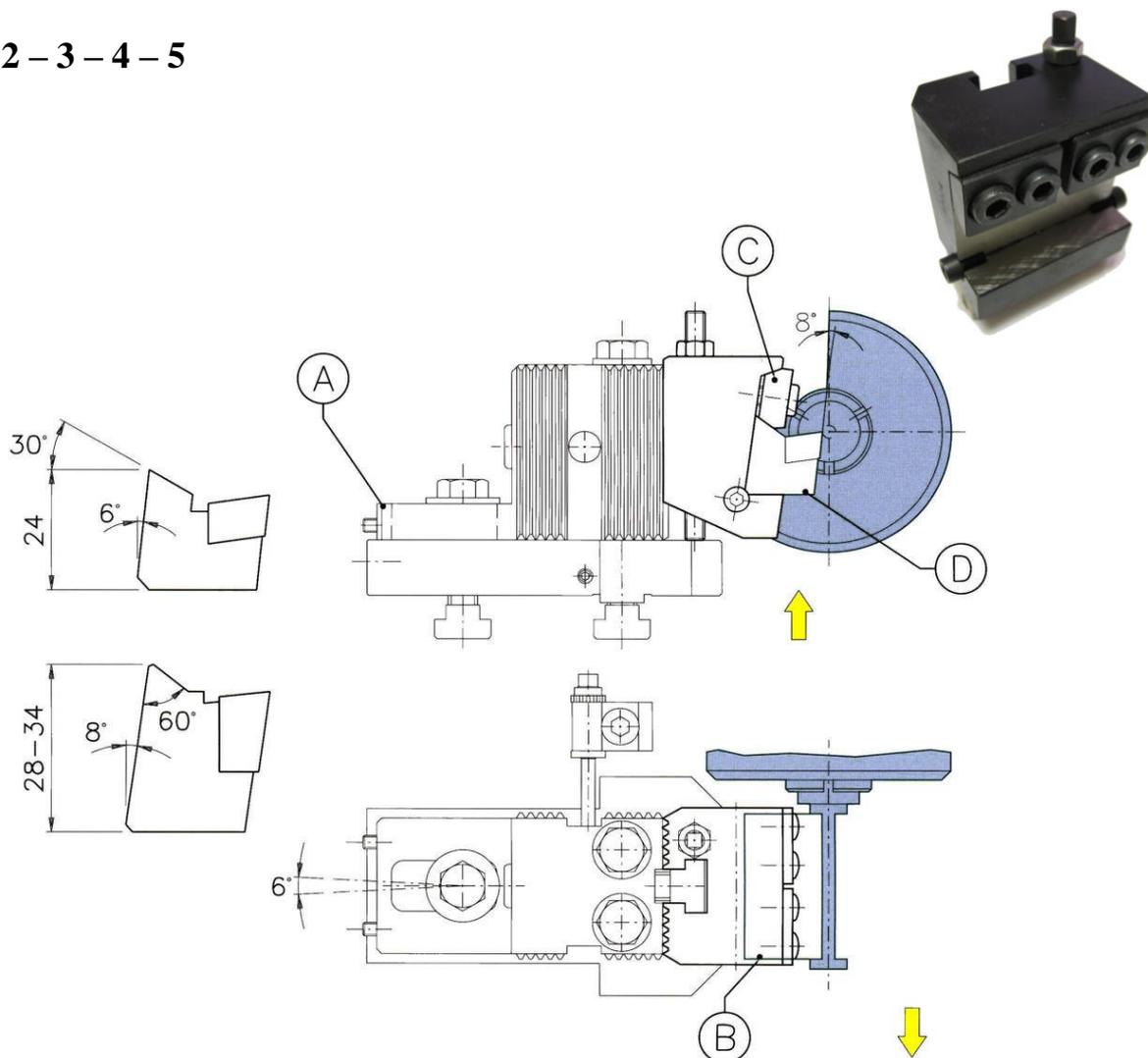


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet	L x h
Schutte*	SE16 SF20	5720010-20	582020	5820213	58A-SE16	20x7
Wickman*	1"	5720010-21	582020	5820213	58A-W1	20x7
Gildemeister*	AS32 GM32	5720010-22	582020	5820213	58A-AS32	20x7
Mori Say*	6/25 6/32	5720010-24	582020	5820213	58A-MS25	20x7
Schutte*	SE25 SD32	5725010-32	582028	5820283	58A-SE25	28x9
Wickman*	1"3/4 1"3/8	5725010-30	582028	5820283	58A-W134	28x9
Gildemeister*	AS40 AS48	5725010-40	582028	5820283	58A-AS48	28x9
Schutte*	SD50 SD63	5735010-50	582040	5820413	58A-SD50	40x11
Wickman*	2"1/4	5735010-52	582040	5820413	58A-W214	40x11
Gildemeister*	AS67	5735010-54	582040	5820413	58A-AS67	40x11
Wickman*	2"5/8	5735010-56	582040	5820413	58A-W258	40x11

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-prismatique plat modulaire à semelle 58B

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

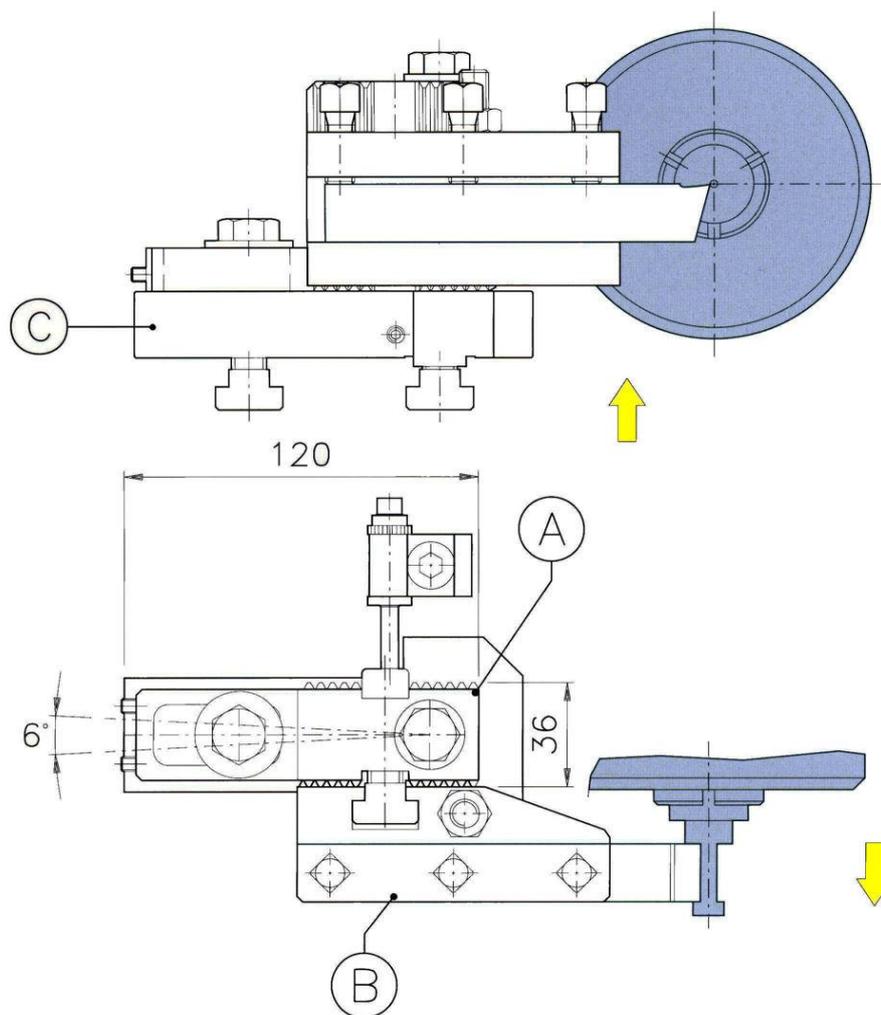


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet	D
Schutte*	SE16-SF20	5720010-20	583024	5830243	58B-SE16	24x6°
Wickman*	1"	5720010-21	583024	5830243	58B-W1	24x6°
Gildemeister*	AS32-GM32	5720010-22	583028	5830283	58B-AS32	28X8°
Mori Say*	6/25-6/32	5720010-24	583028	5830283	58B-MS25	28X8°
Schutte*	SE25-SD32	5725010-32	583028	5830283	58B-SE25	28X8°
Wickman*	1"3/4-1"3/8	5725010-30	583028	5830283	58B-W134	28X8°
Gildemeister*	AS40-AS48	5725010-40	583028	5830283	58B-AS48	28X8°
Schutte*	SD50-SD63	5735010-50	583034	5830343	58B-SD50	34x8°
Wickman*	2"1/4	5735010-52	583034	5830343	58B-W214	34x8°
Gildemeister*	AS67	5735010-54	583034	5830343	58B-AS67	34x8°
Wickman*	2"5/8	5735010-56	583034	5830343	58B-W258	34x8°

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tourelle modulaire étroite 59A

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

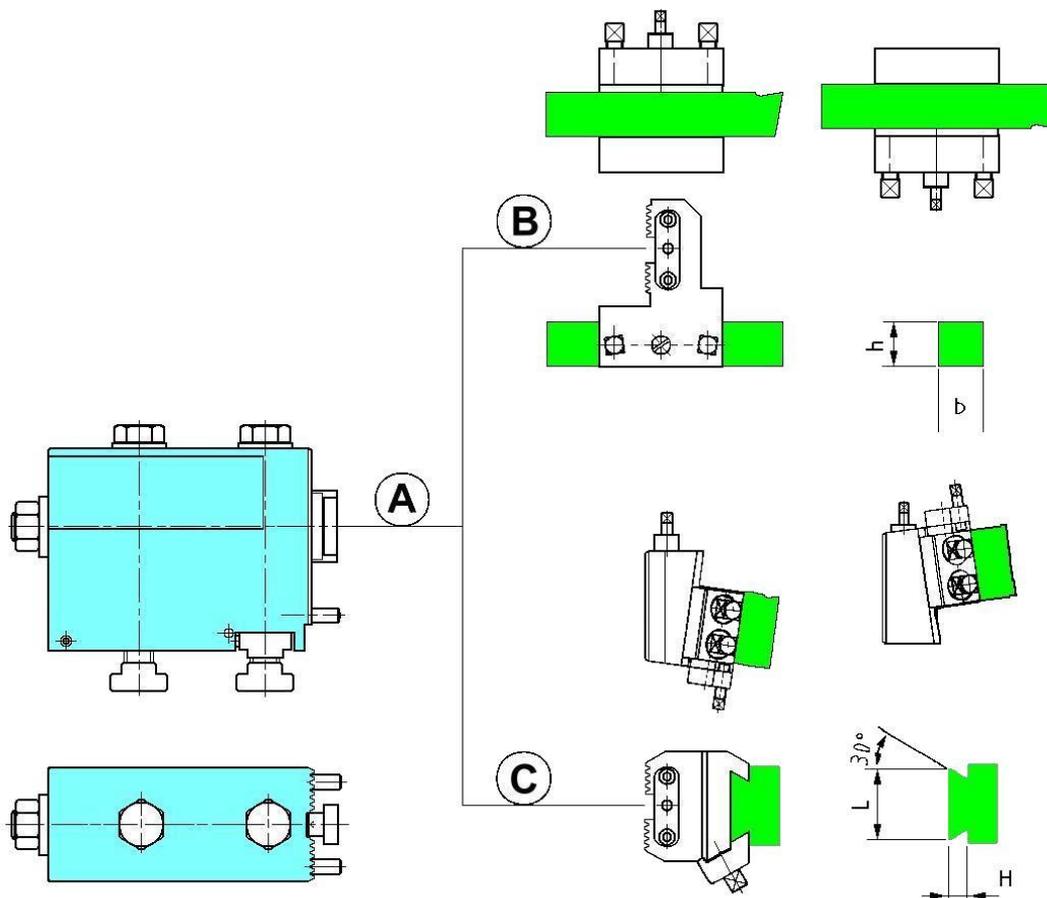


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	b x h	Complet
Schutte*	SE16-SF20	592040	572018	592140	18x18	59A-SE16
Wickman*	1"	592040	572018	592240	18x18	59A-W1
Gildemeister*	AS32-GM32	592040	572018	593140	18x18	59A-AS32
Mori Say*	6/25-6/32	592040	572018	592440	18x18	59A-MS25
Schutte*	SE25-SD32	592045	572020	592540	20x20	59B-SE25
Schutte*	SD50	592050	572525	592542	25x25	59B-SD50
Wickman*	1"3/4-1"3/8	592045	572020	593040	20x20	59B-W134
Wickman*	2"1/4	592050	572525	594040	25x25	59B-W214
Gildemeister*	AS40-AS48	592045	572020	593240	20x20	59B-AS48
Gildemeister*	AS67	592050	572525	594540	25x25	59B-AS67

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tourelles modulaires lourdes BIG STRONG

Pour tous les postes



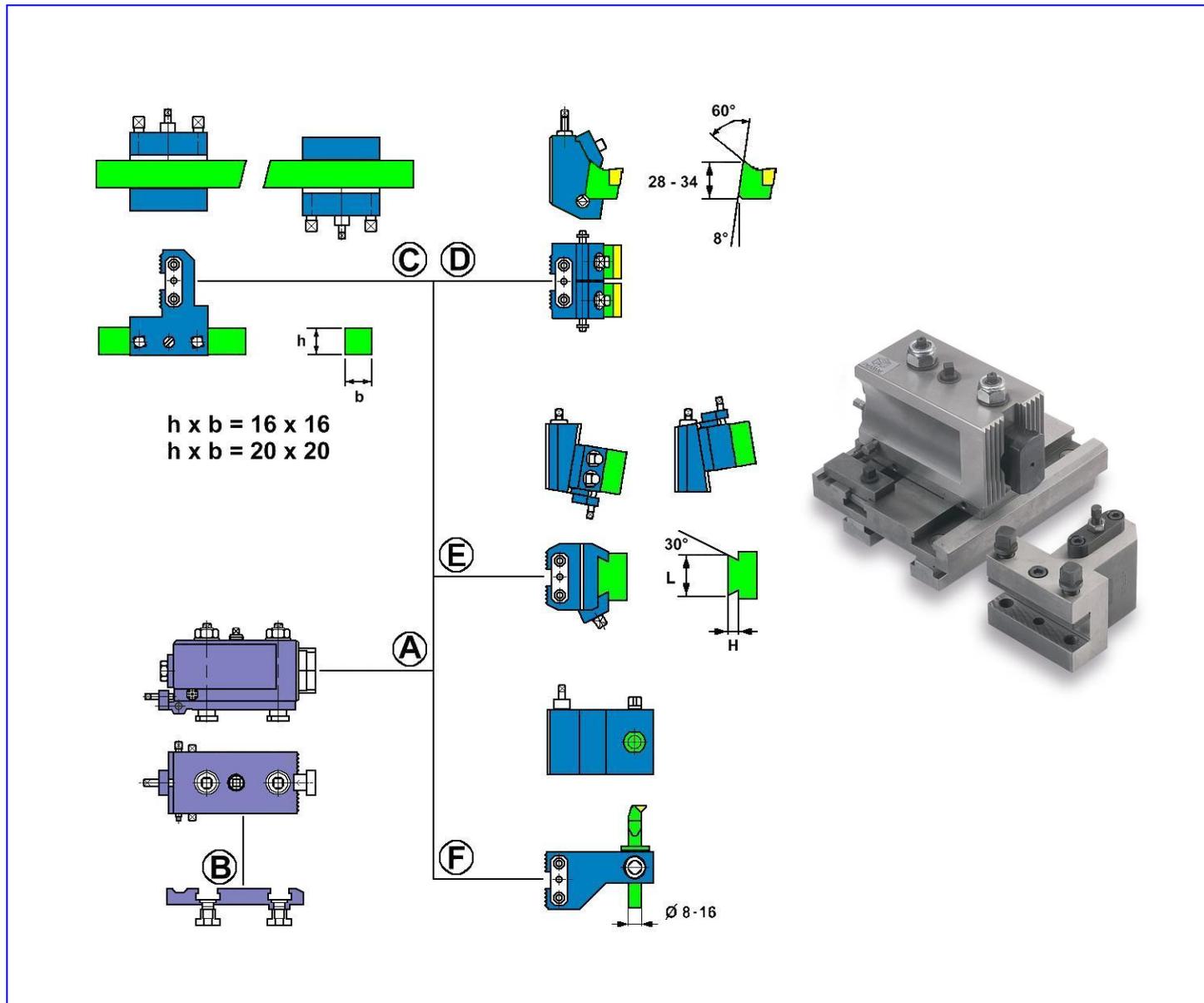
En plus d'être lourde et massive, la gamme Big Strong apporte le changement rapide et le préréglage. Nous fabriquons l'adaptation pour votre propre banc de préréglage.

Déouille réglable sur $\pm 3^\circ$

Machine	Type	Code A	Code B	b x h	Code C	L - h
Wickman*	1"	P80150	P576010	16x16	P598020	20x7
Wickman*	1"3/8 - 1"3/4	P80250	P576020	20x20	P598028	28x9
Wickman*	2"1/4	P80350	P576025	25x25	P598040	40x11
Gildemeister*	AS32-GM32	P80150	P576010	16x16	P598028	28x9
Gildemeister*	AS40-AA48	P80250	P576020	20x20	P598040	40x11
Gildemeister*	AS67	P80350	P576025	25x25	P598040	40x11
Mori Say*	6/25-6/32	P80150	P576010	16x16	P598028	28x9
Schutte*	SE16-SF20	P80150	P576010	16x16	P598020	20x7
Schutte*	SE25-SD32	P80250	P576020	20x20	P598028	28x9
Schutte*	SD50	P80350	P576025	25x25	P598040	40x11

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

GAMME BIG TOOL – Préréglage sur 4 axes



Surdimensionnée, la gamme Big Tool garantit non seulement la répétabilité des réglages, mais sa robustesse apporte une rigidité maximale aux outils !

Nous fabriquons l'adaptation pour votre propre banc de préréglage.

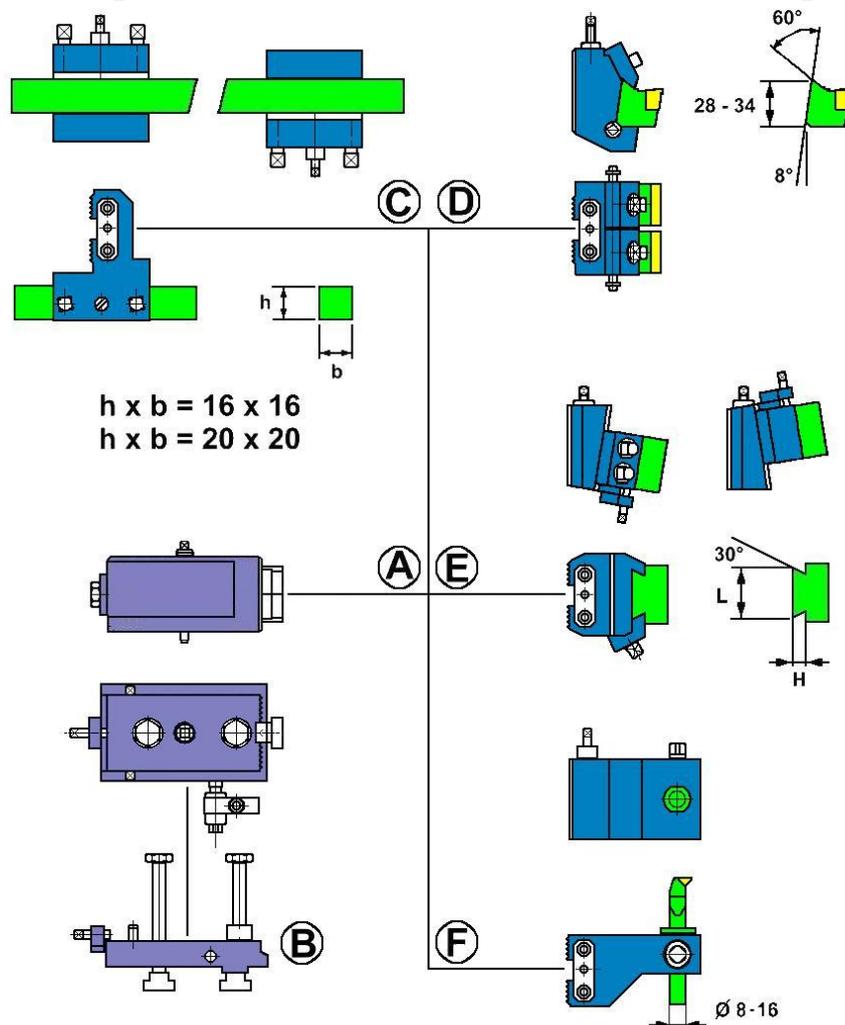
Déouille réglable sur $\pm 3^\circ$

Machine	Type	A	B	C	D	E	F
Wickman*	1"	P8100010	P8102010	P576010	P589028	P598028	P605010
Wickman*	1"3/8-1"3/4	P8200010	P8103010	P576020	P589034	P598028	P605010
Gildemeister*	AS32	P8100010	P8103110	P576010	P589028	P598028	P605010
Gildemeister*	GM32-35	P8100010	P8103510	P576010	P589034	P598028	P605010
Gildemeister*	AS48	P8200010	P8104210	P576020	P589034	P598040	P605010
Schutte*	SE16-SF20	P8100010	P8101510	P576010	P589028	P598028	P605010
Schutte*	SE25-SD32	P8200010	P8102110	P576020	P589034	P598028	P605010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Gamme de rénovation préréglable BIG SPEED

Tous les postes – En remplacement des anciennes tourelles carrées (pages 31 à 38)



La semelle en place compense l'usure des rainures en T des chariots et permet le préréglage facile, rapide et précis des outils sur 4 axes. Nous fabriquons l'adaptation pour votre propre banc de préréglage. Dépouille réglable sur +/-3°

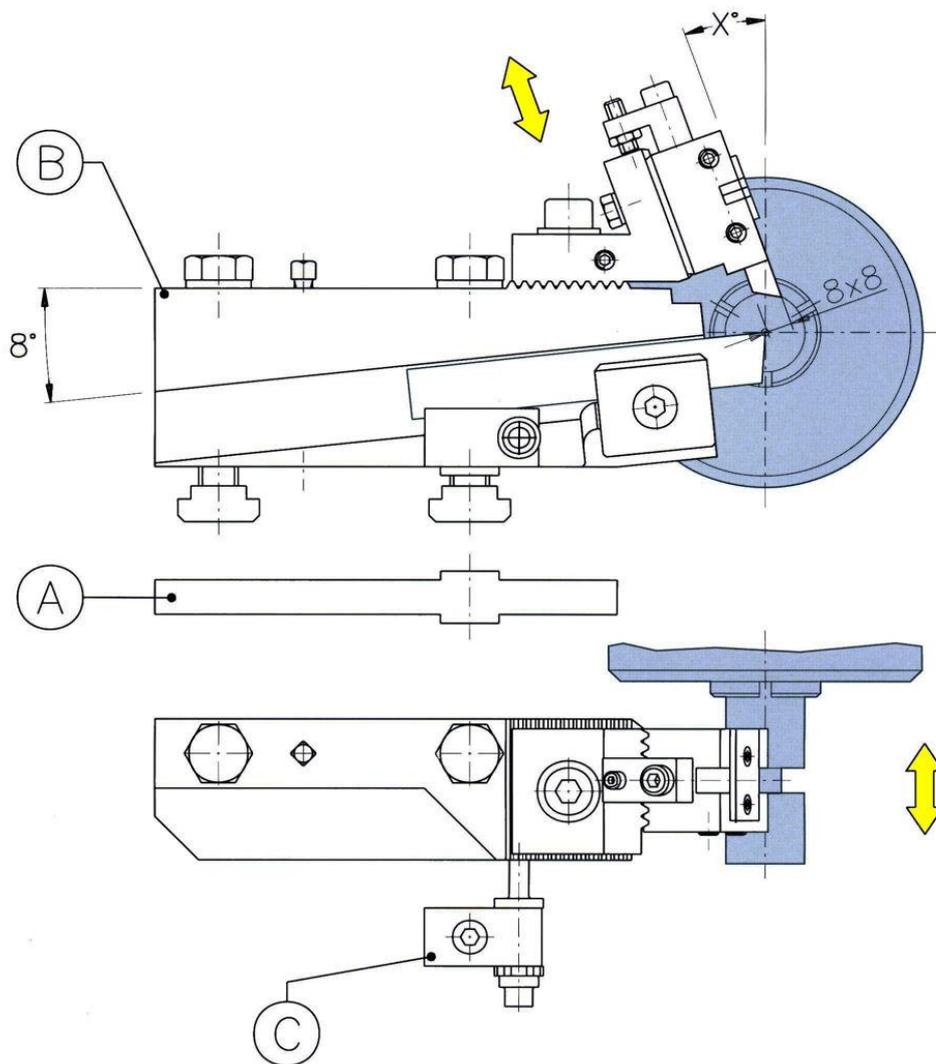
Machine	Type	A	B	C	D	E	F
Wickman*	1"	P7100010	P7102010	P576010	P589028	P598028	P605010
Wickman*	1"3/8-1"3/4	P7200010	P7103010	P576020	P589034	P598028	P605010
Gildemeister*	AS32	P7100010	P7103110	P576010	P589028	P598028	P605010
Gildemeister*	GM32-35	P7100010	P7103510	P576010	P589034	P598028	P605010
Gildemeister*	AS48	P7200010	P7104210	P576020	P589034	P598040	P605010
Schutte*	SE16-SF20	P7100010	P7101510	P576010	P589028	P598028	P605010
Schutte*	SE25-SD32	P7200010	P7102110	P576020	P589034	P598028	P605010

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneur fixe à 5° et outil tangentiel

Position 6

Pour lame Churchill* PM3N - 17 x 2.5 mm

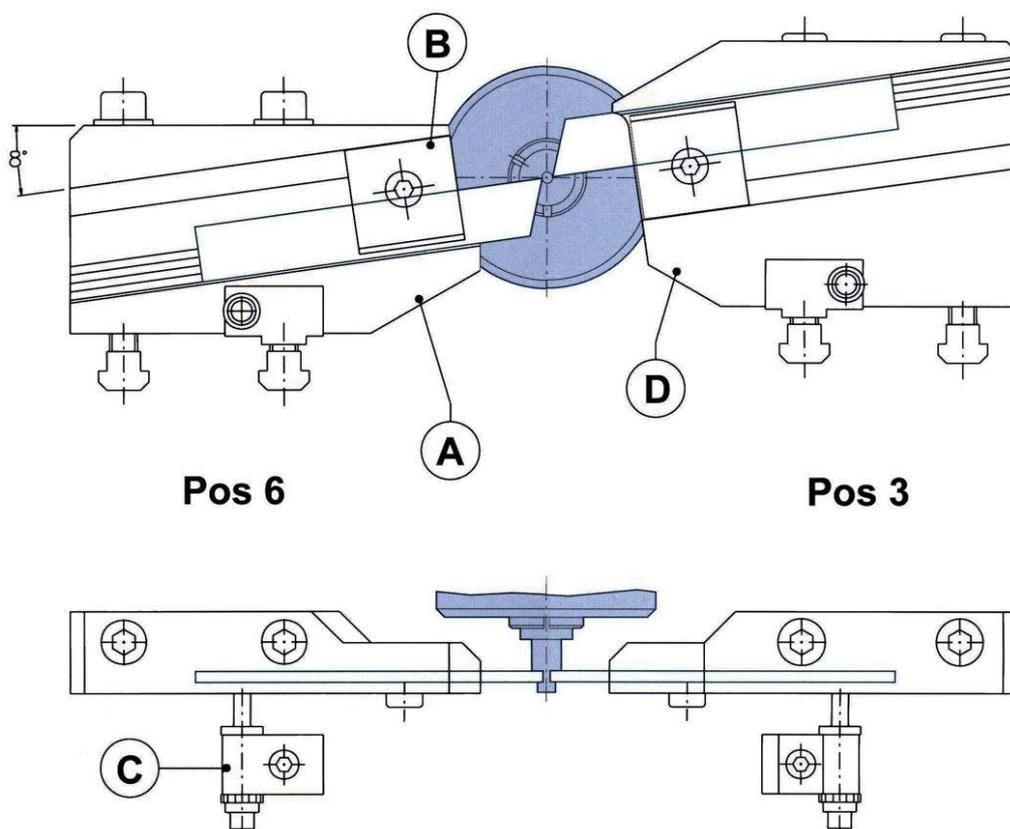


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet
Schutte*	SE16-SF20	-	640200	622018	64A-SE16
Wickman*	1"	-	640210	622118	64A-W1
Gildemeister*	AS32-GM32	-	640240	622418	64A-AS32
Mori Say*	6/25-6/32	-	640310	623118	64A-MS25
Schutte*	SE25-SD32	-	640300	623018	64A-SE25
Wickman*	1"3/4-1"3/8	645220	640220	622218	64A-W134
Gildemeister*	AS40-AS48	645320	640320	623218	64A-AS48

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneuse fixe à 8° pour Wickman*

Pour lame Churchill*

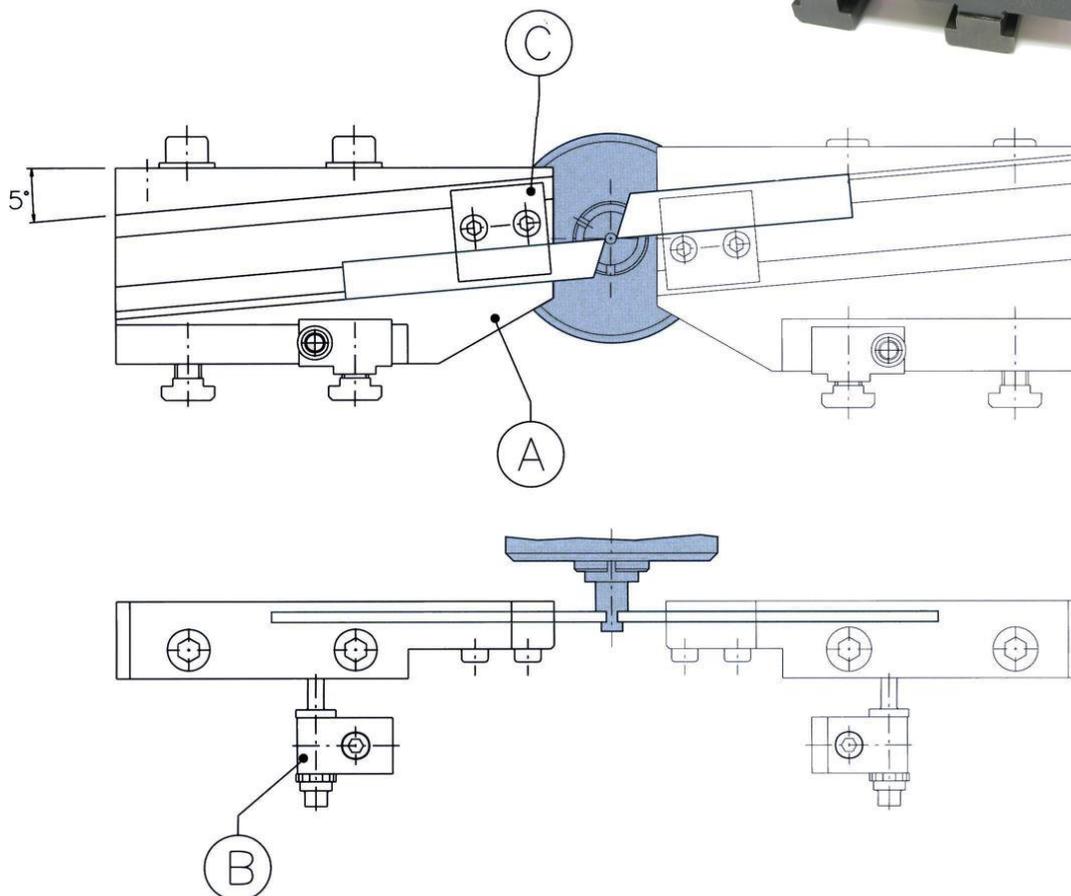


Wickman* Type	Code A	Code B	Code C	Code D	Complet Poste 6	Complet Poste 3	Lame Empire
5/8''	601020	601014	601018	601010	60A-W58	60B-W58	PM1-12x1.6
1''	602020	602014	602018	602010	60A-W1	60B-W1	PM3N-17x2.5
1''3/4-1''3/8	603020	603014	603018	603010	60A-W134	60B-W134	PM3N-17x2.5
2''1/4	604020	604014	604018	604010	60A-W214	60B-W214	PM3N-17x2.5
2''5/8-3''1/4	605020	605014	605018	605010	60A-W258	60B-W258	PM5X-22x3.2

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneur fixe à 5°

Position 6 Pour lame Churchill*

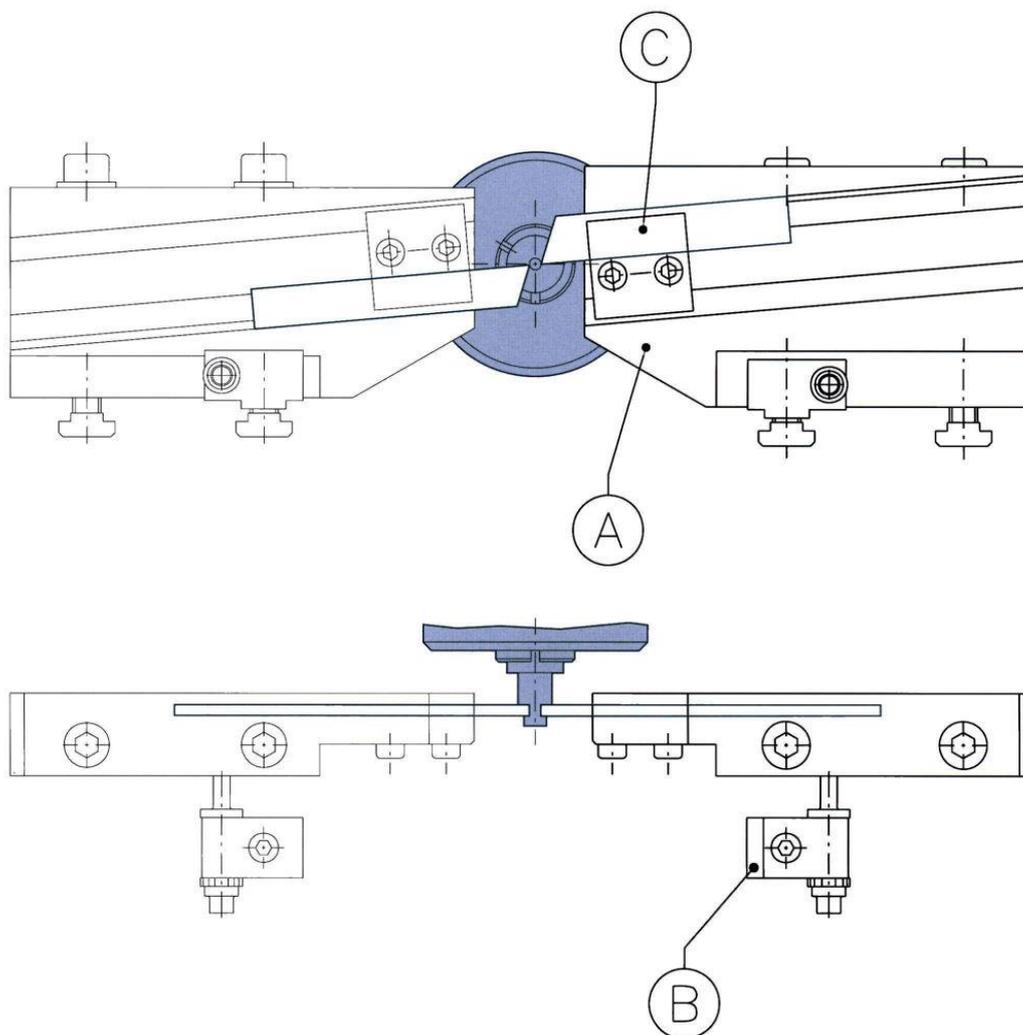


Machine	Type	Code A	Code C	Code B	Complet	Lame
Mori Say*	6/20	6220100	6220103	6220108	62A-MS20	PM1-12x1.6
Schutte*	SE16-SF20	6221100	6221103	6221108	62A-SE16	PM3N-17x2.5
Schutte*	SE25-SD32	6222100	6222103	6222108	62A-SE25	PM3N-17x2.5
Mori Say*	6/25-6/32	6224100	6224103	6224108	62A-MS25	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS32-GM32	6231100	6231103	6231108	62A-AS32	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS40-AS48	6232100	6232103	6232108	62A-AS48	PM3N-17x2.5
Schutte*	SD50-SD63	6245100	6245103	6245108	622-SD50	PM5X-22x3.2
Gildemeister*	AS67-AA67	6250100	6250103	6250108	622-AS67	PM5X-22x3.2
Mori Say*	6/42	6240100	6240103	6240108	622-MS42	PM5X-22x3.2

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneur fixe à 5°

Position 3 Pour lame Churchill*

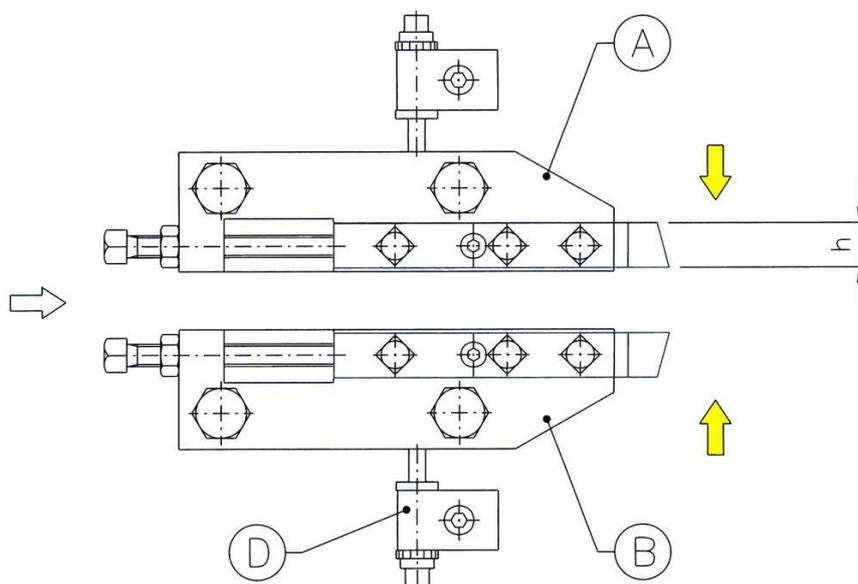
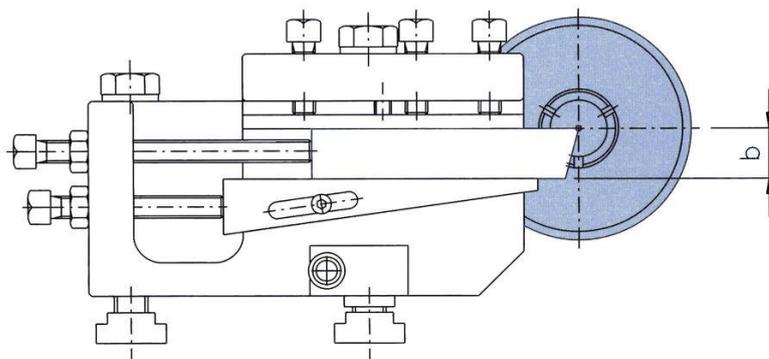


Machine	Type	Code A	Code C	Code B	Complet	Lame
Mori Say*	6/20	6220110	6220103	6220108	62B-MS20	PM1-12x1.6
Schutte*	SE16-SF20	6221110	6221103	6221108	62B-SE16	PM3N-17x2.5
Schutte*	SE25-SD32	6222110	6222103	6222108	62B-SE25	PM3N-17x2.5
Mori Say*	6/25-6/32	6224110	6224103	6224108	62B-MS25	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS32-GM32	6231110	6231103	6231108	62B-AS32	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS40-AS48	6232110	6232103	6232108	62B-AS48	PM3N-17x2.5
Schutte*	SD50-SD63	6245110	6245103	6245108	62B-SD50	PM5X-22x3.2
Gildemeister*	AS67-AA67	6250110	6250103	6250108	62B-AS67	PM5X-22x3.2
Mori Say*	6/42	6240110	6240103	6240108	62B-MS42	PM5X-22x3.2

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outils à lardon

Positions 1 – 4 – 6

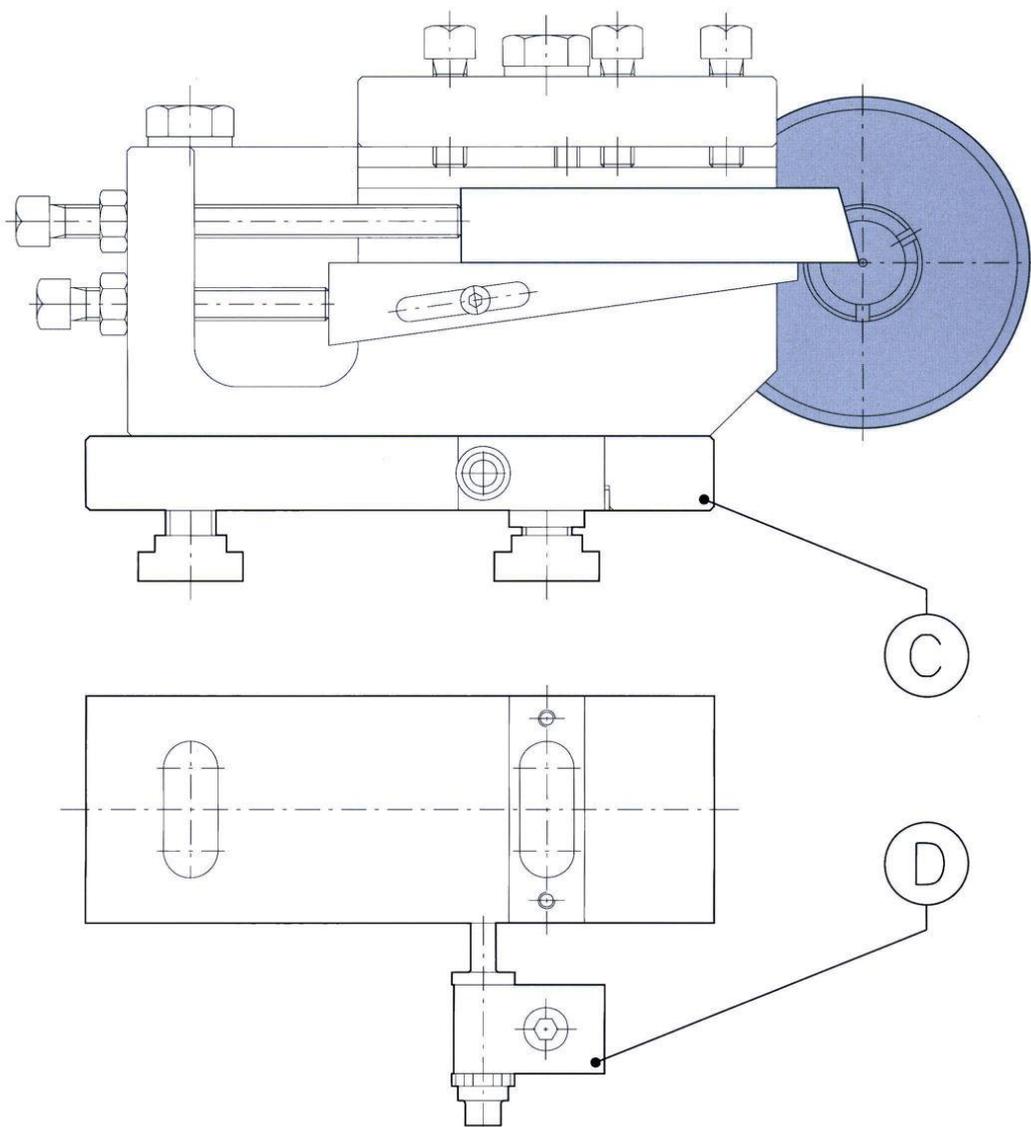


Machine	Type	Code A	Code B	Code D	Compleat A	Compleat B	b x h
Schutte*	SE16-SF20	632010	632020	632018	63A-SE16	63B-SE16	16x16
Schutte*	SE25-SD32	632510	632520	632518	63A-SE25	63B-SE25	20x20
Schutte*	SD50-SD63	635010	635020	635018	63A-SD50	63B-SD50	25x25
Mori Say*	6/25-6/32	633510	633520	633518	63A-MS25	63B-MS25	18x18
Mori Say*	6/42	634010	634020	634018	63A-MS42	63B-MS42	20x20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Embase pour porte-outils à lardon

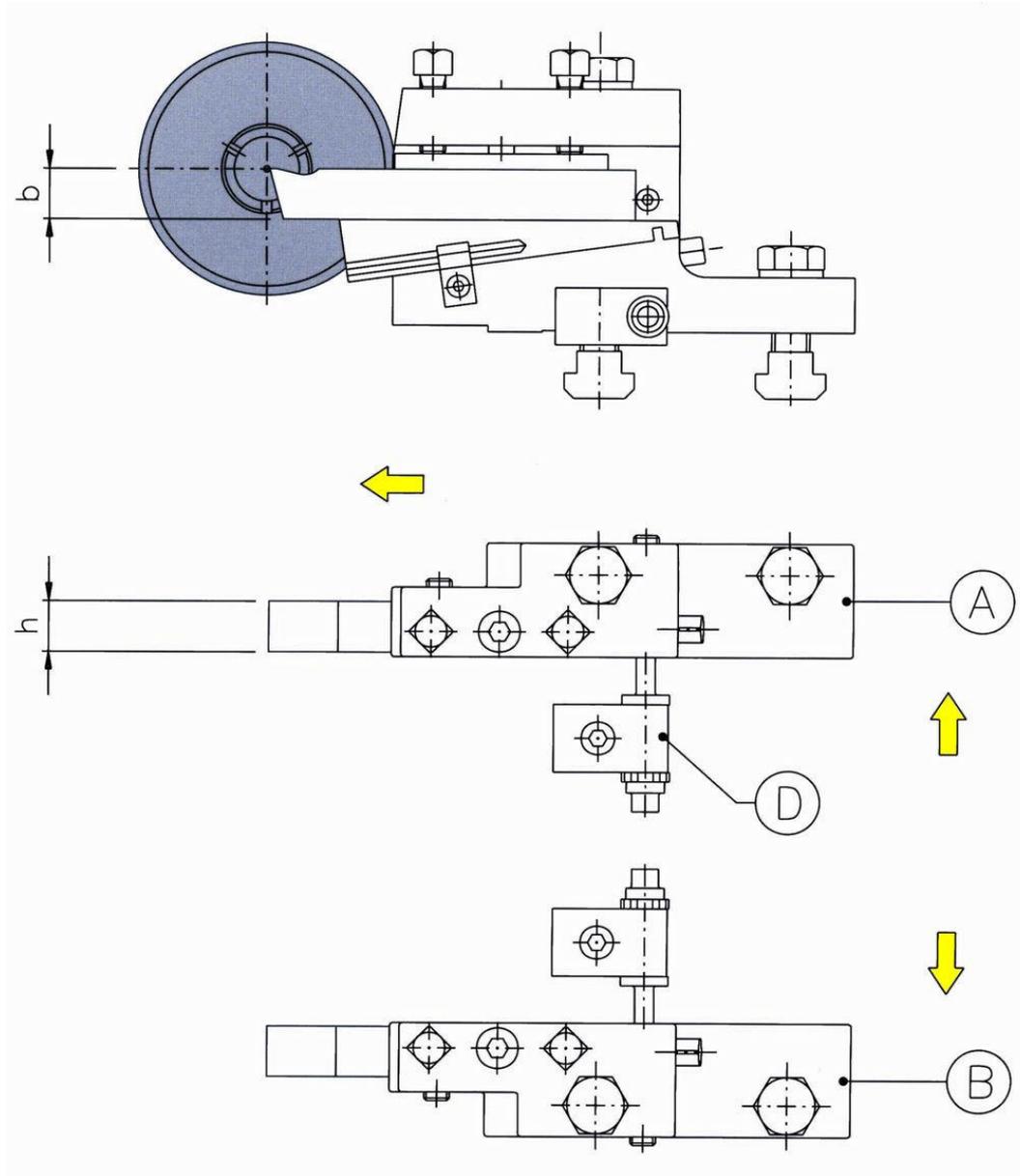
Positions 2 – 3 – 5



Machine	Type	Code C	Code D	Complet
Schutte*	SE16 – SF20	630020	632018	63B-SE16
Schutte*	SE25 – SD32	630025	632518	63B-SE25
Schutte*	SD50 – SD63	630050	635018	63B-SD50
Mori Say*	6/25 – 6/32	630035	633518	63B-MS25
Mori Say*	6/42	630040	634018	63B-MS42

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

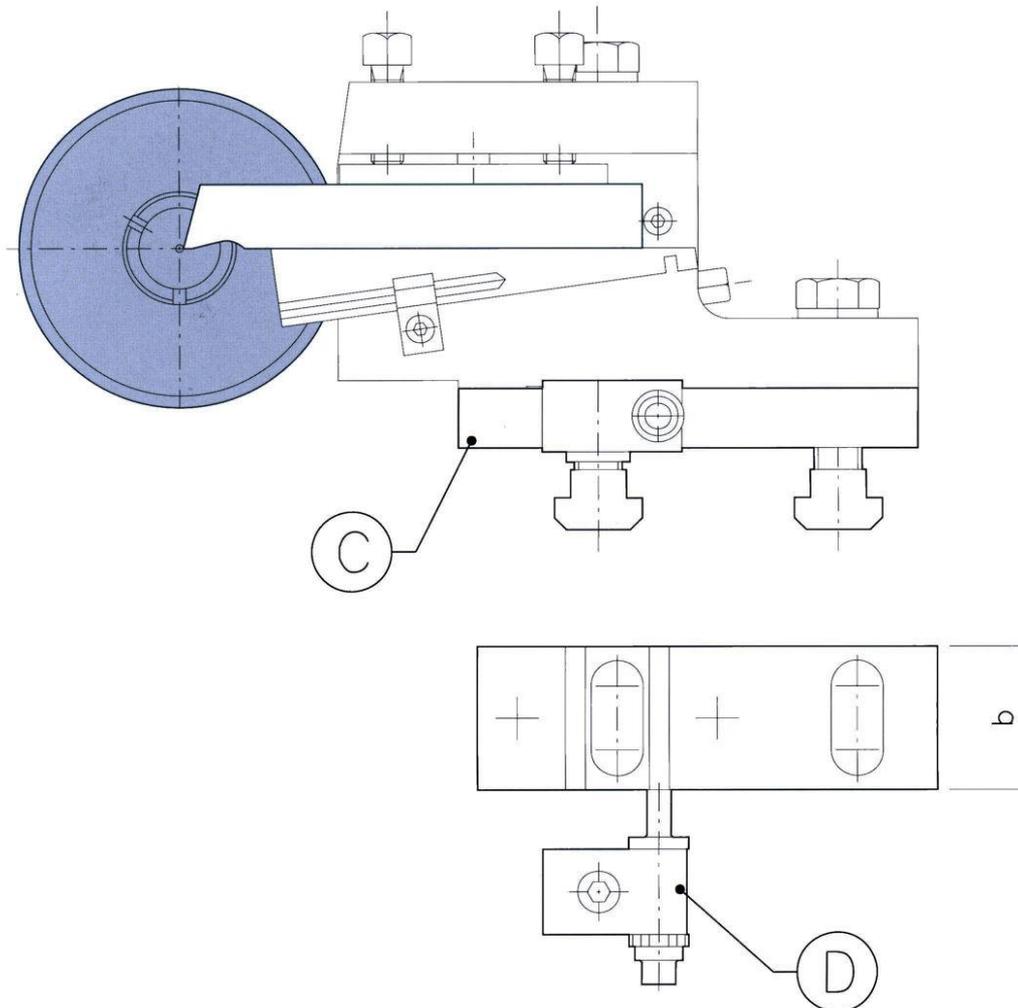
Porte-outils à lardon pour Gildemeister*



Machine	Type	Code A	Code B	Code D	Complet	b x h	Positions
Gildemeister*	AS25-AS32	652510	652520	652518	65A-AS25	16x16	1-4
Gildemeister*	AA32	653210	653220	653218	65A-AA32	16x16	2-3-6-7
Gildemeister*	AS48	654010	654020	654018	65A-AS48	18x18	1-4
Gildemeister*	AA48	654210	654220	654218	65A-AA48	18x18	2-3-6-7
Gildemeister*	AS67	655010	655020	655018	65A-AS67	25x25	1-4
Gildemeister*	AA67	655210	655220	655218	65A-AA67	25x25	2-3-6-7

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Base de porte-outils à lardon pour Gildemeister*

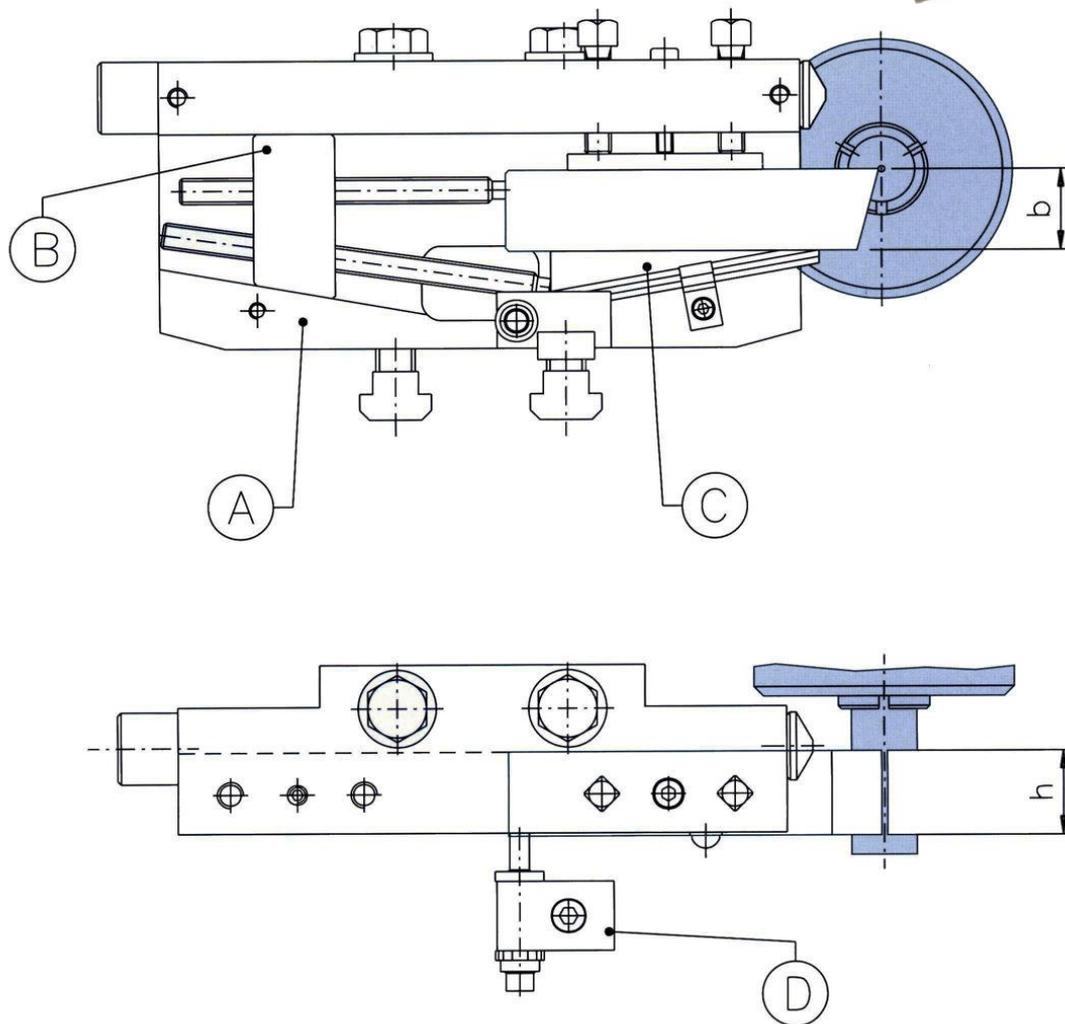


Machine	Type	Code C	Code D	Complet	Postes
Gildemeister*	AS25-AS32	650025	652518	65B-AS25	2-3-5
Gildemeister*	AA32	650032	653218	65B-AA32	1-4
Gildemeister*	AS48	650040	654018	65B-AS48	2-3-5
Gildemeister*	AA48	650042	654218	65B-AA48	1-4
Gildemeister*	AS67	650050	655018	65B-AS67	2-3-5
Gildemeister*	AA67	650052	655218	65B-AA67	1-4

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outils réversible pour Wickman*

Positions 1 - 4

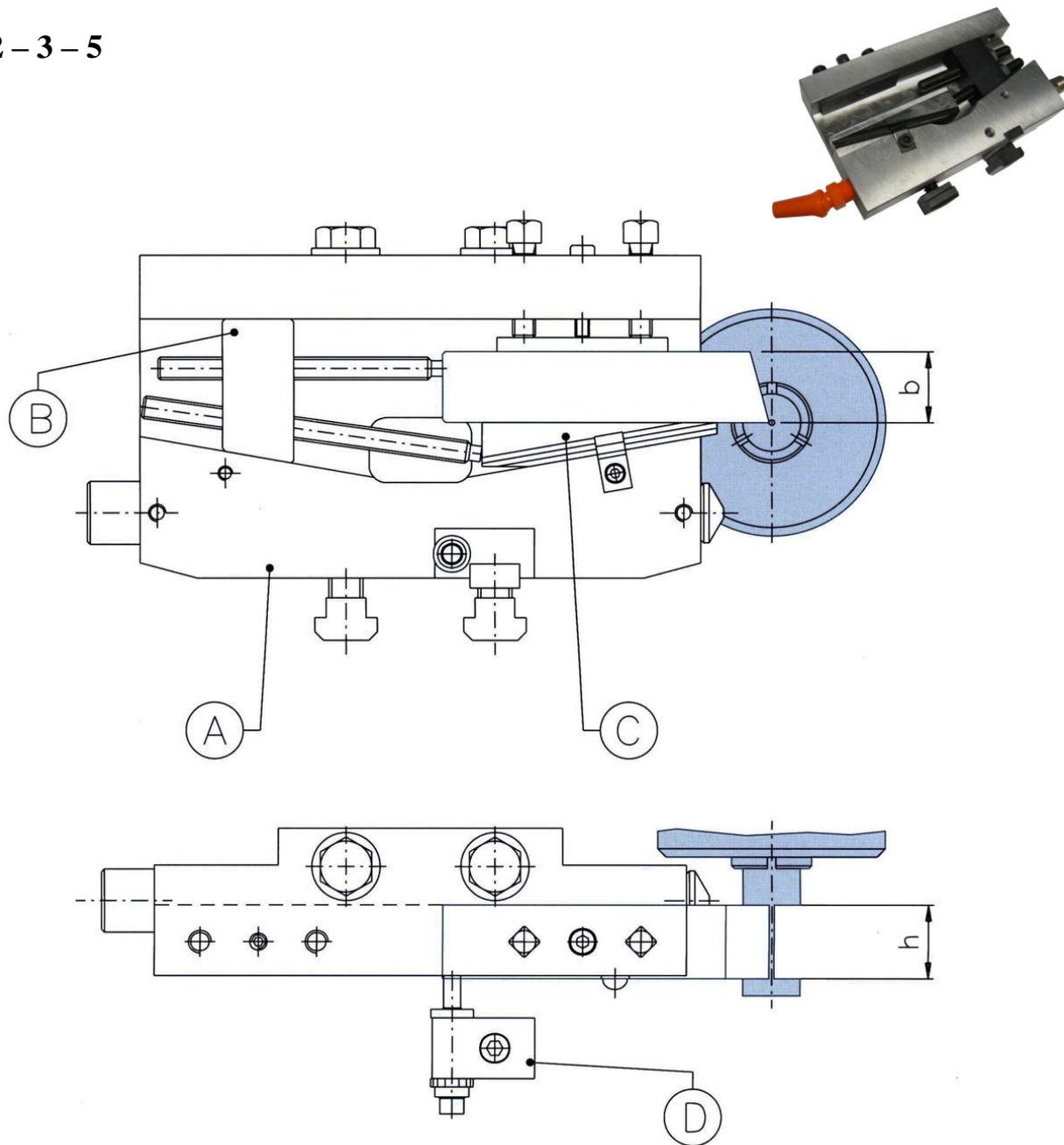


Machine	Type	bxh	Code A	Code B	Code C	Code D	Complet
Wickman*	5/8"	12x12	681000	681015	681016	681018	68A-W58
Wickman*	1"	20x20	682000	682015	682016	682018	68A-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	20x20	683000	683015	683016	683018	68A-W134
Wickman*	2"1/4	25x25	684000	684015	684016	684018	68A-W214
Wickman*	2"5/8	25x25	685000	685015	685016	685018	68A-W258
Wickman*	3"1/4	25x25	685000	685015	685016	685018	68A-W258

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outils réversible pour Wickman*

Positions 2 – 3 – 5

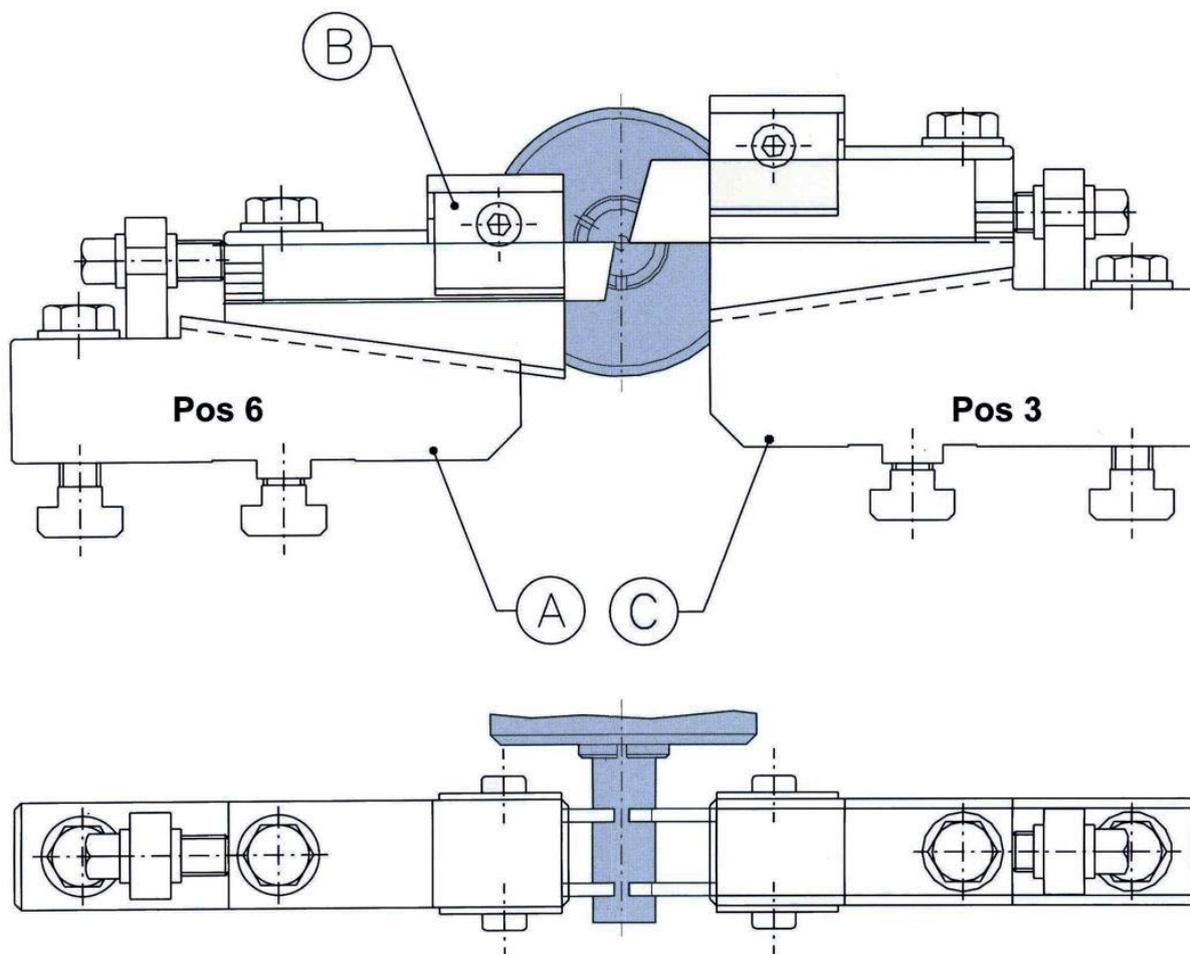


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Code D	Complet	bxh
Wickman*	5/8"	681010	681015	681016	681018	68B-W58	12x12
Wickman*	1"	682010	682015	682016	682018	68B-W1	20x20
Wickman*	1"3/4-1"3/8	683010	683015	683016	683018	68B-W134	20x20
Wickman*	2"1/4	684010	684015	684016	684018	68B-W214	25x25
Wickman*	2"5/8	685010	685015	685016	685018	68BW258	25x25
Wickman*	3"1/4	685010	685015	685016	685018	68BW258	25x25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneuse double pour Gildemeister*

Position 3 - 6 Pour lame Churchill*

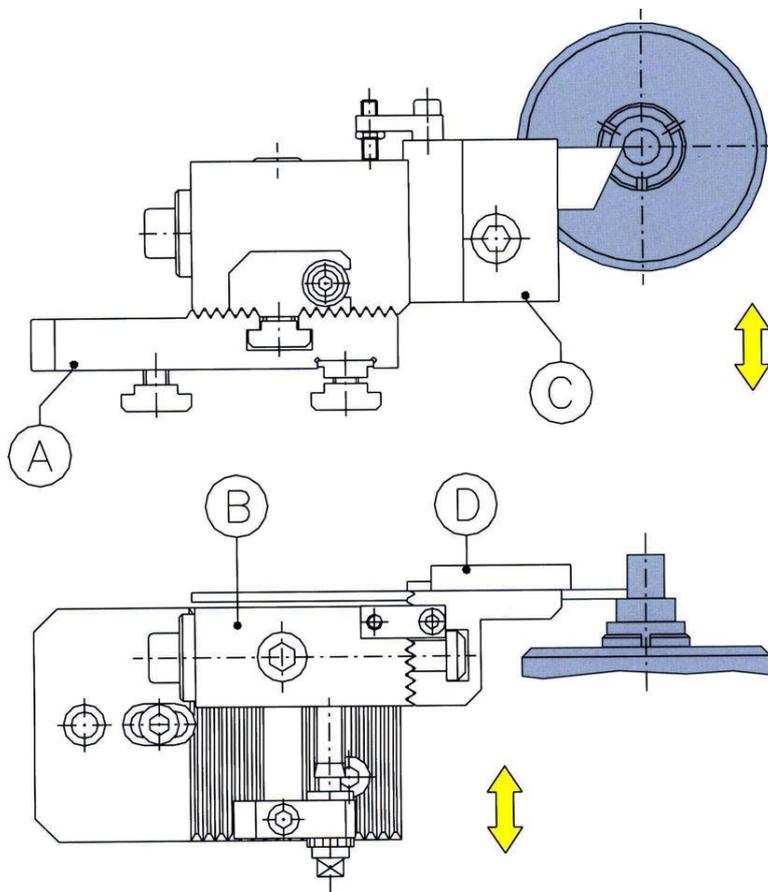


Machine	Code A	Code B	Code C	Complet A	Complet C	Lame empire
AS25-32	702510	682512	702520	70A-AS25	70B-AS25	PM3N-17x2.5
AA32	703210	683212	703220	70A-AA32	70B-AA32	PM3N-17x2.5
AS48	704010	684012	704020	70A-AS48	70B-AS48	PM3N-17x2.5
AA48	704210	684212	704220	70A-AA48	70B-AA48	PM3N-17x2.5
AS67	705010	685012	705020	70A-AS67	70B-AS67	PM5X-22x3.2
AA67	705210	685212	705220	70A-AA67	70B-AA67	PM5X-22x3.2

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneuse modulaire réglable 72A

Position 6 Pour lame Churchill*



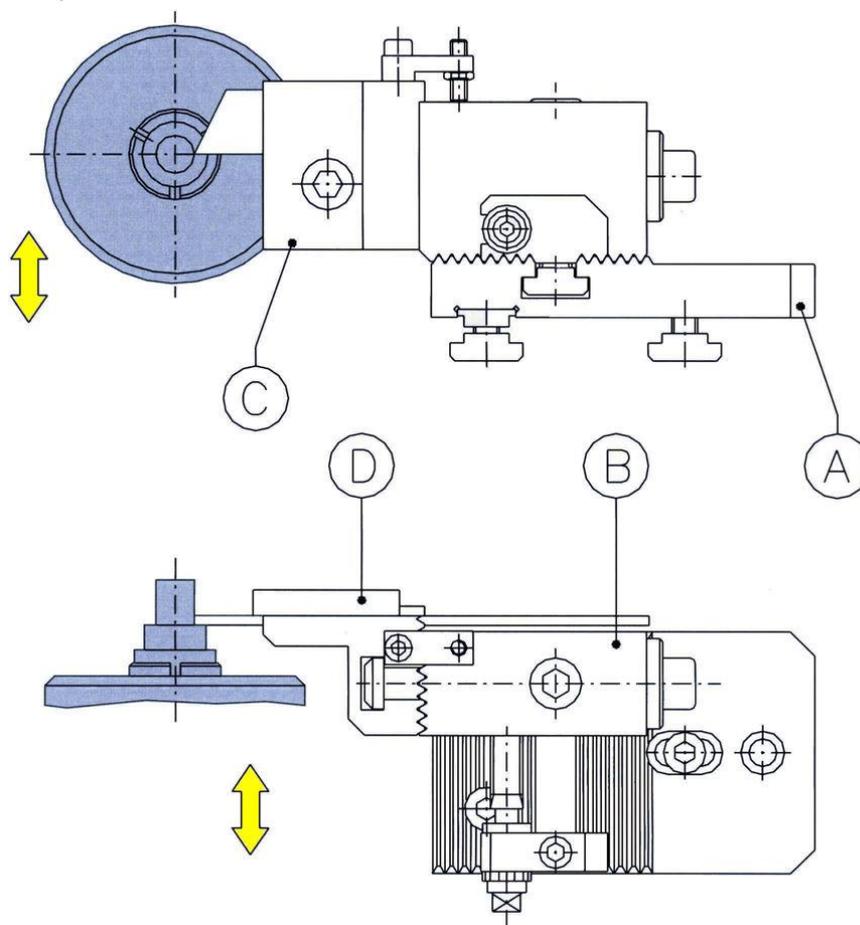
Machine	Type	A	B	C	D	Complet	Lame
Wickman*	5/8"	721010	721012	721014	721016	72A-W58	PM1-12x1.6
Wickman*	1"	722010	722012	722014	722016	72A-W1	PM3N-17x2.5
Wickman*	1"3/4-1"3/8	723010	723012	723014	723016	72A-W134	PM3N-17x2.5
Wickman*	2"1/4	724010	724012	724014	724016	72A-W214	PM5X-22x3.2
Schutte*	SE16-SF20	722110	722012	722014	722016	72A-SE16	PM3N-17x2.5
Schutte*	SE25-SD32	722210	723012	723014	723016	72A-SE25	PM3N-17x2.5
Schutte*	SD50-SD63	724110	724012	724014	724016	72A-SD50	PM5X-22x3.2
Gildemeister*	AS32-GM32	723110	722012	722014	722016	72A-AS32	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS40-AS48	723210	723012	723014	723016	72A-AS48	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS67	724210	724012	724014	724016	72A-AS67	PM5X-22x3.2
Mori say*	6/25-6/32	722410	722012	722014	722016	72A-MS25	PM3N-17x2.5

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneur modulaire réglable 72B

Poste 3

Pour lame Churchill*

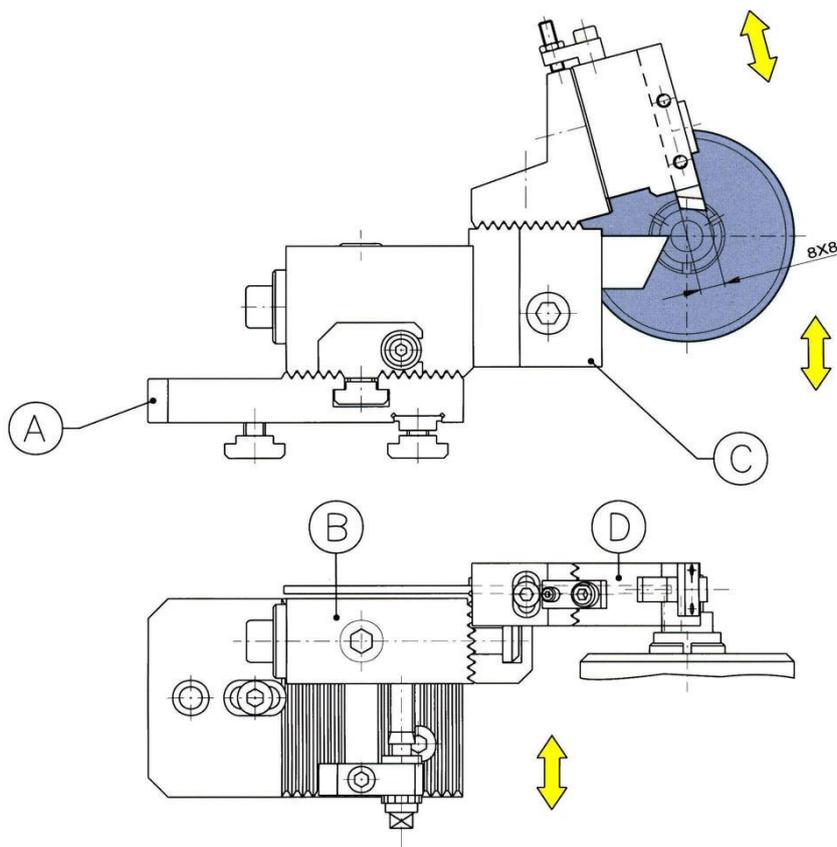
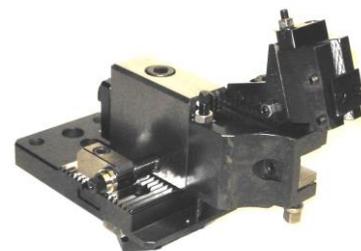


Machine	Type	A	B	C	D	Complet	Lame
Wickman*	1"	722010	722012	722018	722016	72B-W1	PM3N-17x2.5
Wickman*	1"3/4-1"3/8	723010	723012	722018	722016	72B-W134	PM3N-17x2.5
Wickman*	2"1/4	724010	724012	724021	724020	72B-W214	PM5X-22x3.2
Schutte*	SE16-SF20	722110	722012	722018	722016	72B-SE16	PM3N-17x2.5
Schutte*	SE25-SD32	722210	723012	722018	722016	72B-SE25	PM3N-17x2.5
Schutte*	SD50-SD63	724110	724012	724021	724020	72B-SD50	PM5X-22x3.2
Gildemeister*	AS32-GM32	723110	722012	722018	722016	72B-AS32	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS40-AS48	723210	723012	722018	723016	72B-AS48	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS 67	724210	724012	724021	724020	72B-AS67	PM5X-22x3.2
Mori say*	6/25-6/32	722410	722012	722018	722016	72B-MS25	PM3N-17x2.5

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil de tronçonnage à angleur tangentiel 72c

Pour lame Churchill*

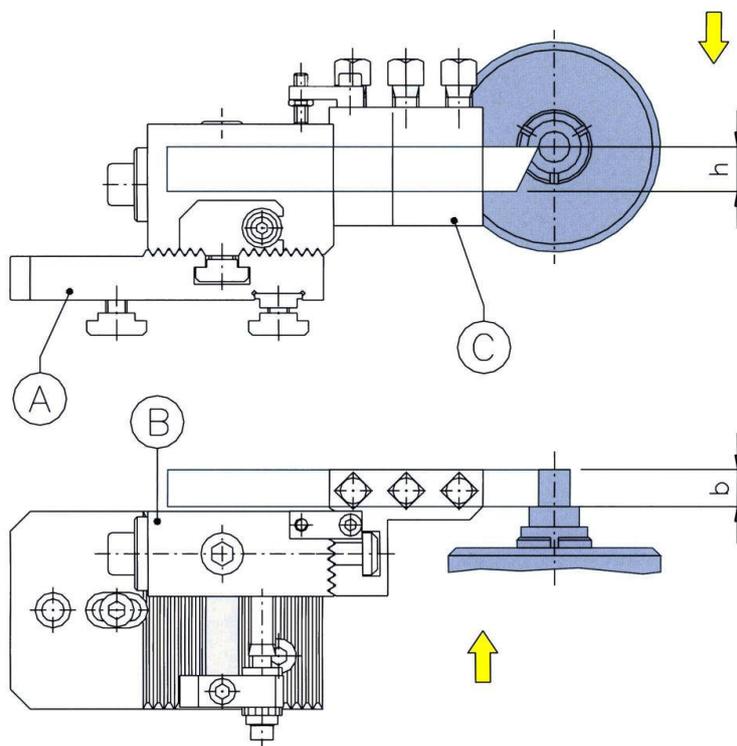


Machine	Type	A	B	C	D	Complet	Lame
Wickman*	1"	722010	722012	722014/2	742016	72C-W1	PM3N-17x2.5
Wickman*	1"3/4 1"3/8	723010	723012	722014/2	742016	72C-W134	PM3N-17x2.5
Wickman*	2"1/4	724010	724012	724014/2	742016	72C-W214	PM5X-22x3.2
Schutte*	SE16 SF20	722110	722012	722014/2	742016	72C-SE16	PM3N-17x2.5
Schutte*	SE25 SD32	722210	723012	722014/2	742016	72C-SE25	PM3N-17x2.5
Schutte*	SD50-SD63	724110	724012	724014/2	742016	72C-SD50	PM5X-22x3.2
Gildemeister*	AS/GM32	723110	722012	722014/2	742016	72C-AS32	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS40/48	723210	723012	722014/2	742016	72C-AS48	PM3N-17x2.5
Gildemeister*	AS 67	724210	724012	724014/2	742016	72C-AS67	PM5X-22x3.2
Mori say*	6/25-6/32	722410	722012	722014/2	742016	72C-MS25	PM3N-17x2.5

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil de tronçonnage réglable à outils carrés 72D

Position 6

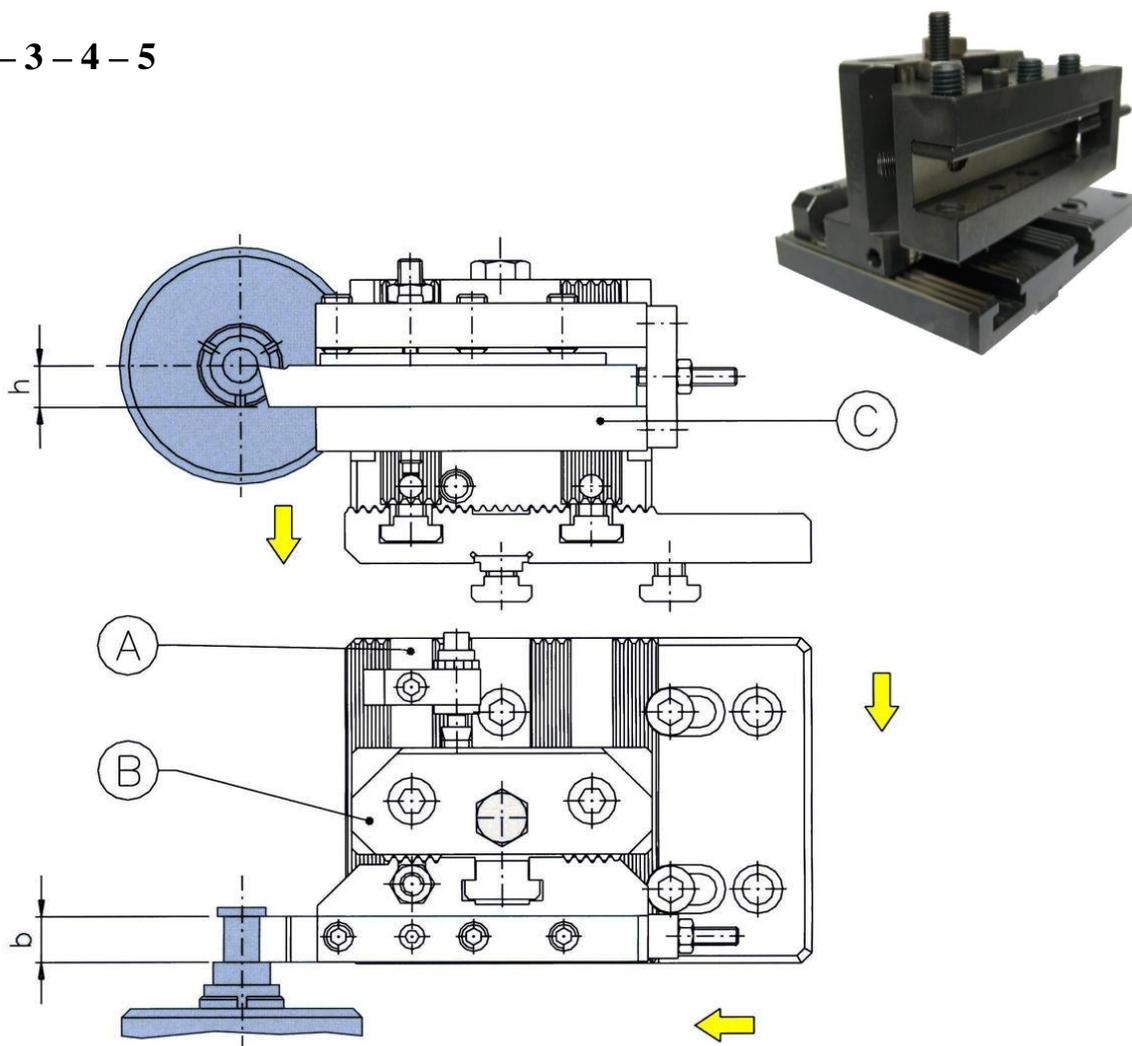


Machine	Type	A	B	C	Complet	Outil
Wickman*	5/8"	721010	721012	721020	72D-W58	12x12
Wickman*	1"	722010	722012	722020	72D-W1	16x16
Wickman*	1"3/4-1"3/8	723010	723012	722020	72D-W134	16x16
Wickman*	2"1/4	724010	724012	724025	72D-W214	18x18
Schutte*	SE16-SF20	722110	722012	722020	72D-SE16	16x16
Schutte*	SE25-SD32	722210	723012	722020	72D-SE25	16x16
Schutte*	SD50-SD63	724110	724012	724025	72D-SD50	18x18
Gildemeister*	AS32-GM32	723110	722012	722020	72D-AS32	16x16
Gildemeister*	AS40-AS48	723210	723012	722020	72D-AS48	16x16
Gildemeister*	AS 67	724210	724012	724025	72D-AS67	18x18
Mori say*	6/25-6/32	722410	722012	722020	72D-MS25	16x16

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil modulaire 78A

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

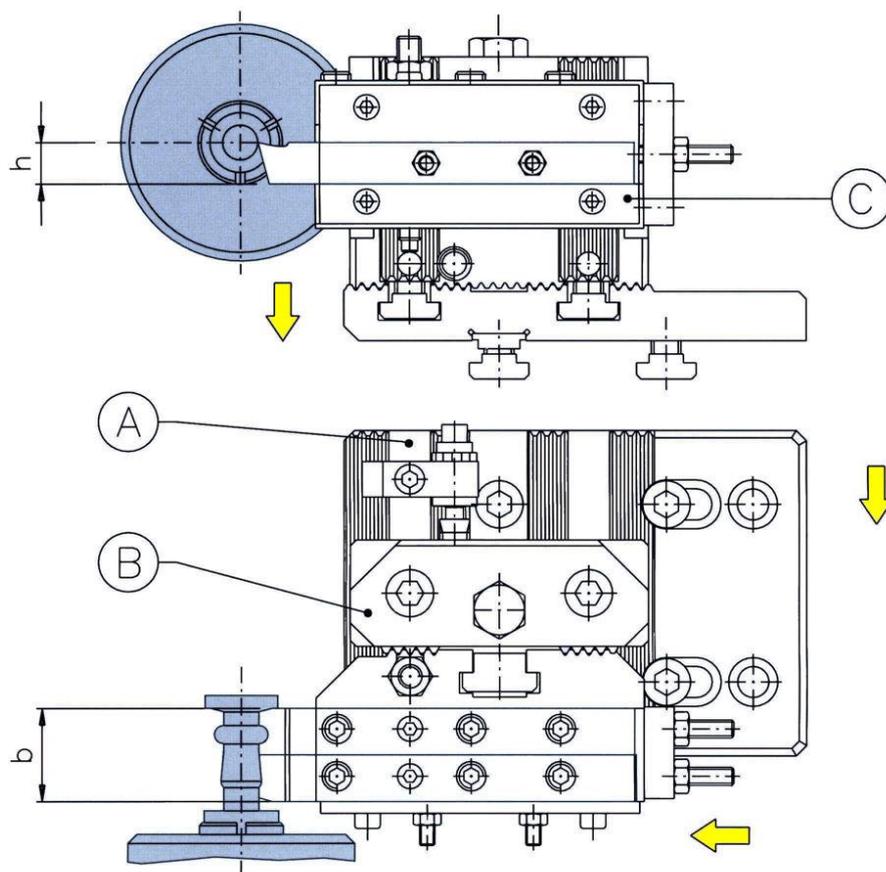


Machine	Type	A	B	C	Complet	bxh
Wickman*	5/8"	781010	781020	781025	78A-W58	16x16
Schutte*	SE16-SF20	782010	782020	782025	78A-SE16	18x18
Wickman*	1"	782210	782020	782025	78A-W1	18x18
Gildemeister*	AS32-GM32	782310	782020	782025	78A-AS32	18x18
Mori Say*	6/25-6/32	782410	782020	782025	78A-MS25	18x18
Schutte*	SE25-SD32	783010	783020	783025	78A-SE25	20x20
Wickman*	1"3/4-1"3/8	783210	783020	783025	78A-W134	20x20
Gildemeister*	AS40-AS48	783310	783020	783025	78A-AS48	20x20
Schutte*	SD50-SD63	784010	784020	784025	78A-SD50	25x25
Wickman*	2"1/4	784210	784020	784025	78A-W214	25x25
Gildemeister*	AS67	784410	784020	784025	78A-AS67	25x25
Wickman*	2"5/8	784610	784020	784025	78A-W258	25x25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil modulaire double 72B

Postes 1 – 2 – 3 – 4 – 5

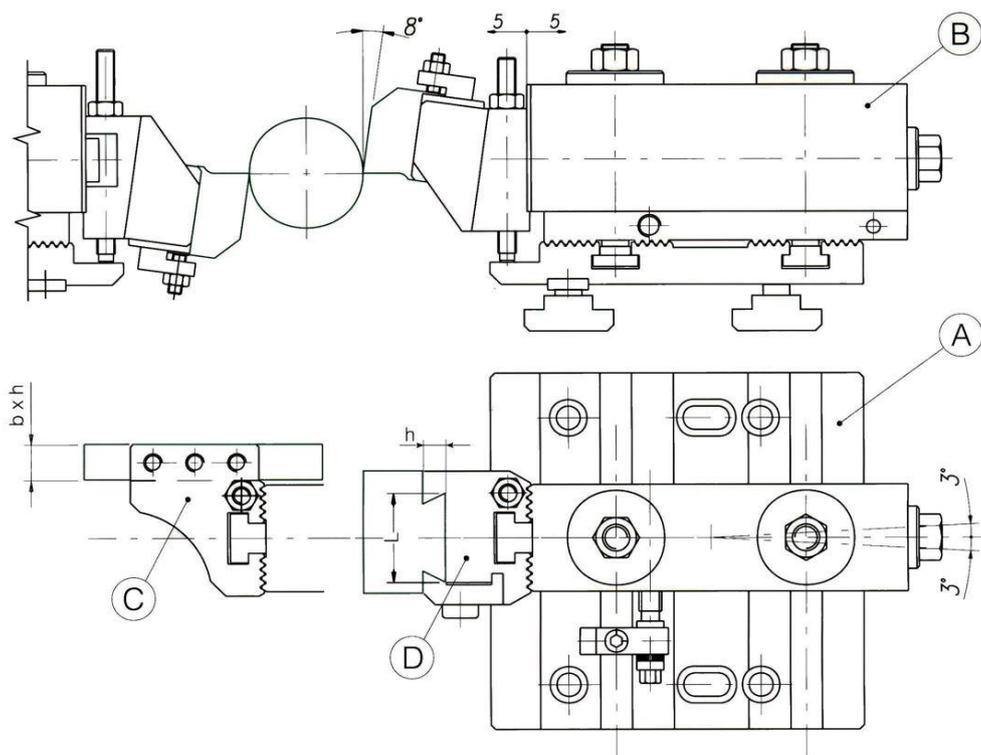


Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet	bxh
Schutte*	SE16-SF20	782010	782020	782032	78B-SE16	16x32
Wickman*	1"	782210	782020	782032	78B-W1	16x32
Gildemeister*	AS32-GM32	782310	782020	782032	78B-AS32	16x32
Mori Say*	6/25-6/32	782410	782020	782032	78B-MS25	16x32
Schutte*	SE25-SD32	783010	783020	783032	78B-SE25	16x32
Wickman*	1"3/4-1"3/8	783210	783020	783032	78B-W134	16x32
Gildemeister*	AS40-AS48	783310	783020	783032	78B-AS48	16x32
Schutte*	SD50-SD63	784010	784020	784032	78B-SD50	16x32
Wickman*	2"1/4	784210	784020	784032	78B-W214	16x32
Gildemeister*	AS67	784410	784020	784032	78B-AS67	16x32
Wickman*	2"5/8	784610	784020	784032	78B-W258	16x32

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil modulaires réglables

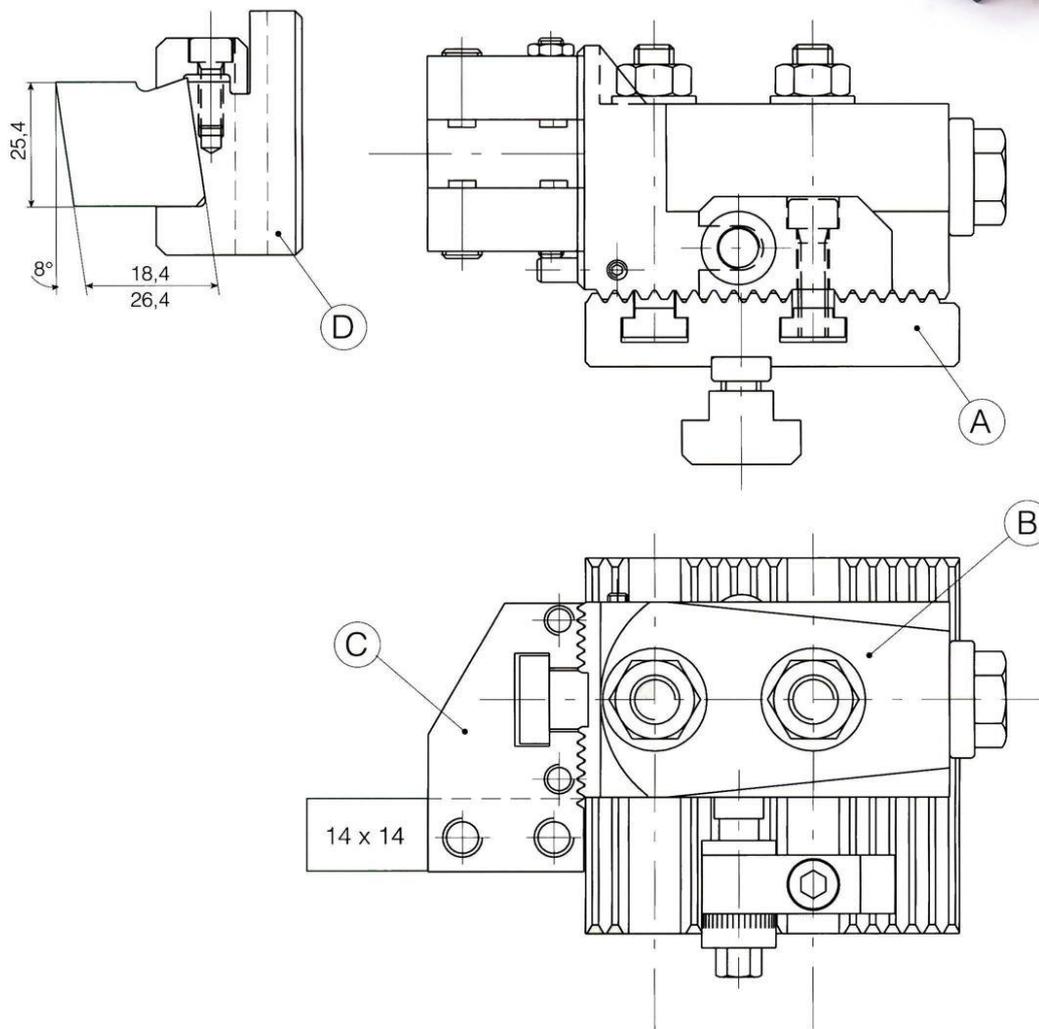
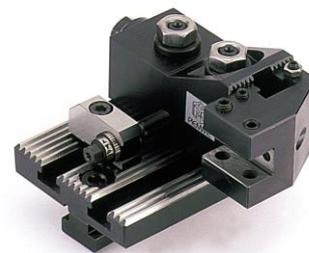
Position 1 – 2 – 3 – 4 – 5



Machine	Type	A	B	C	D	Complet	bxh	lxh
Wickman*	1"	858220	8592020	8570160	854028	85-W1	16x16	28x9
Wickman*	1"3/4-1"3/8	858230	8595020	8570200	854028	85-W134	20x20	28x9
Wickman*	2"1/4	858720	8595020	8570250	854040	85-W214	25x25	40x11
Gildemeister*	AS32-GM32	858225	8592020	8570160	854028	85-AS32	16x16	28x9
Gildemeister*	AS40-AS48	858238	8595020	8570200	854028	85-AS48	20x20	28x9
Gildemeister*	AS 67	858750	8595050	8570250	854040	85-AS67	25x25	40x11
Mori say*	6/25-6/32	858224	8592020	8570160	854028	85-MS25	16x16	28x9
Schutte*	SE16-SF20	858215	8591015	8570160	854020	85-SE16	16x16	20x7
Schutte*	SE25-SD32	858218	8595020	8570200	854028	85-SE25	20x20	28x9
Schutte*	SD50-SD63	858755	8595050	8570250	854040	85-SD50	25x25	40x11

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

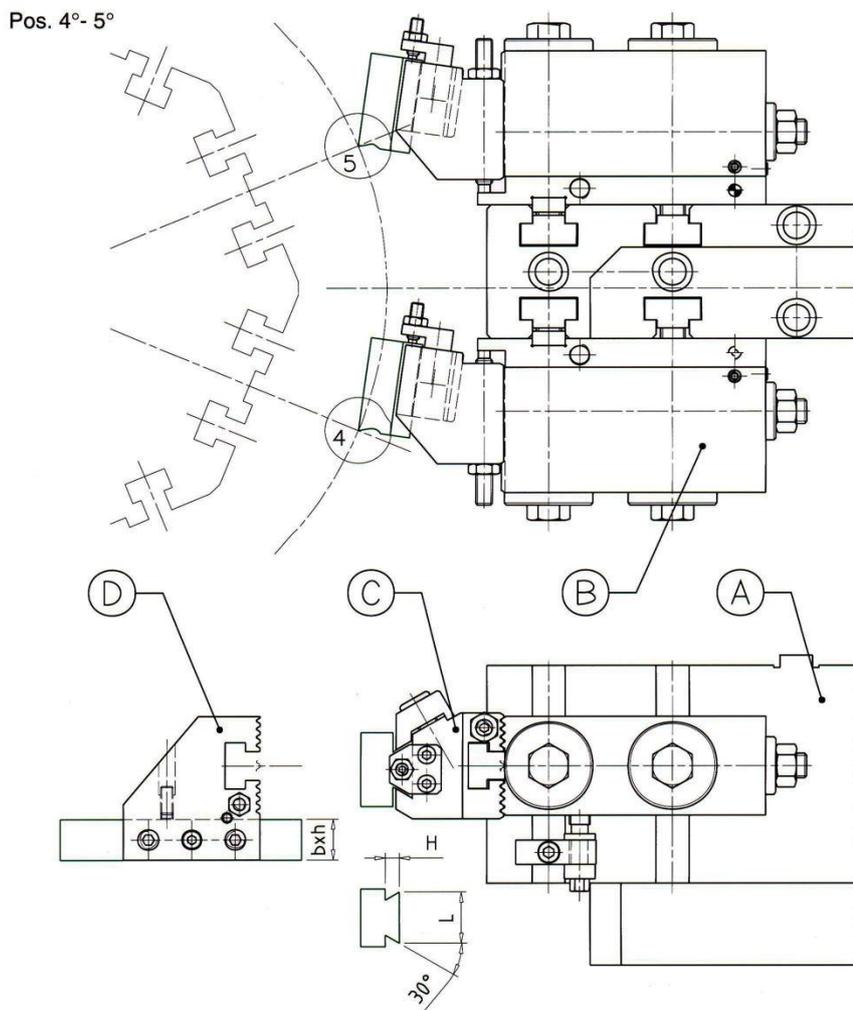
Porte-outil réglable pour Monobroches



Machine	Type	A	B	C	D	Complet
Index*	12-18-25	875100	875110	872410	872525	87A-IX18
Index*	C19-29	875200	875210	872910	872925	87A-C19
Index*	B30-42-60	875300	875310	873010	873025	87A-B30

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Groupe modulaire pour Gildemeister* 8 broches



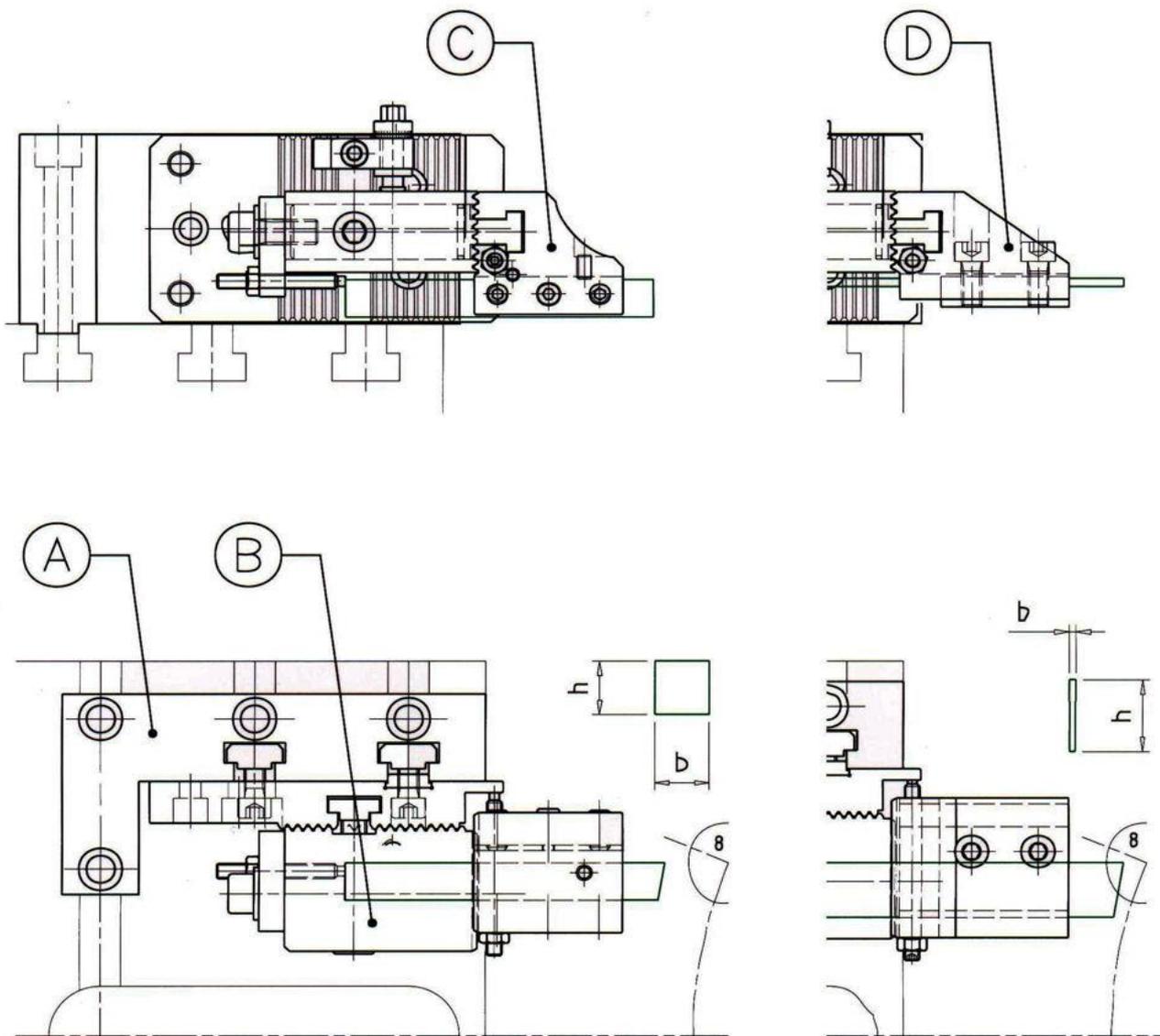
Type	A	B	C	l - h	D	b x h
AA32/8	005581	106080	105020	28x9	104016	16x16
AA48/8	006081	206080	105020	28x9	104016	16x16
AA32/8	006081	206080	105030	40x11	104020	20x20
AA48/8	006081	206080	105030	40x11	104020	20x20

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Tronçonneuse modulaire pour Gildemeister* 8 broches

Position 8

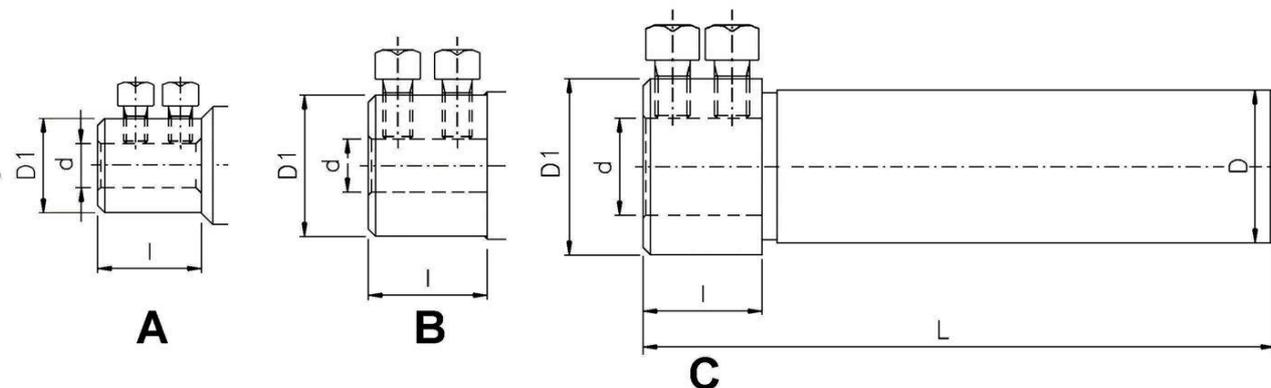
Pour lames Churchill* ou carrés



Type	A	B	C	b - h	D	b x h
AA32/8	025015	072110	072116	16x16	072118	2.5x1.7
AA48/8	045015	072210	072116	16x16	072118	2.5x1.7

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-forets à queue cylindrique

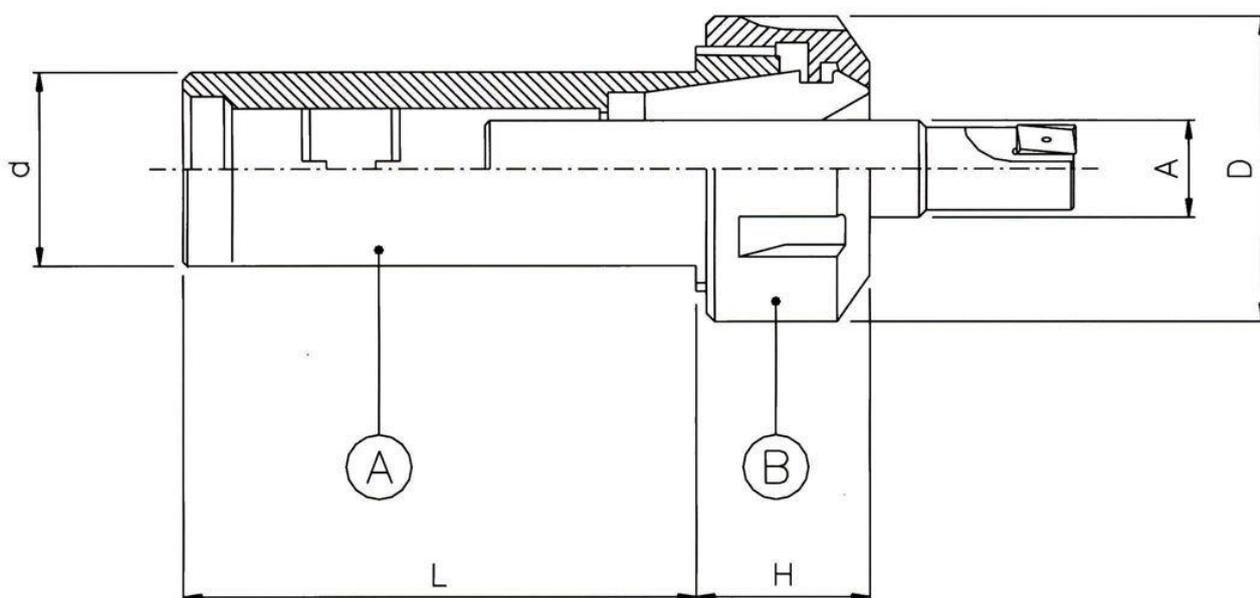


A	B	C	D	d	L	l	D1
802080			40	10	110	50	32
	802081		40	16	110	50	38
	802082		40	20	110	50	38
		802083	40	25	110	50	50
802180			44.45	12	110	50	32
	802181		44.45	16	110	50	38
	802182		44.45	20	110	50	38
		802183	44.45	25	110	50	50
803080			50	12	130	50	32
803081			50	16	130	50	40
803082			50	20	130	50	45
	803083		50	25	130	50	48
803180			50.8	12	130	50	32
803181			50.8	16	130	50	40
803182			50.8	20	130	50	45
	803183		50.8	25	130	50	48
804080			60	12	150	50	32
804081			60	16	150	50	40
804082			60	20	150	50	45
804083			60	25	150	50	48

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-pinces ER à queue cylindrique

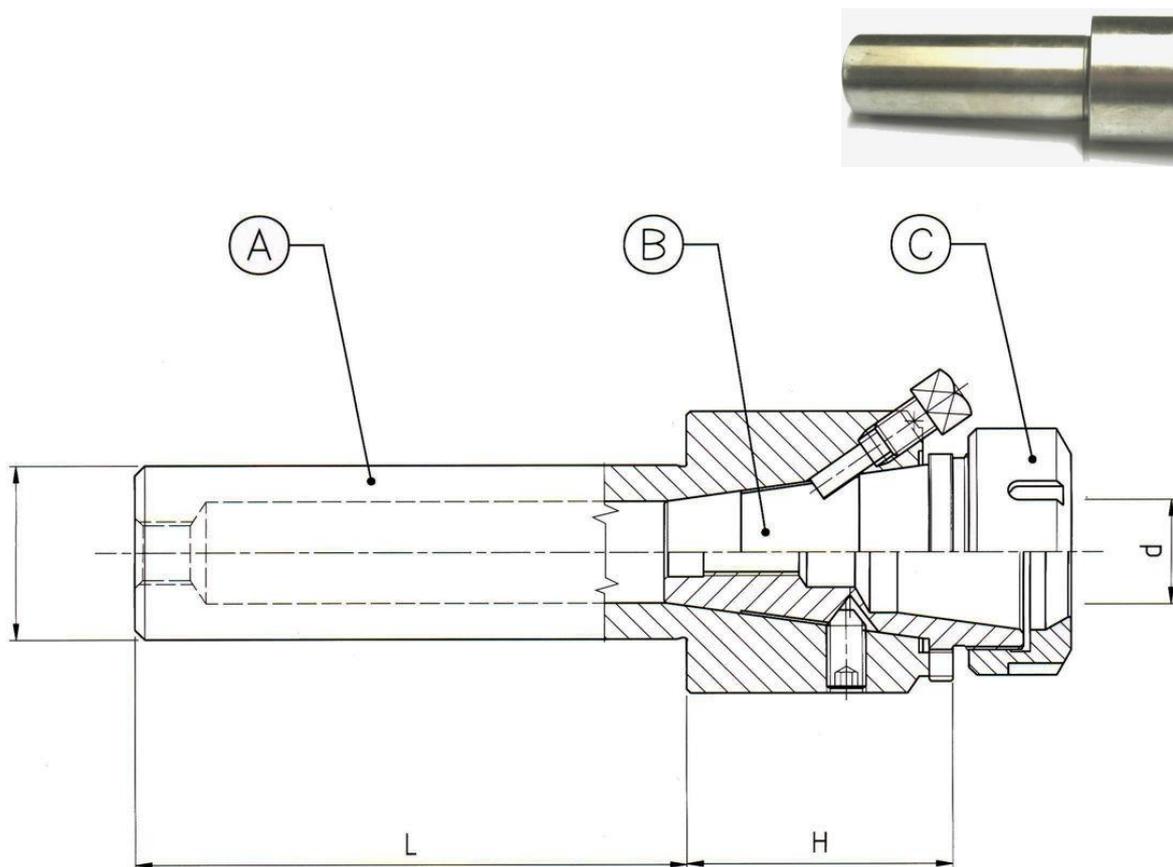
Bague standard



Code	L	H	D	d.h6	A	B
812000	100	54	50	40	2-20	052.332
812100	120	54	50	44.45	2-20	052.332
813000	120	54	50	50	2-20	052.340
813010	130	60	63	50	2-30	052.340
813100	120	54	50	50.8	2-20	052.340
813110	130	60	63	50.8	2-30	052.340
814000	130	60	63	60	2-30	052.340
814010	130	60	63	63	2-30	052.340
814100	130	60	63	63.5	2-30	052.340

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-pinces à cône ISO

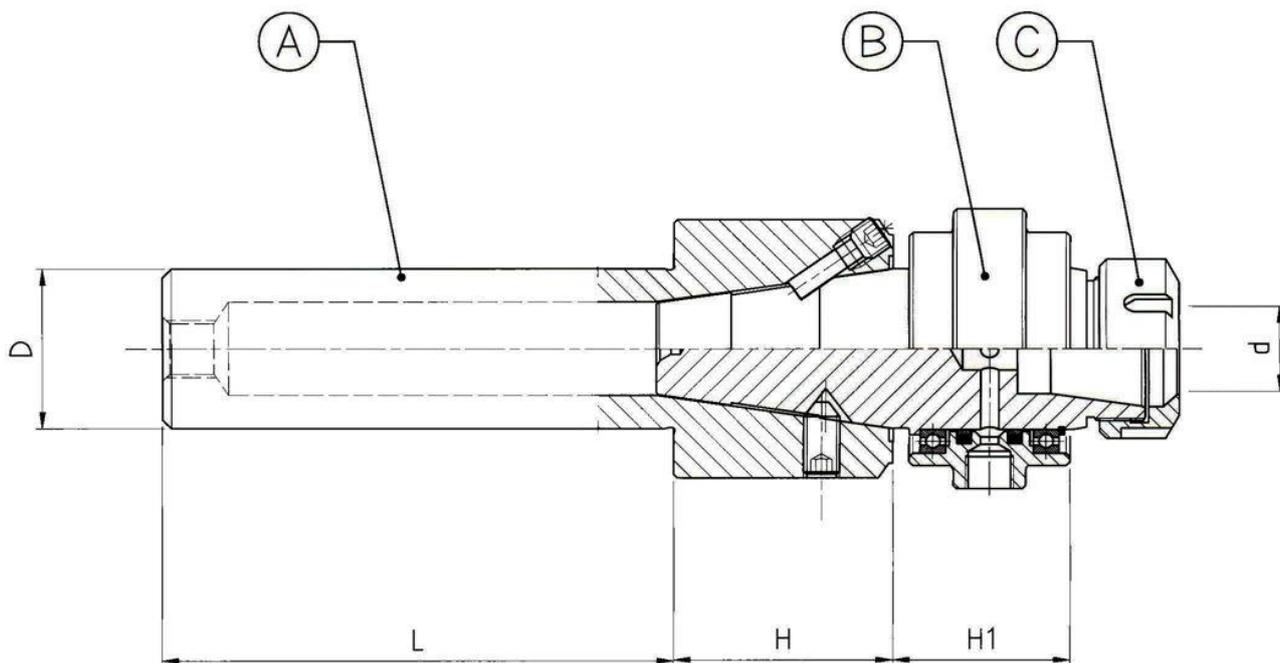


Cône ISO en sus

A	B	D	ISO	L+H	A	Complet	C
8001540	8401025	40	30	90+30	2-16	8400B	052.325
8001540	8401032	40	30	90+30	2-20	8400C	052.332
8001540	8401032	40	30	90+30	2-20	8400L	052.332
8002040	8402032	40	40	100+50	2-20	8400D	052.332
8002040	8402040	40	40	100+50	2-26	8400E	052.340
8002540	8402532	44.45	40	100+50	2-20	8400F	052.332
8002540	8402540	44.45	40	100+50	2-26	8400G	052.340
8003040	8403032	50	40	100+50	2-20	8400H	052.332
8003040	8403040	50	40	100+50	2-26	8400I	052.340
8003540	8403532	50.8	40	100+50	2-20	8400J	052.332
8003540	8403540	50.8	40	100+50	2-26	8400M	052.340

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-pinces à cône ISO et arrosage



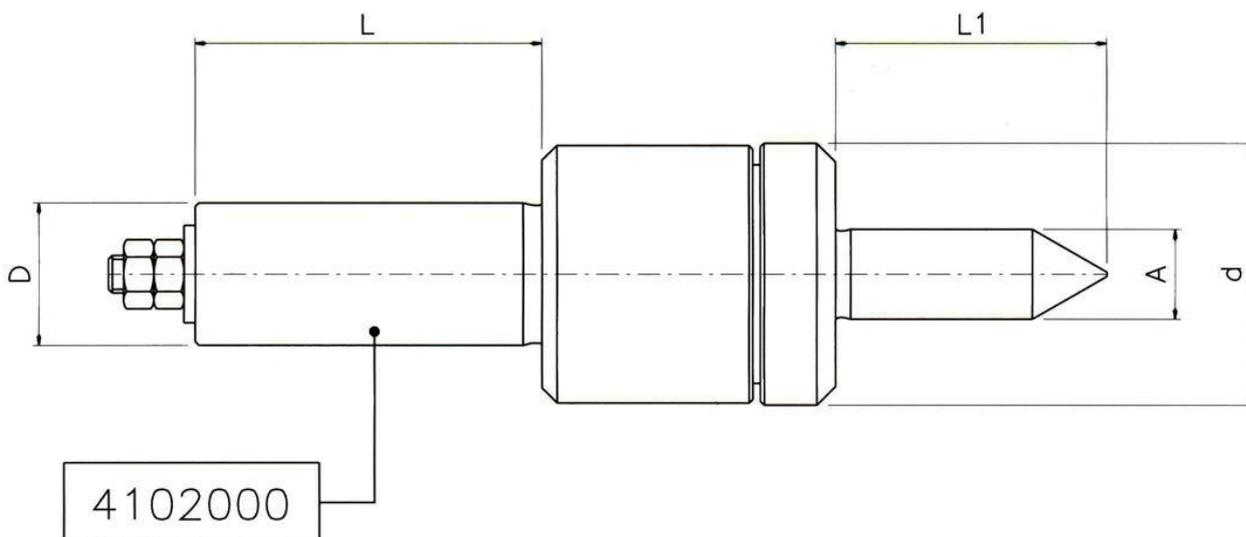
Autres bagues selon vos spécifications

Cône ISO en sus

A	B	D	ISO	L+H+H1	A	Complet	C
8001540	8101020	40	30	90+30+45	2-16	8100F	052.325
8001540	8101032	40	30	90+30+45	2-20	8100H	052.332
8001540	8102025	40	30	90+30+45	2-16	8100G	052.325
8002040	8102032	40	40	100+50+45	2-20	8100-A	052.332
8002540	8102032	44.45	40	100+50+45	2-20	8100-B	052.332
8003040	8102032	50	40	100+50+45	2-20	8100-C	052.332
8003540	8102032	50.8	40	100+50+45	2-20	8100-D	052.332
8004040	8102032	60	40	100+50+45	2-20	8100-E	052.332

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Contrepointe sur mesure



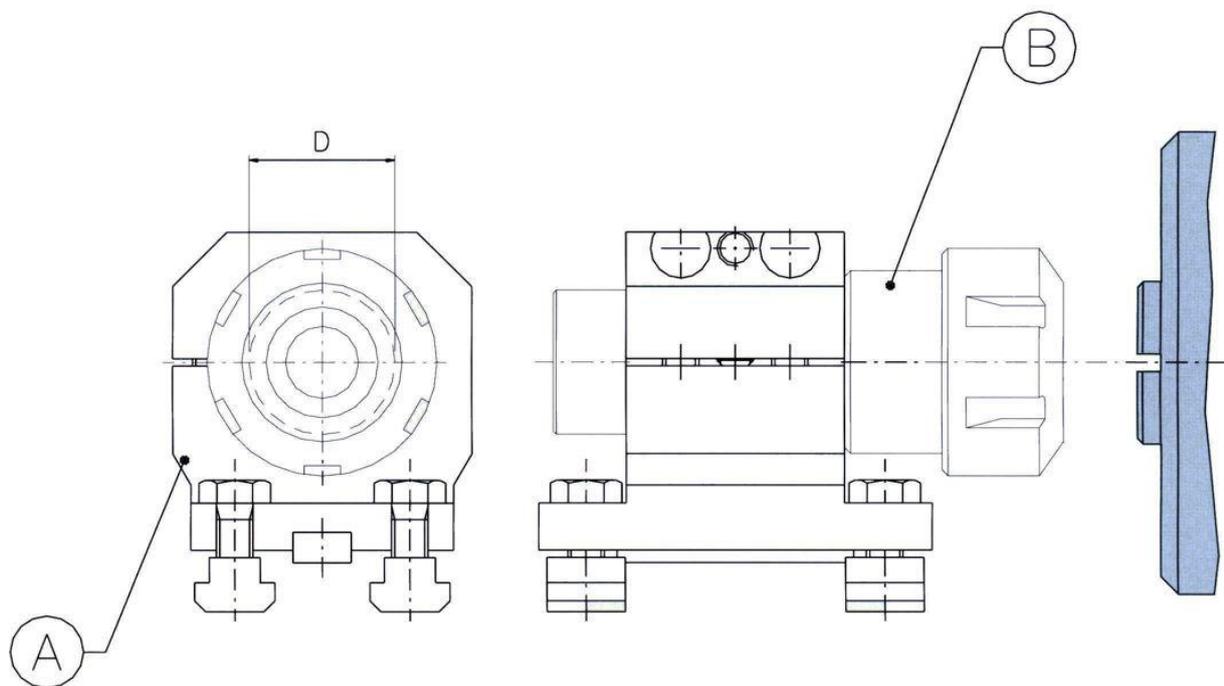
Code	D	L	L1	A	D
4102000	20	50	Sur mesure	Sur mesure	35

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

Lunette de bloc central en acier

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6



Sur demande : supports à aléser en place

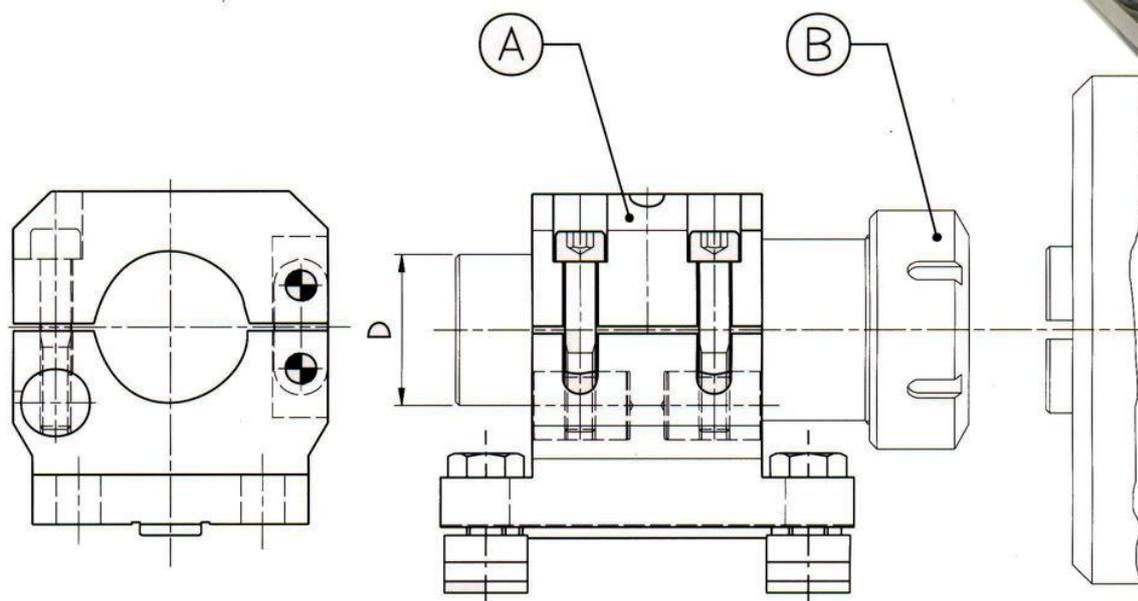
Machine	Type	Code A	Code B	D
Wickman*	5/8	821010	811010	25.4
Wickman*	1"	822010	812100	44.45
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	822510	813100	50.8
Wickman*	2"1/4	824010	813100	50.8
Wickman*	2"5/8-3"1/4	824510	814100	63.5
Gildemeister*	AS32 – GM32	823010	812000	40
Gildemeister*	AS40 – AS48	823510	813000	50
Gildemeister*	AA67 – AS67	825010	813000	50
Pittler*	P.25/8	822610	812000	40
Pittler*	P.32/6	822810	813100	50.8
Pittler*	P.50/6	824710	813100	50.8

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Lunette renovation articulée de bloc central en acier

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

Cette lunette remplace les supports en fonte trop fragiles

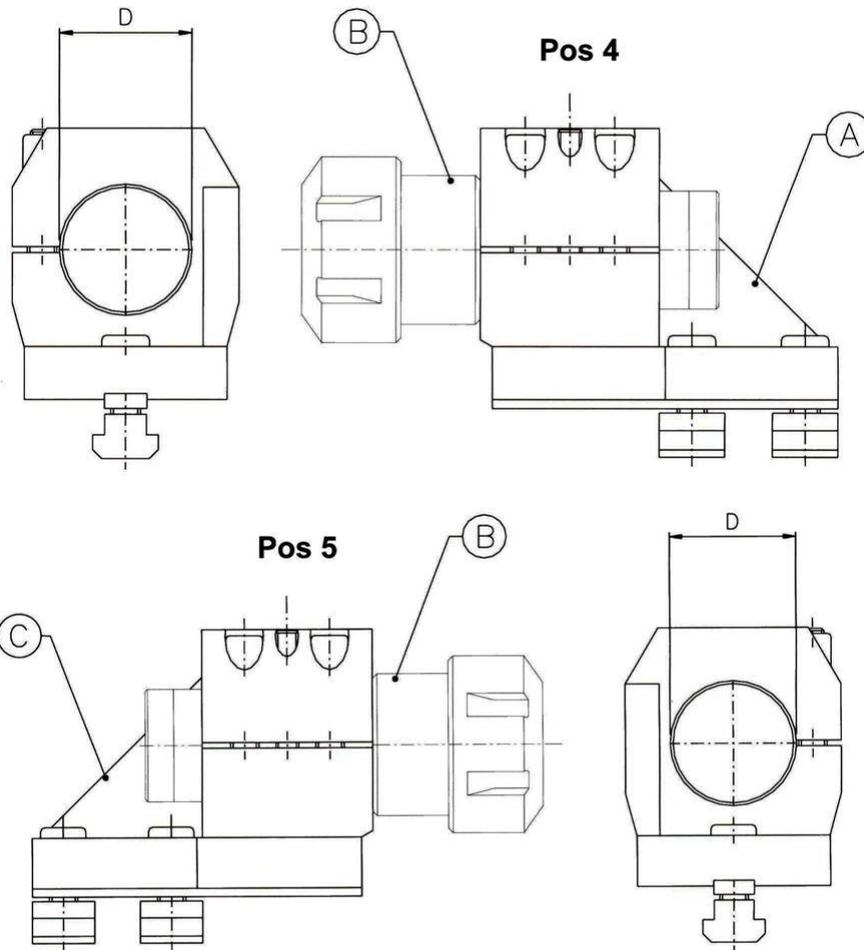


Sur demande : supports à aléser en place

Machine	Type	Code A	Code B	D
Wickman*	1"	008220	812100	44.45
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	008225	813100	50.8
Wickman*	2"1/4	008240	813100	50.8
Wickman*	2"5/8	008245	814100	63.5
Wickman*	3"1/4	008245	814100	63.5
Gildemeister*	AS32 – GM32	008230	812000	40
Gildemeister*	AS40 – AS48	008235	813000	50
Gildemeister*	AA67 – AS67	008250	813000	50
Pittler*	P.25/8	008226	812000	40
Pittler*	P.32/6	008228	813100	50
Pittler*	P.50/6	008247	813100	50

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Lunette d'indépendant en acier pour Wickman*



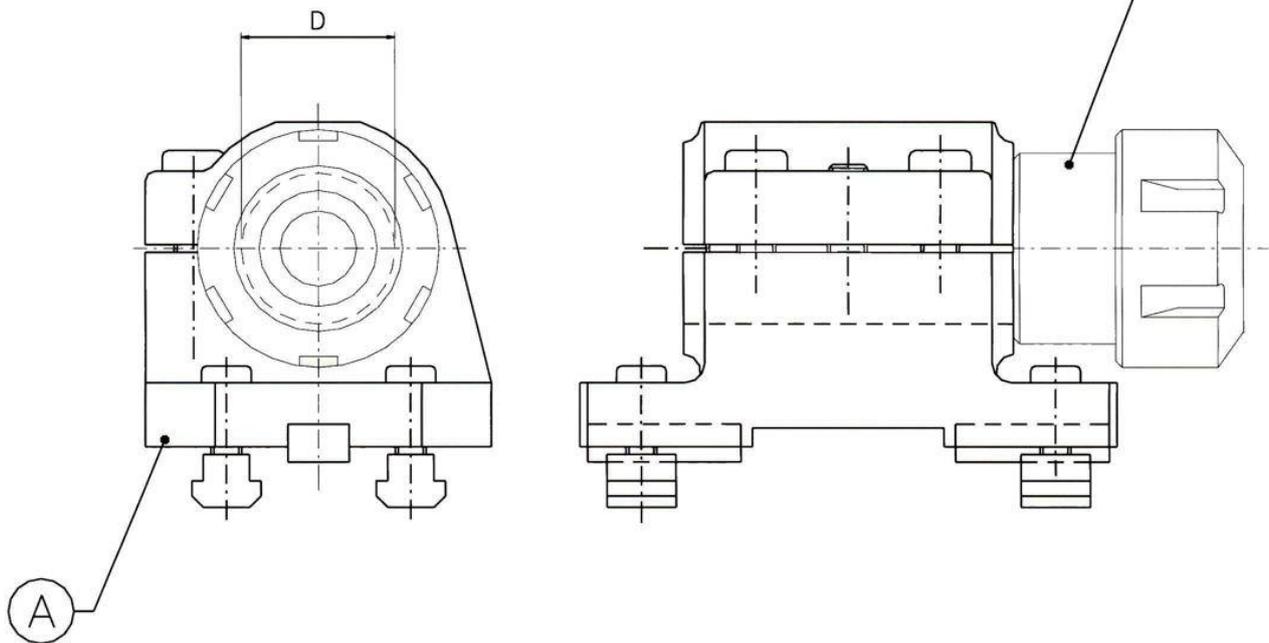
Sur commande : supports à aléser en place

Machine	Type	A	C	Code B	D
Wickman*	5/8"	831050	831080	811000	25.4
Wickman*	1"	832050	832080	812000	44.45
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	833050	833080	813100	50.8
Wickman*	2"1/4	834050	834080	813100	50.8
Wickman*	2"5/8 - 3"1/4	835050	835080	814100	63.5

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Lunette de bloc central en fonte pour Gildemeister*

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6



Sur demande : supports à aléser en place

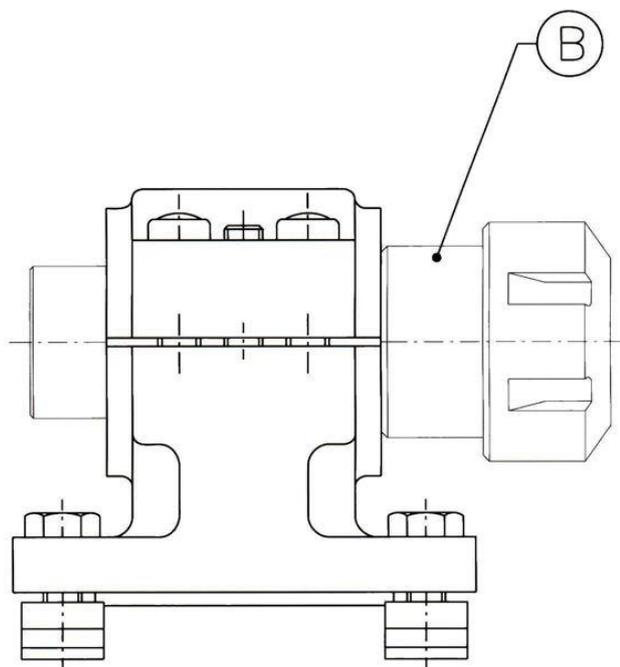
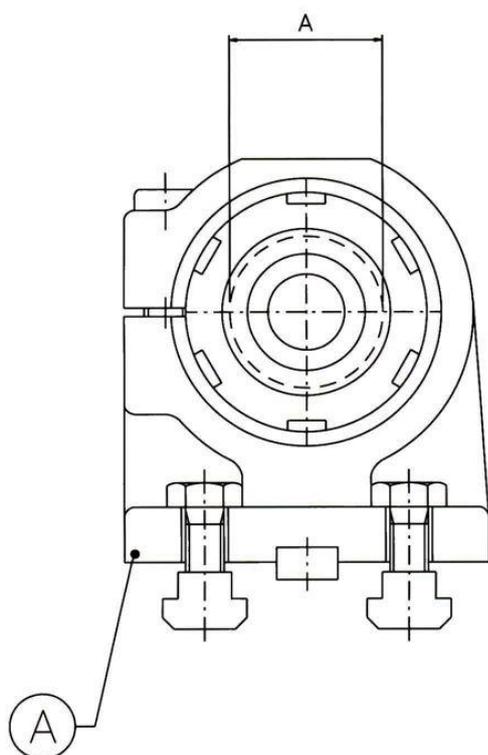
Machine	Type	Code A	Code B	D
Gildemeister*	AS32 – GM32	842540	812000	40
Gildemeister*	AS40 – AS48	843540	813000	50
Gildemeister*	AA48	843540	813000	50
Gildemeister*	AA67 – AS67	844540	813000	50

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#)

Lunette de bloc central en fonte pour Wickman*

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6



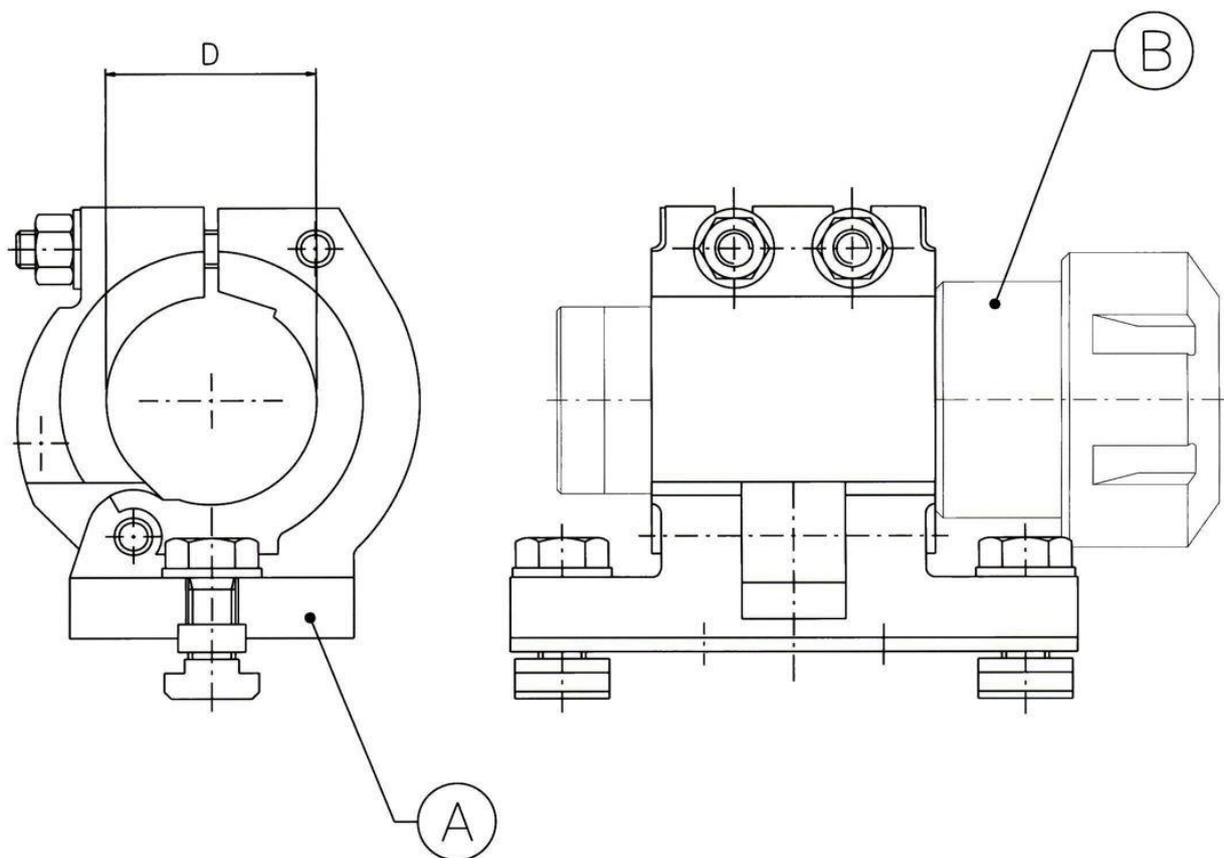
Sur commande : supports à aléser en place

Machine	Type	Code A	Code B	D
Wickman*	1"	852050	812000	44.45
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	853050	813000	50.8

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Lunette articulée de bloc central en fonte pour Wickman*

Postes 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

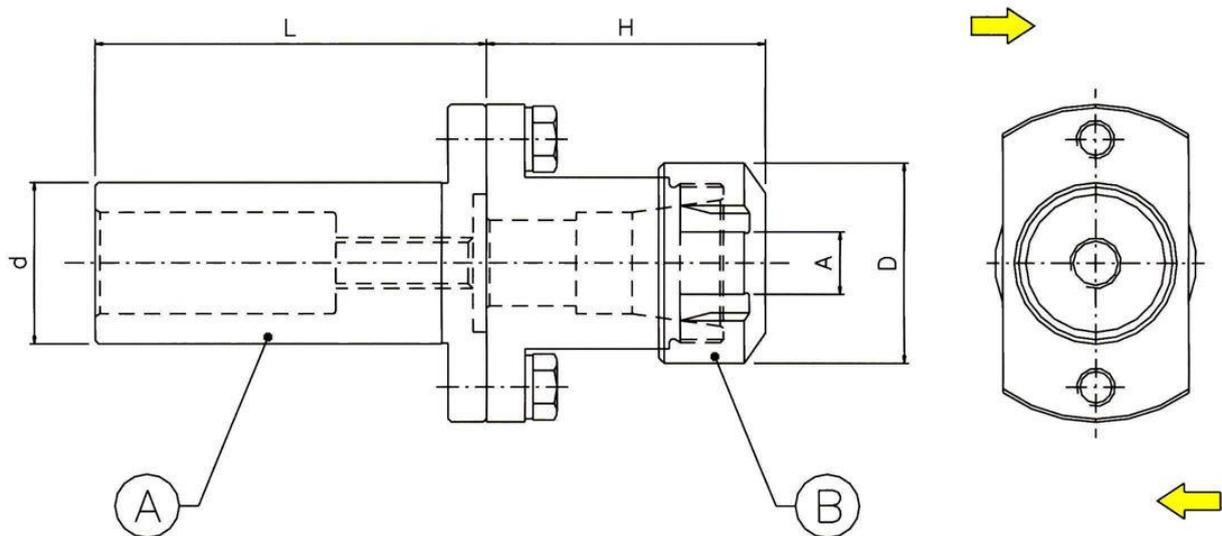


Sur demande : supports à aléser en place

Machine	Type	Code A	Code B	D
Wickman*	1"	872040	812100	44.45
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	873050	813100	50.8

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

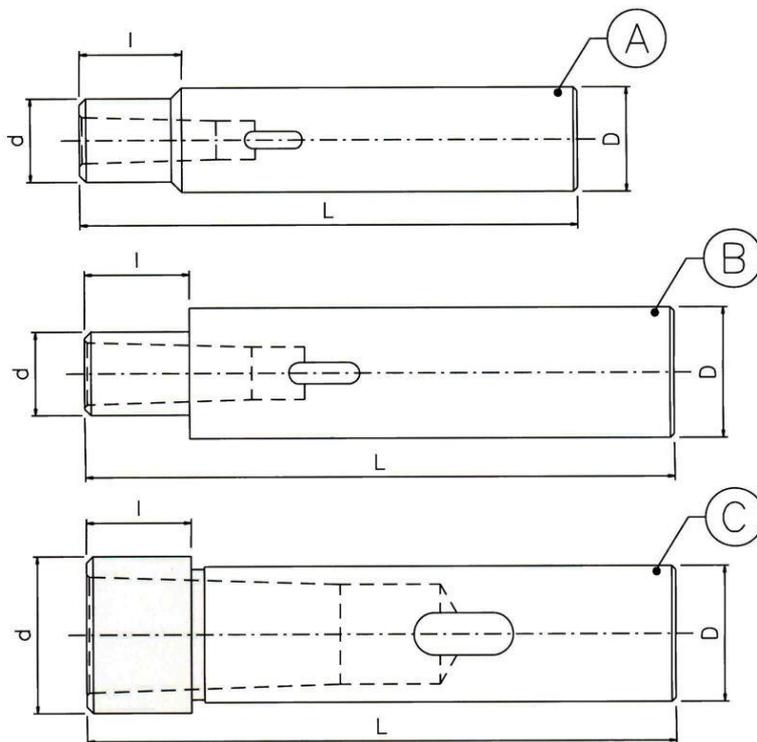
Porte-forets réglable à pinces ER



Code A	L	H	D	d.h6	A	Code B
882050	90	60	50	40	2-20	052.332
882150	90	60	50	44.45	2-20	052.332
883050	120	60	50	50	2-20	052.332
883060	120	70	63	50	2-30	052.340
883150	120	70	50	50.8	2-20	052.332
883160	120	70	63	50.8	2-30	052.340
884050	140	90	63	60	2-30	052.340
884060	140	90	63	63	2-30	052.340
884150	140	90	63	63.5	2-30	052.340

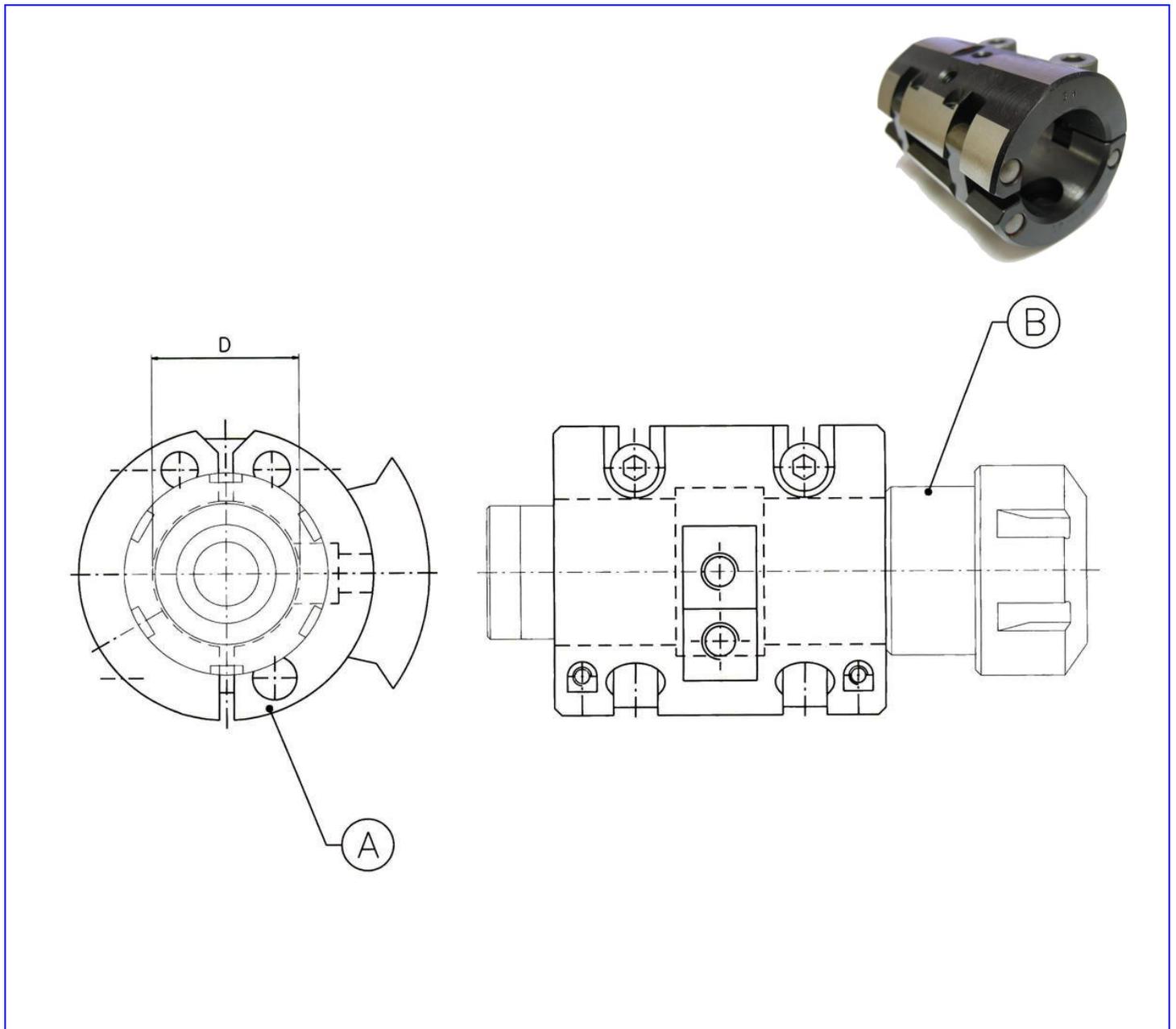
* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-forets à cône morse



A	B	C	D	d	L	l	CM
8920101			40	35	230	30	1
	8920102		40	38	240	30	2
	8920103		40	38	260	30	3
	8921102		44.45	38	240	30	2
	8921103		44.45	38	260	30	3
	8921104		44.45	48	275	30	4
	8930102		50	40	275	30	2
	8930103		50	48	275	30	3
	8930104		50	48	275	30	4
	8931102		50.8	40	275	30	2
	8931103		50.8	48	275	30	3
	8931104		50.8	48	275	30	4
	8940102		60	40	285	30	2
	8940103		60	50	285	30	3
	8940104		60	58	285	30	4
		8940105	60	70	320	30	5

Lunette ouverte

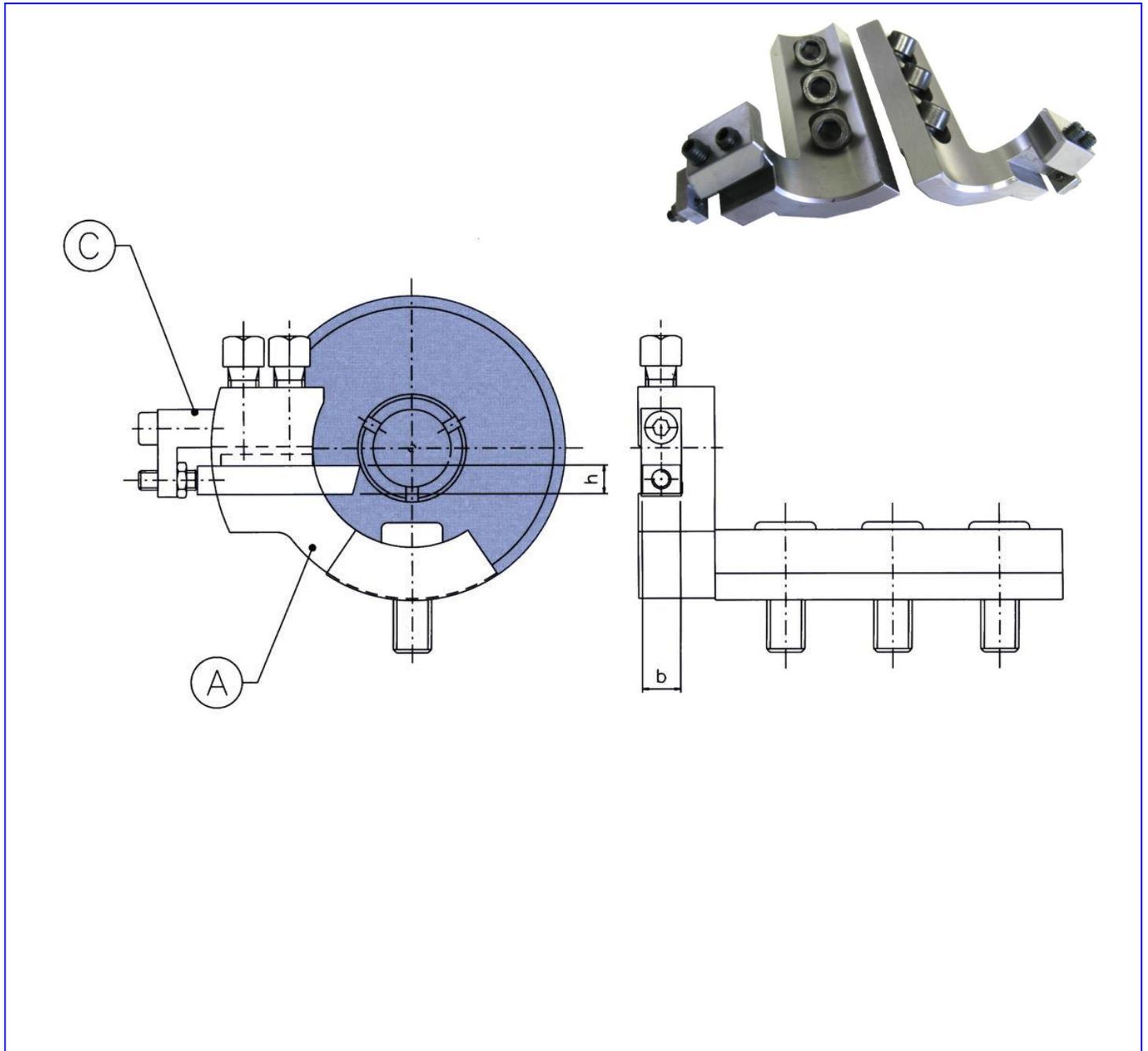


Machine	Type	Code A	Code B	D
Schutte	SE16 – SF20	911640	812000	40
Schutte	SE25 – SF26	912540	812000	40
Schutte	SD32	913250	813000	50
Schutte	SD50	915050	813000	50
Schutte	SD63 – SD80	915550	813000	50
Mori say	6/20	912040	812000	40
Mori say	6/25 – 6/32	912545	812100	44.45
Mori say	6/42	914250	813100	50.8

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

[Retour au sommaire](#) 

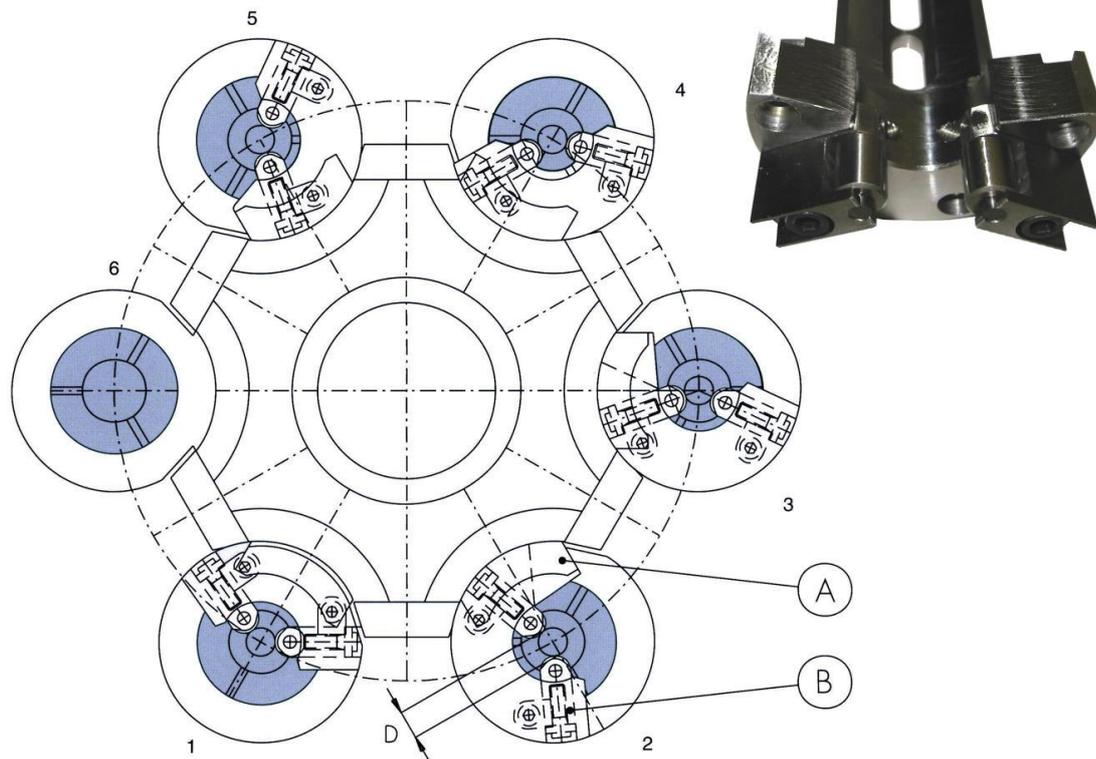
Porte-outil de bloc central 93A



Machine	Type	Code A	Code B	Code C	bxh	Complet
Mori say*	6/20	932010	932020	932018	12x12	93A-MS20
Mori say*	6/25-6/32	932410	932420	932418	12x12	93A-MS25
Mori say*	6/42	932510	932520	932518	16x16	93A-MS42
Schutte*	SE16-SF20	932110	932120	932118	12x12	93A-SE16
Schutte*	SE25-SF26	932210	932220	932218	12x12	93A-SE25
Schutte*	SD32	933210	933220	933318	16x16	93A-SD32
Schutte*	SD50	935010	935020	934018	16x16	93A-SD50

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Supports à galets 96A



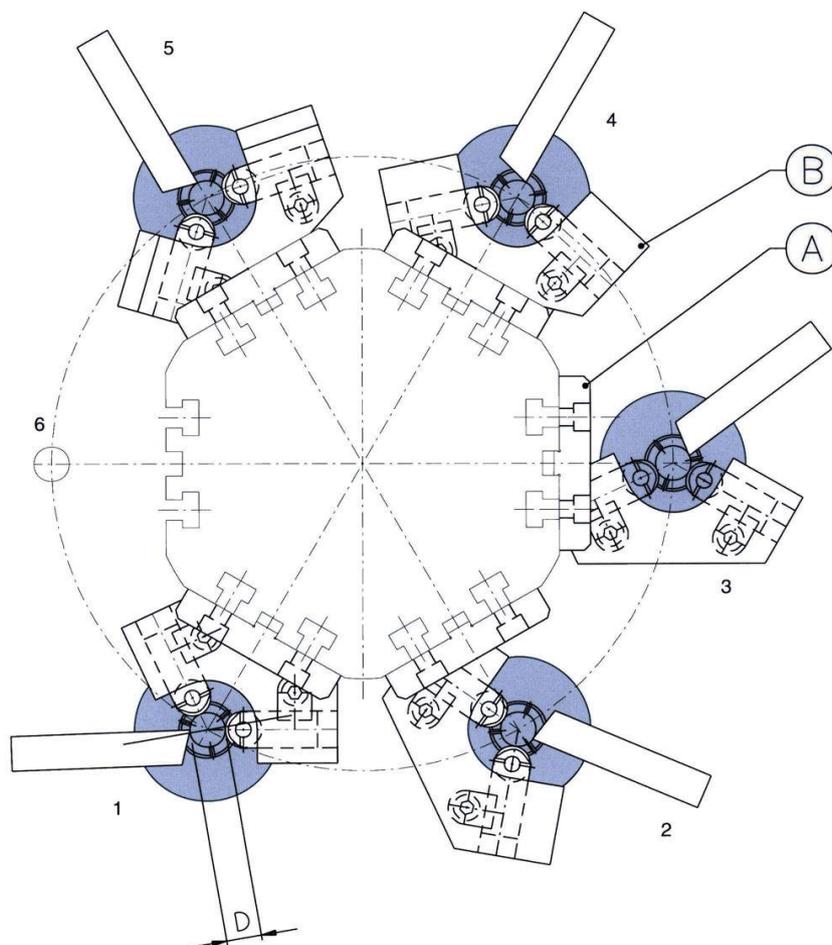
Pour chaque demande, spécifier le poste

Machine	Type	Code A	Code B	Postes	D	Complet
Schutte*	AG20	9601100	9601105	1-2-3-4-5	Ø 6-18	96A-AG20
Schutte*	SE16-SF20	9602100	9602105	1-2-3-4-5	Ø 6-18	96A-SE16
Schutte*	SE25-SF26	9602200	9602205	1-2-3-4-5	Ø 6-18	96A-SE25
Schutte*	AF32	9603100	9603105	1-2-3-4-5	Ø 8-28	96A-AF32
Schutte*	SF32	9603200	9603205	1-2-3-4-5	Ø 8-28	96A-SF32
Schutte*	SD50	9604100	9604105	1-2-3-4-5	Ø 10-46	96A-SD50
Mori say*	6/20	960222-1	960225	1	Ø 6-18	96A1-MS20
Mori say*	6/20	960222-2	960225	2-3	Ø 6-18	96A2-MS20
Mori say*	6/20	960222-4	960225	4	Ø 6-18	96A4-MS20
Mori say*	6/20	960222-5	960225	5	Ø 6-18	96A5-MS20
Mori say*	6/25-6/32	960230-1	960228	1	Ø 6-18	96A1-MS25
Mori say*	6/25-6/32	960230-2	960228	2-3	Ø 6-18	96A2-MS25
Mori say*	6/25-6/32	960230-4	960228	4	Ø 6-18	96A4-MS25
Mori say*	6/25-6/32	960230-5	960228	5	Ø 6-18	96A5-MS25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outil à galets 96B

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5

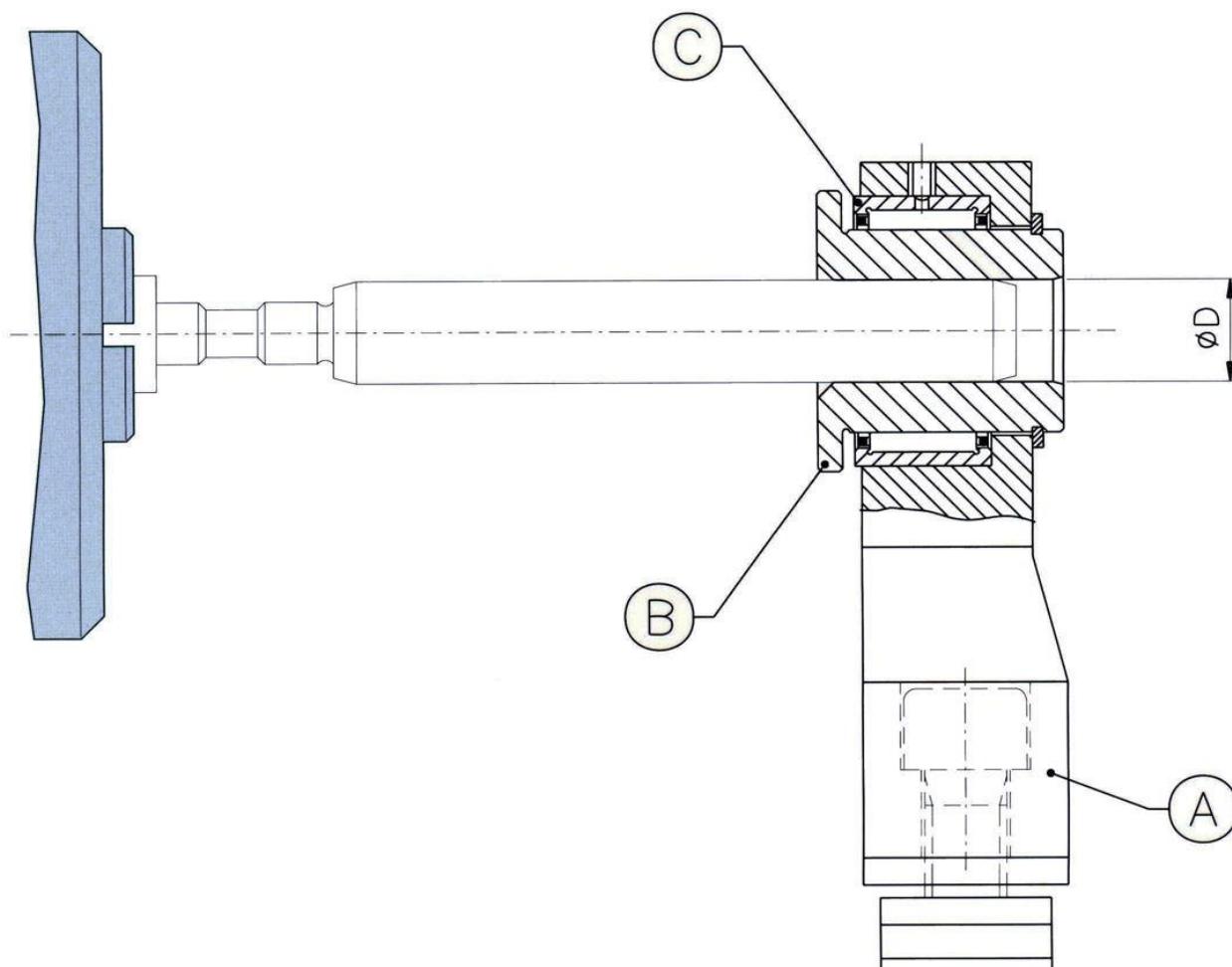


Pour chaque demande, spécifier le poste

Machine	Type	Code A	Code B	D	Complet
Wickman*	1"	9652000	9652005	Ø 6-20	96B-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	9652500	9652505	Ø 8-32	96B-W134
Wickman*	2"1/4	9653500	9653505	Ø 10-48	96B-W214
Gildemeister*	AS32-GM32	9653200	9653205	Ø 10-30	96B-AS32
Gildemeister*	AS40-AS48	9654000	9654005	Ø 10-46	96B-AS48
Gildemeister*	AS67	9655000	9655005	Ø 10-48	96B-AS67
Gildemeister*	AA32	9653210	9653215	Ø 10-28	96B-AA32
Gildemeister*	AA48	9654010	9654015	Ø 10-46	96B-AA48

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Support pour pièces longues



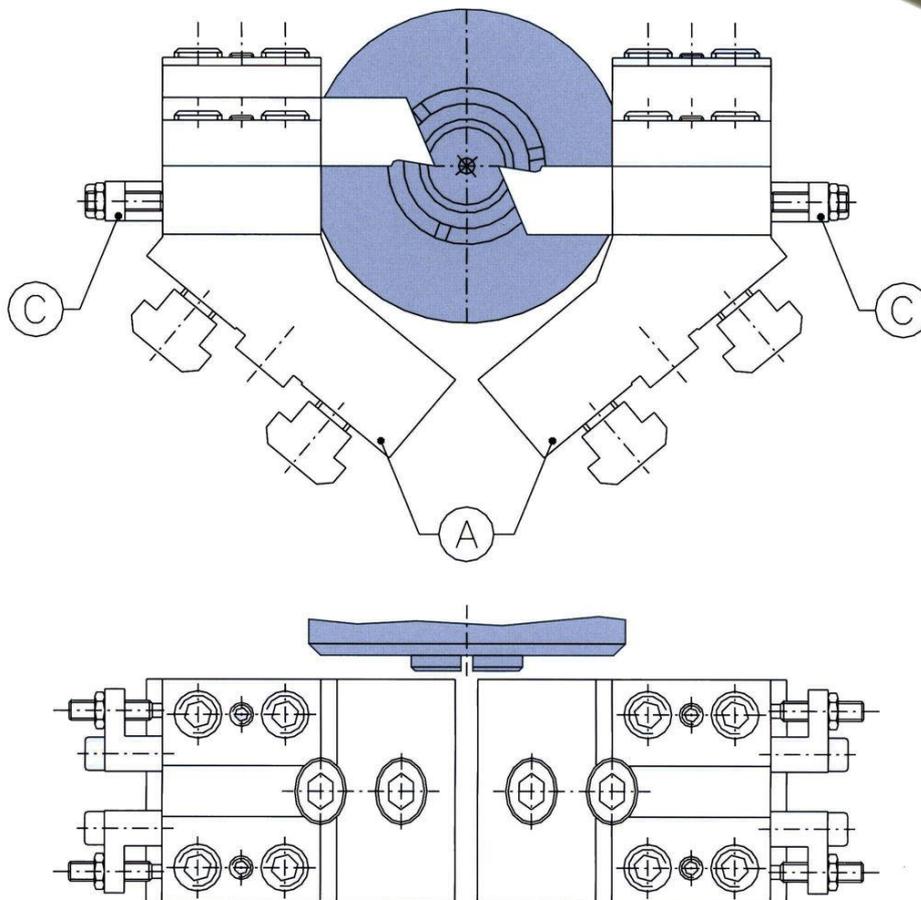
Ø D à spécifier lors de votre demande

Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Complet
Wickman*	1"	00825020	00825502		82A-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	00825025	00825602		82A-W134
Wickman*	2"1/4	00825040	00825802		82A-W214
Gildemeister*	AS32-GM32	00825030	00825204		82A-AS32
Gildemeister*	AS40-AS48	00825035	00825304		82A-AS48
Gildemeister*	AA67-AS67	00825050	00825404		82A-AS67

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outils double de bloc central 94A

Positions 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

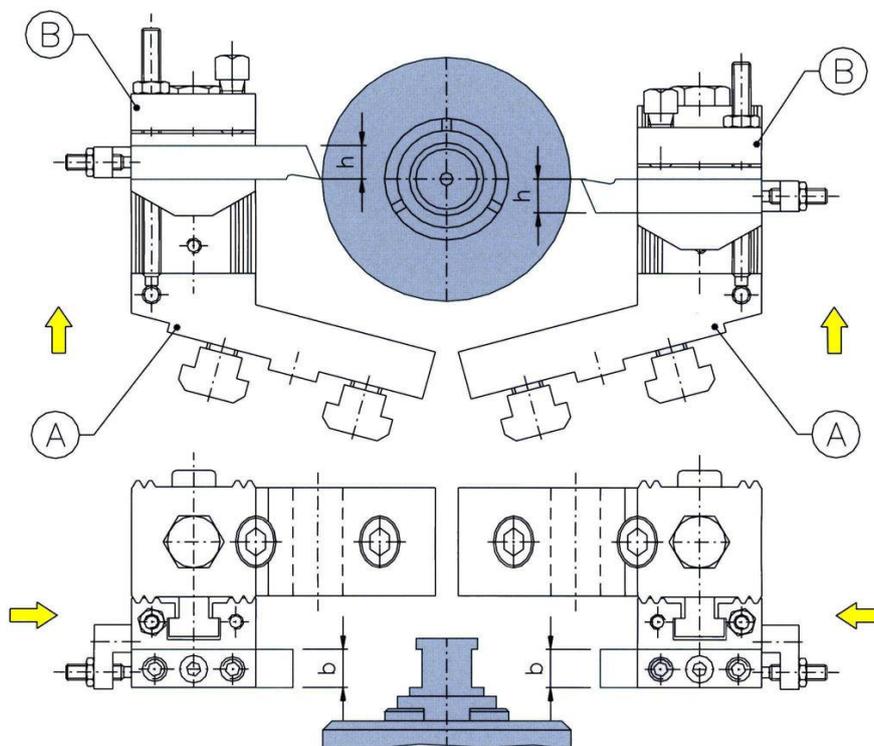


Machine	Type	Code A	Code C	bxh	Complet
Wickman*	5/8''	941000	941018	10x10	94A-W58
Wickman*	1''	942000	942018	14x14	94A-W1
Wickman*	1''3/4-1''3/8	943000	943018	16x16	94A-W134
Wickman*	2''1/4	944000	943018	16x16	94A-W214
Wickman*	2''5/8	945000	945018	20x20	94A-W258
Gildemeister*	AS32-GM32	943200	942018	16x16	94A-AS32
Gildemeister*	AS40-AS48	944800	943018	16x16	94A-AS48
Gildemeister*	AA67-AS67	945200	945018	20x20	94A-AS67

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-outils modulaire double de bloc central 95A

Postes 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

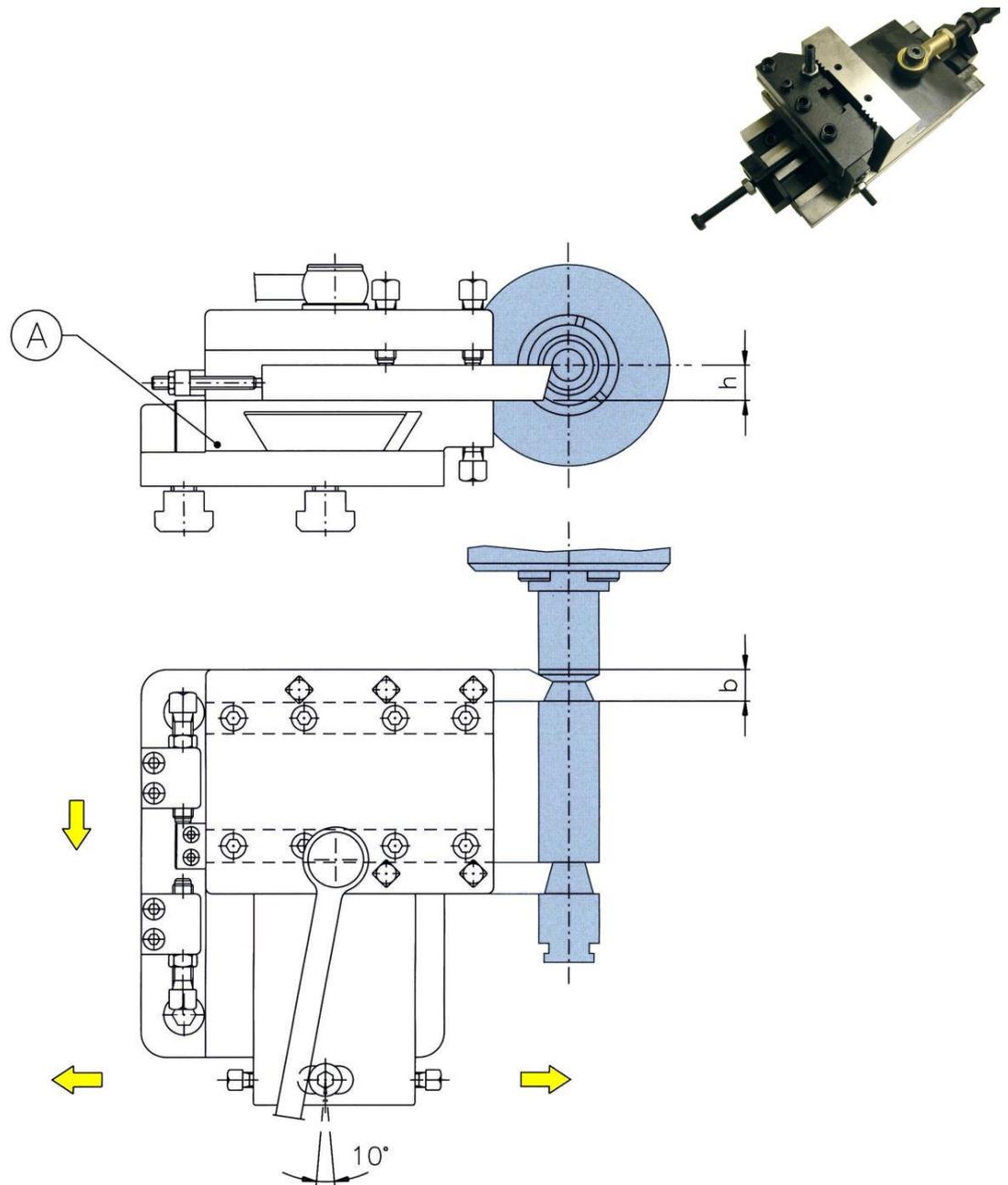


Machine	Type	Code A	Code B	bxh	Complet
Wickman*	5/8"	951000	951014	10x10	95A-W58
Wickman*	1"	952000	952014	14x14	95A-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	953000	953016	16x16	95A-W134
Wickman*	2"1/4	954000	953016	16x16	95A-W214
Wickman*	2"5/8	955000	955020	20x20	95A-W258
Gildemeister*	AS32-GM32	953200	953016	16x16	95A-AS32
Gildemeister*	AS40-AS48	954800	953016	16x16	95A-AS48
Gildemeister*	AA67-AS67	955200	955020	20x20	95A-AS67
Schutte*	SE16-SF20	952100	952014	14x14	95A-SE16
Schutte*	SE25-SF26	952200	952216	16x16	95A-SE25
Schutte*	SD32	953200	953216	16x16	95A-SD32
Mori say*	6/25-6/32	952500	952516	16x16	95A-MS25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Dispositif de tournage

Postes 1 – 4



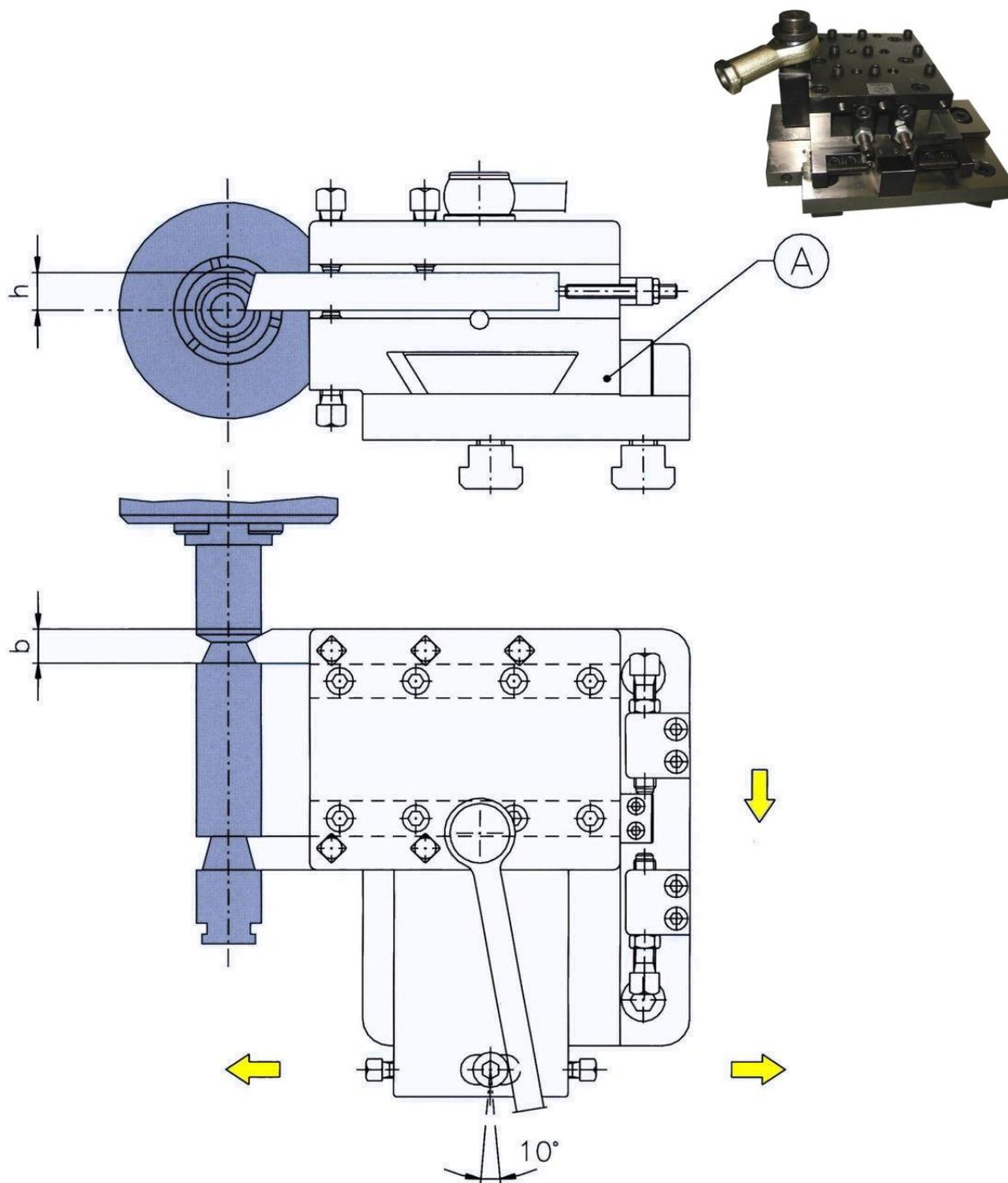
Notre photo : version à porte-outils interchangeable en option.

Machine	Type	Code	bxh
Wickman*	1"	975200	12x12
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	975300	16x16
Wickman*	2"1/4	975400	16x16
Gildemeister*	AS32	975320	16x16
Gildemeister*	AS48	975480	16x16

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Dispositif de tournage

Postes 2 – 5



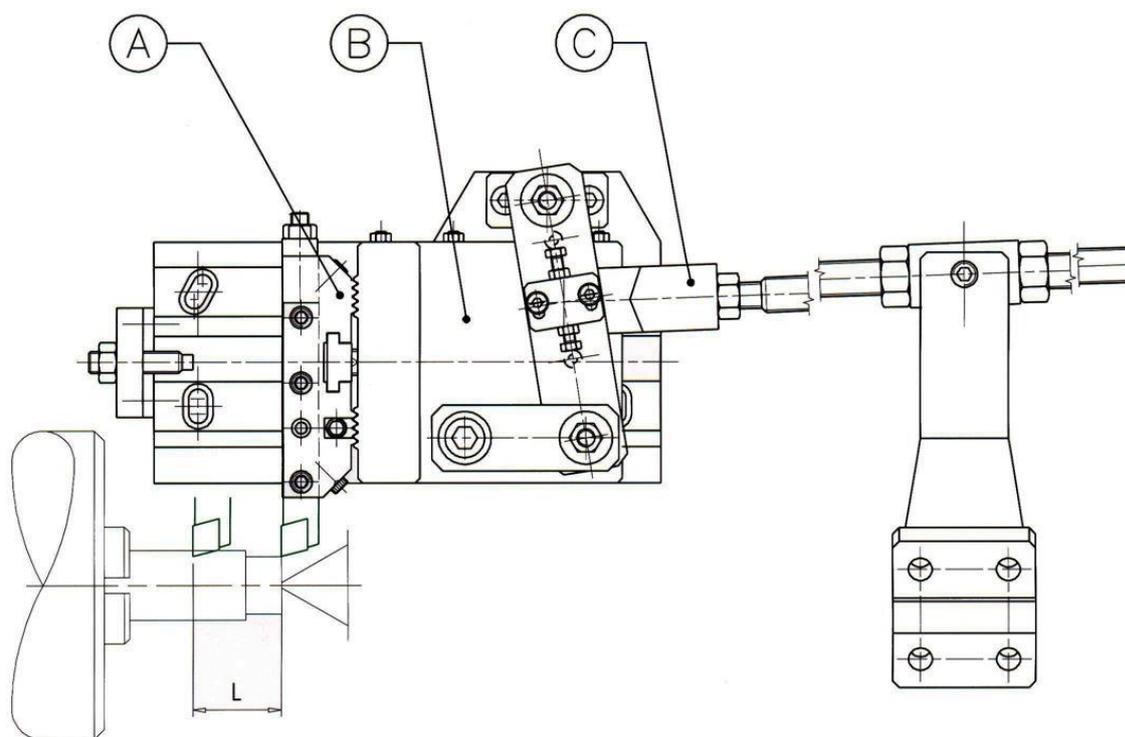
Machine	Type	Code	bxh
Wickman*	1"	970200	12x12
Wickman*	1"3/4 – 1"3/8	970300	16x16
Wickman*	2"1/4	970400	16x16
Gildemeister*	AS32	970320	16x16
Gildemeister*	AS48	970480	16x16

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Appareil à charioter démultiplié modulaire

Postes 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

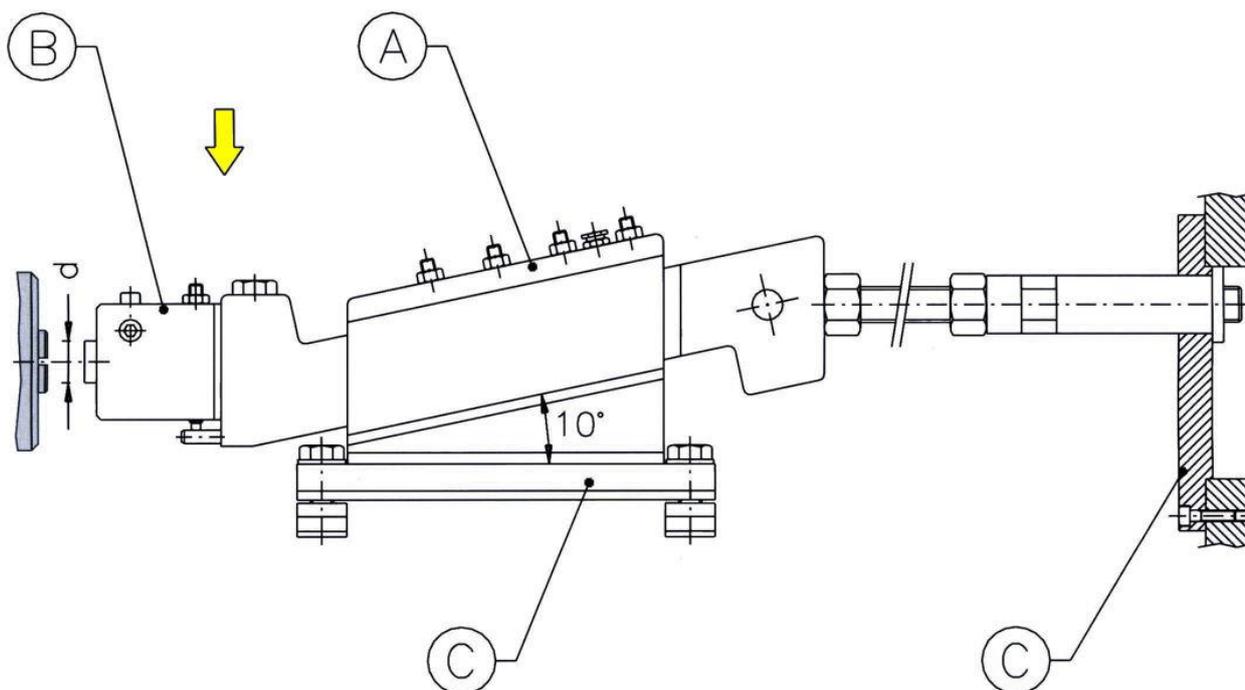
La démultiplication permet de doubler la course de chariotage



Machine	Type	Code A	Code B	Code C	Course L	Complet
Wickman*	1"	009720	109720	159720	60	159-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	009730	109730	159730	80	159-W134
Wickman*	2"1/4	009740	109740	159740	100	159-W214
Gildemeister*	AS32	009735	109735	159735	80	159-AS32
Gildemeister*	AS48	009748	109748	159748	90	159-AS48
Gildemeister*	AS67	009755	109755	159755	100	159-AS67
Schutte*	SE16	009716	109716	159776	60	159-SE16
Schutte*	SE25	009725	109725	159725	80	159-SE25
Mori say*	6/25-6/32	009735	109735	159735	80	159-MS25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

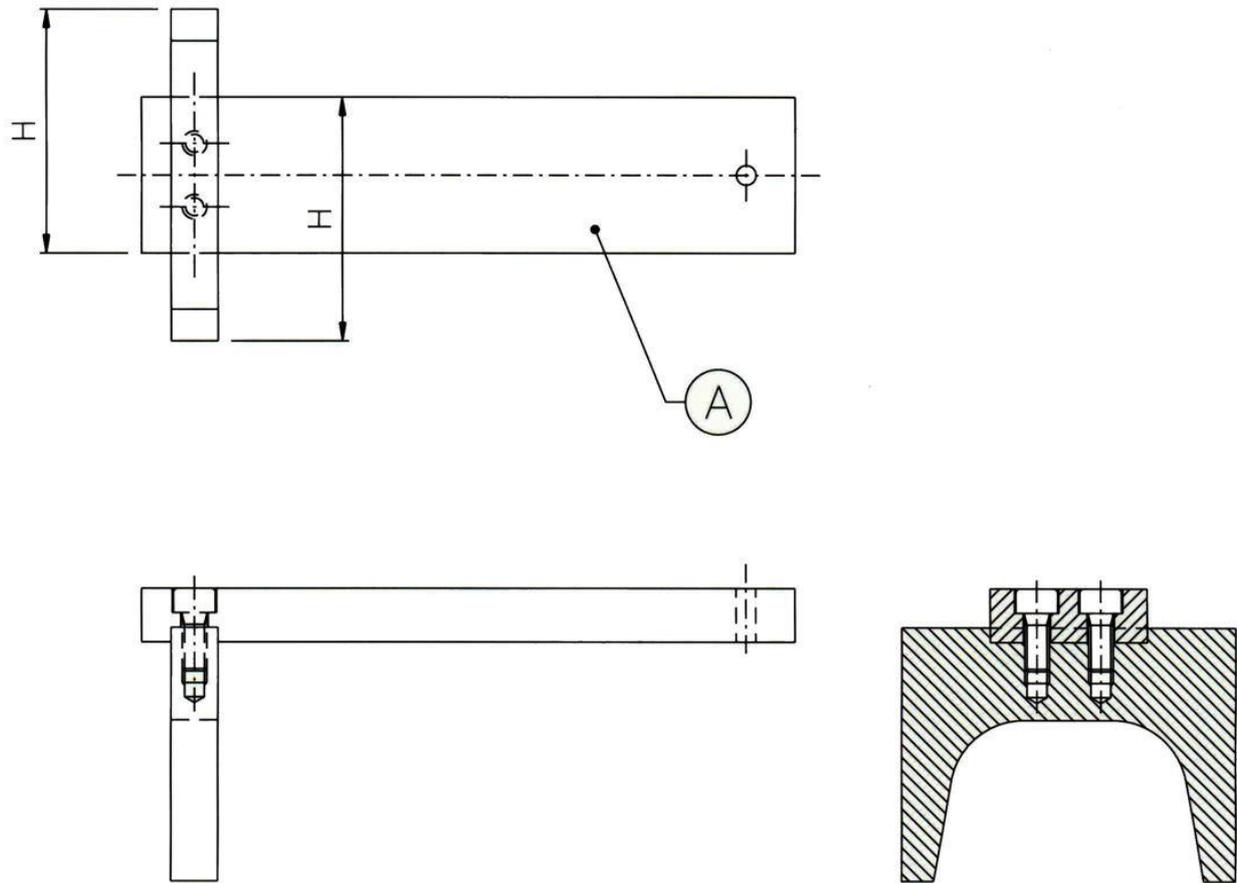
Appareil de recessings à 10°



Machine	Type	Code A	Code B	Code C	d	Complet
Wickman*	1''	980010	981020	982010	20	98A-W1
Wickman*	1 ³ / ₄ -1 ³ / ₈	980030	981020	983030	20	98A-W134
Wickman*	2 ¹ / ₄	980030	981025	984030	25	98A-W214
Gildemeister*	AS32-AA32	980030	981020	982530	20	98A-AS32
Gildemeister*	GM32	980030	981020	983230	20	98A-GM32
Gildemeister*	AS48	980030	981025	984830	25	98A-AS48
Gildemeister*	AS67	980030	981025	985230	25	98A-AS67
Schutte	SE25	985010	981020	-	20	98A-SE25
Schutte	SD32	985030	981025	-	25	98A-SD32
Mori say	6/25-6/32	985010	981020	-	20	98A-MS25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

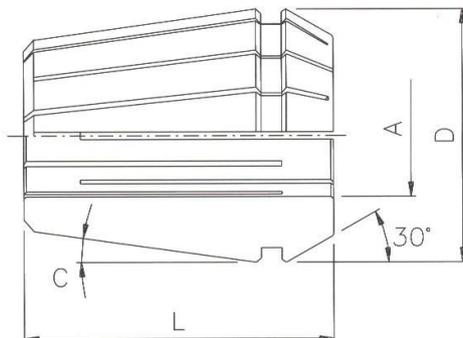
Jauge à outils



Machine	Type	Code A
Wickman*	1''	15720
Wickman*	1 ³ / ₄ -1 ³ / ₈	15730
Wickman*	2 ¹ / ₄	15740
Schutte*	SE16-SF20	15716
Schutte*	SE25-SD32	15725
Schutte*	SD50-SD63	15741
Gildemeister*	AS32-GM32	15732
Gildemeister*	AS40-AS48	15748
Gildemeister*	AS67	15750
Mori say*	6/25-6/32	15724

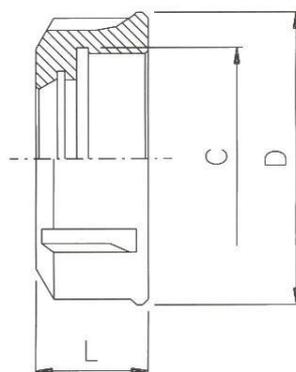
* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Pinces ER



Code	Type	D	L	C	Ø A
050.025	ER25	26	35	8	2-16
050.032	ER32	33	40	8	3-20
050.040	ER40	41	43	8	4-26

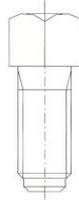
Bagues pour pinces ER



Code	Type	D	C	L
052.325	ERG25	42	M32x1.5	20
052.332	ERG32	50	M40x1.5	22
052.340	ERG40	63	M50x1.5	25

Vis à tête carrées

Type A

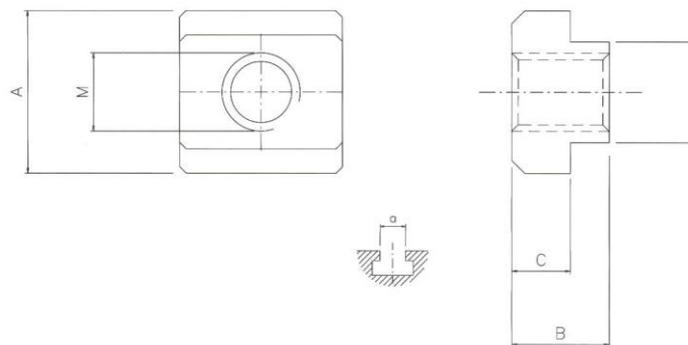


Type B



Code	Ø MA	Tête	Longueur	Minimum par
PM3006	6	6x6	Sur demande	50
PM3008	8	8x8	Sur demande	50
PM3010	10	10x10	Sur demande	50
PM3012	12	12x12	Sur demande	50
PM3014	14	14x14	Sur demande	50

Taquets creux

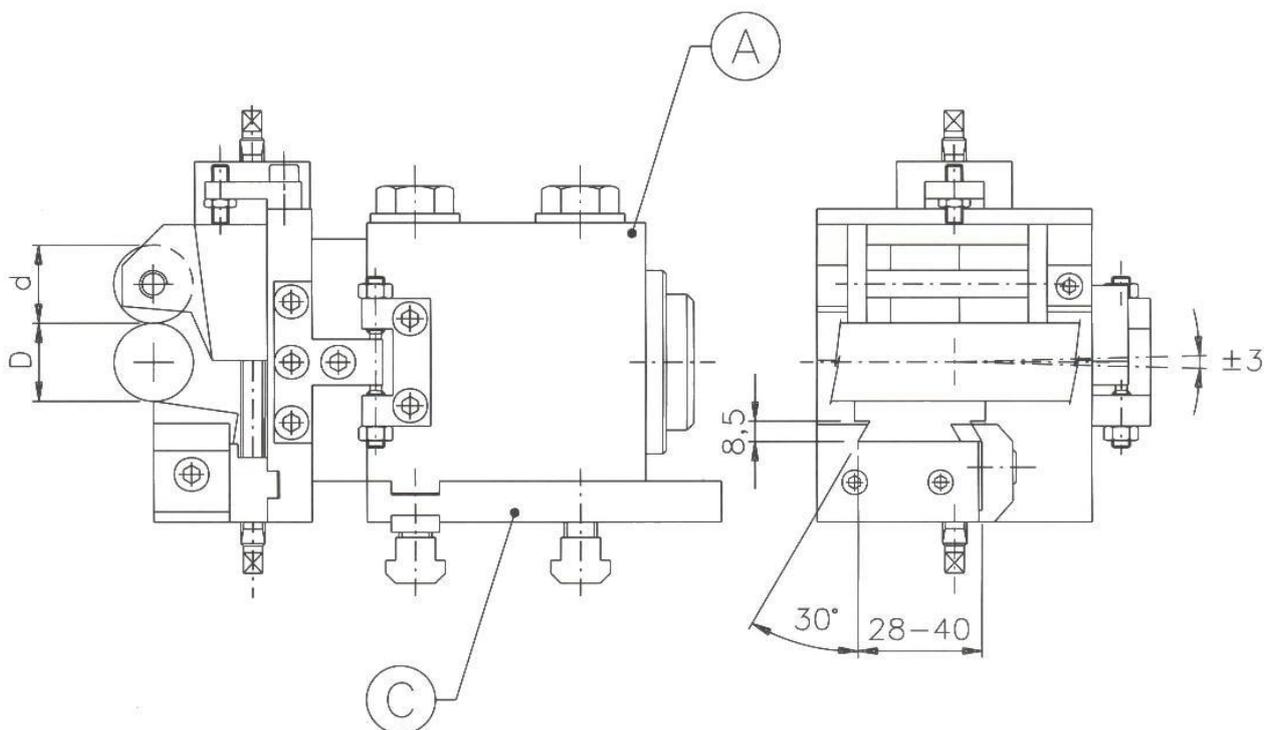
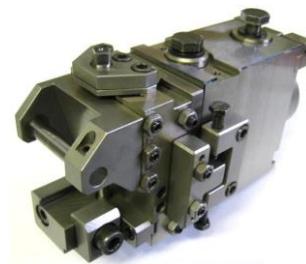


Réalisation sur demande pour tous types de machines

Code	M	A	B	C	Rainure
PMT40M6	6	13	10	5	8
PMT40M8	8	15	12	6	10
PMT40M10	10	18	14	7	12
PMT40M12	12	22	16	8	14
PMT40M14	14	25	18	9	16
PMT40M16	16	28	20	10	18
PMT40M18	18	32	24	12	20
PMT40M20	20	36	28	14	22

Appareil à raser ou calibrer 85a

Positions 4 – 5

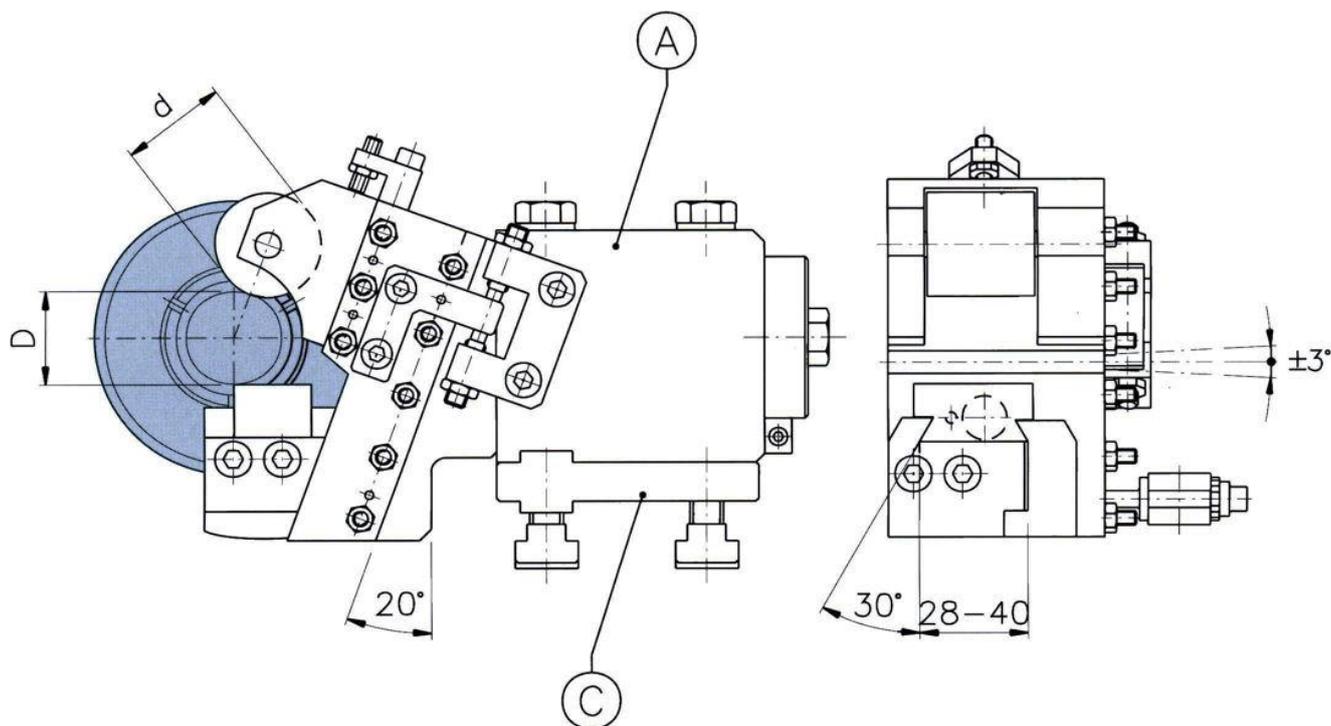


Machine	Type	Code A	Code C	D max	d max	Complet
Wickman*	1"	850200	850220	20	30	85A-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	850300	850330	34	32	85A-W134
Schutte*	SE16	850200	850216	20	30	85A-SE16
Schutte*	SE25	850300	850325	26	34	85A-SE25
Schutte*	SD32	850300	850332	34	32	85A-SD32
Gildemeister*	AS32	850200	850335	26	34	85A-AS32
Gildemeister*	AS48	850400	850450	48	30	85A-AS48
Mori say*	6/25	850200	850230	26	34	85A-MS25
Mori say*	6/32	850300	850340	34	32	85A-MS32

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Appareil à raser ou calibrer à 20° pour Wickman*

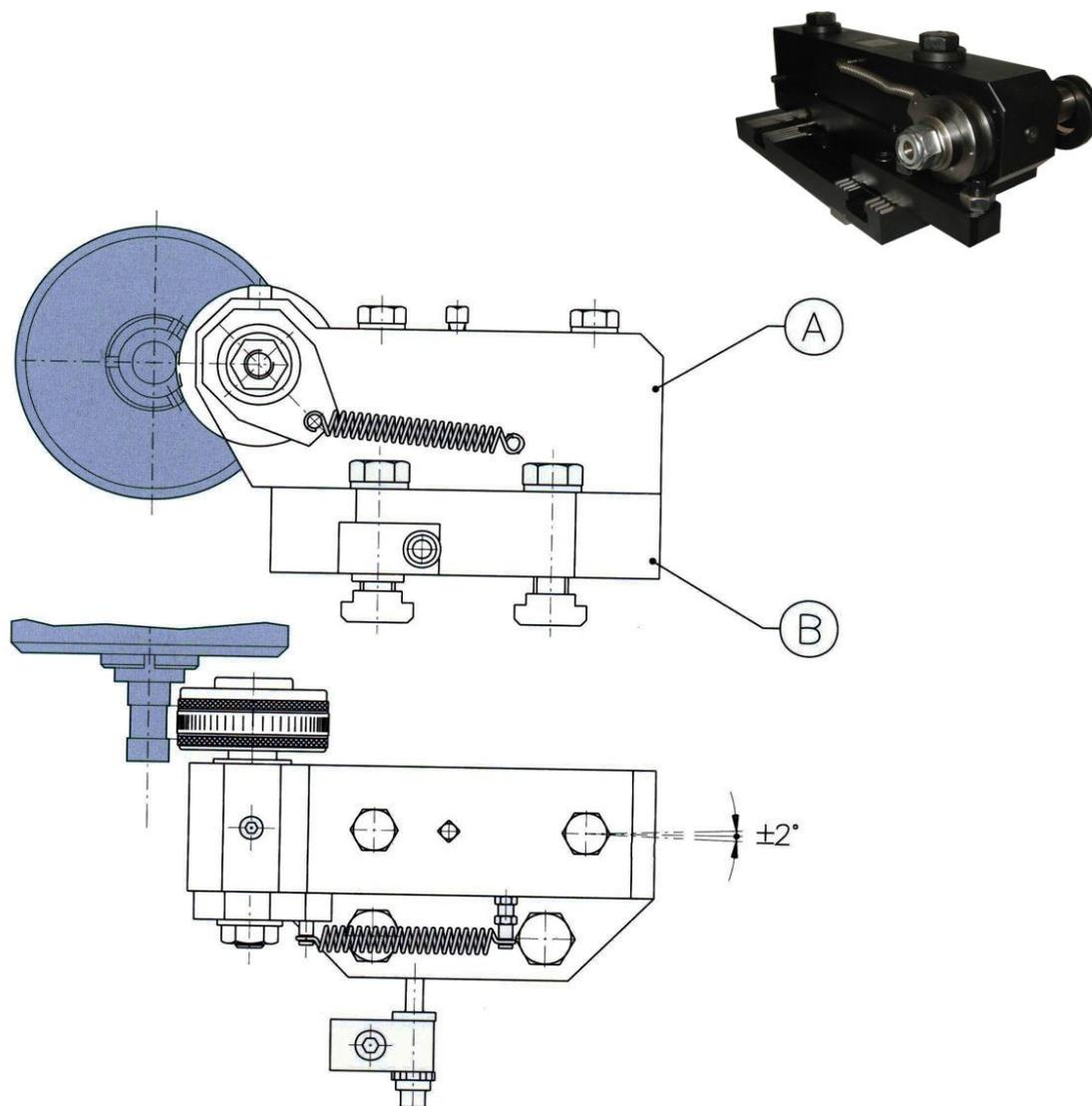
Positions 2 – 3



Machine	Type	Code A	Base C	D max	d max	Complet
Wickman*	1"	855200	850220	26	34	85B-W1
Wickman*	1"3/4-1"3/8	855300	850330	34	32	85B-W134

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

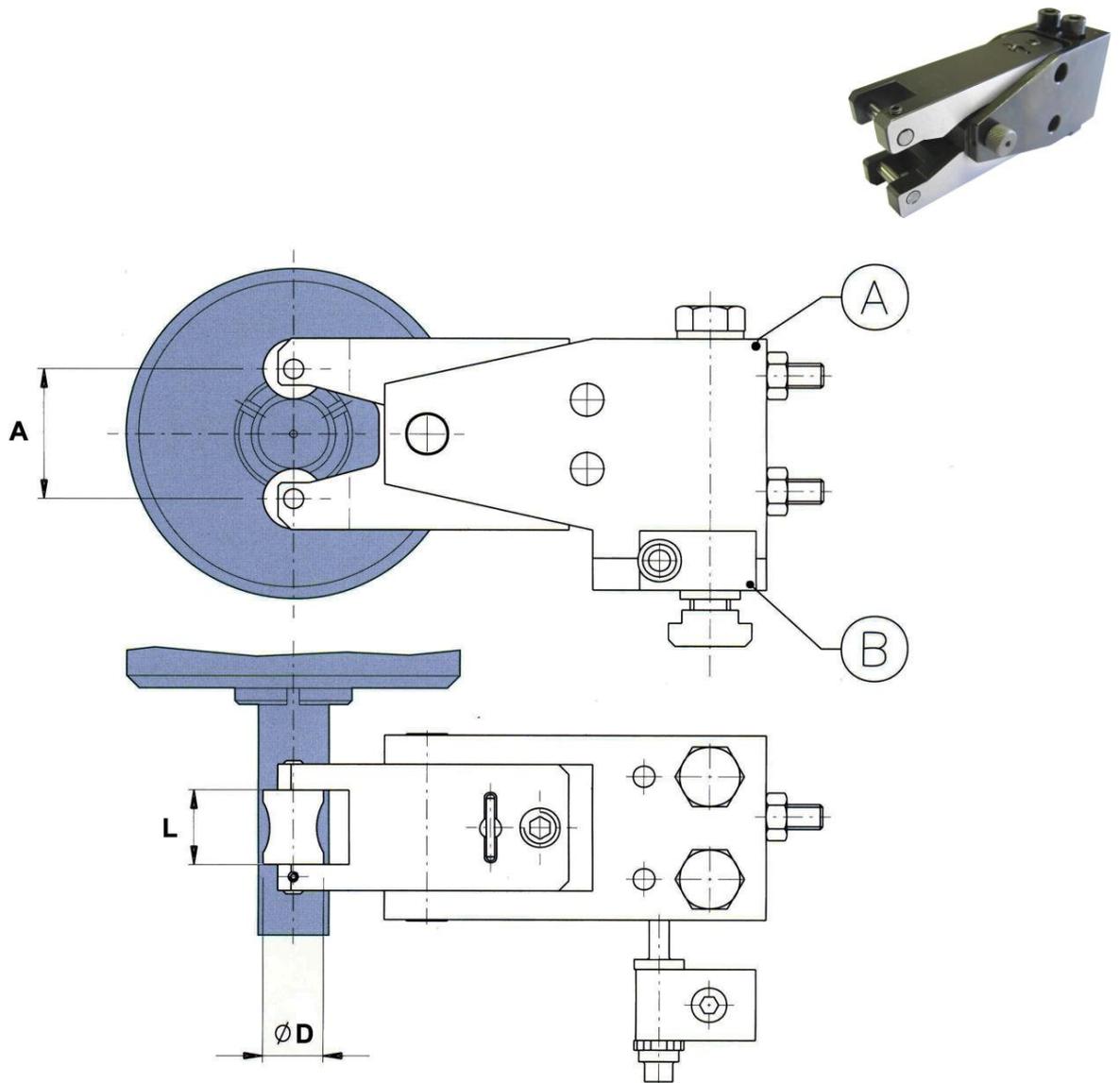
Appareil de marquage



Machine	Type	Code A	Code B	Complet
Gildemeister*	AS16/20	0045020	104502	48A-AS16
Gildemeister*	AS32-GM32	0048020	104802	48A-AS32
Gildemeister*	AS40-AS48	0048020	184802	48A-AS48
Gildemeister*	AS67	0048020	204802	48A-AS67
Wickman*	1''	0048020	164802	48A-W1
Wickman*	1 ³ / ₄ -1 ³ / ₈	0048020	224802	48A-W134
Wickman*	2 ¹ / ₄	0048020	244802	48A-W214
Wickman*	2 ⁵ / ₈	0048020	2548002	48A-W258
Mori say*	6/25-6/32	0048020	2648002	48A-MS25
Schutte*	SE16	0048020	1448002	48A-SE16
Schutte*	SE25-SF20	0048020	2745002	48A-SE25
Schutte*	SD32	0048020	3245002	48A-SD32

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

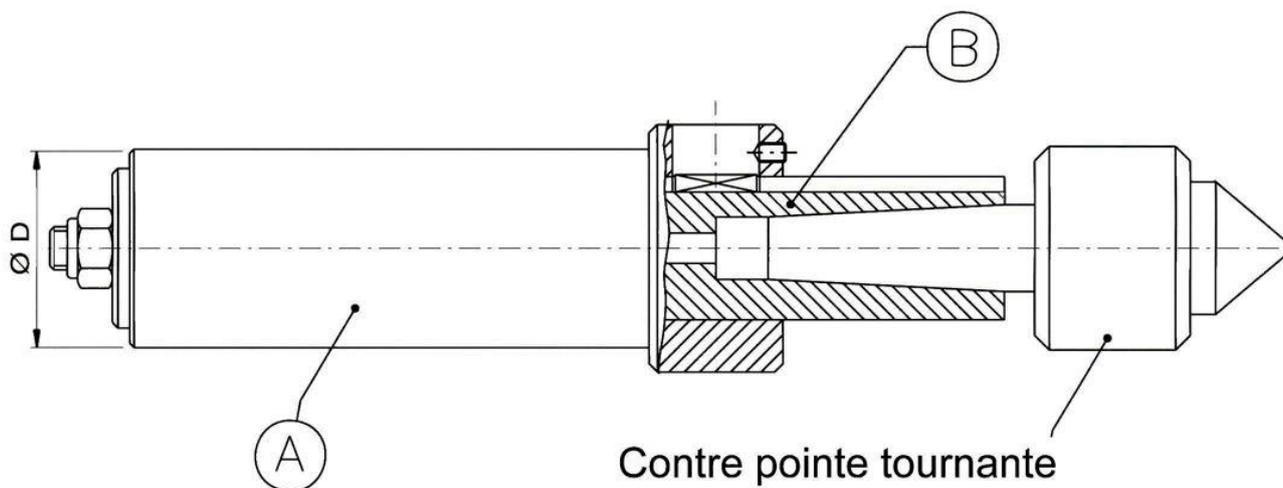
Appareil à rouler et moleter



Machine	Type	Code A	Code B	A max-D max	L	Complet
Gildemeister*	AS16/20-GS20	015025	-	40 – 20	16	21A-AS16
Gildemeister*	AS32-GM32	021025	021525	60 – 40	23	21A-AS32
Gildemeister*	AS40-AS48	021025	022050	60 – 40	23	21A-AS48
Gildemeister*	AA67-AS67	025025	022550	100 – 55	33	21A-AS67
Wickman*	1''	021025	031525	40 – 20	16	21A-W1
Wickman*	1''3/4-1''3/8	021025	032025	60 – 40	23	21A-W134
Wickman*	2''1/4	021025	035050	60 – 40	23	21A-W214
Schutte*	SE16-SF20	015025	041525	40 – 20	16	21A-SE16
Schutte*	SE25-SD32	021025	042025	60 – 40	23	21A-SE25
Mori say*	6/25-6/32	021025	042525	60 – 40	23	21A-MS25

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Support pour contre-pointes à cône morse

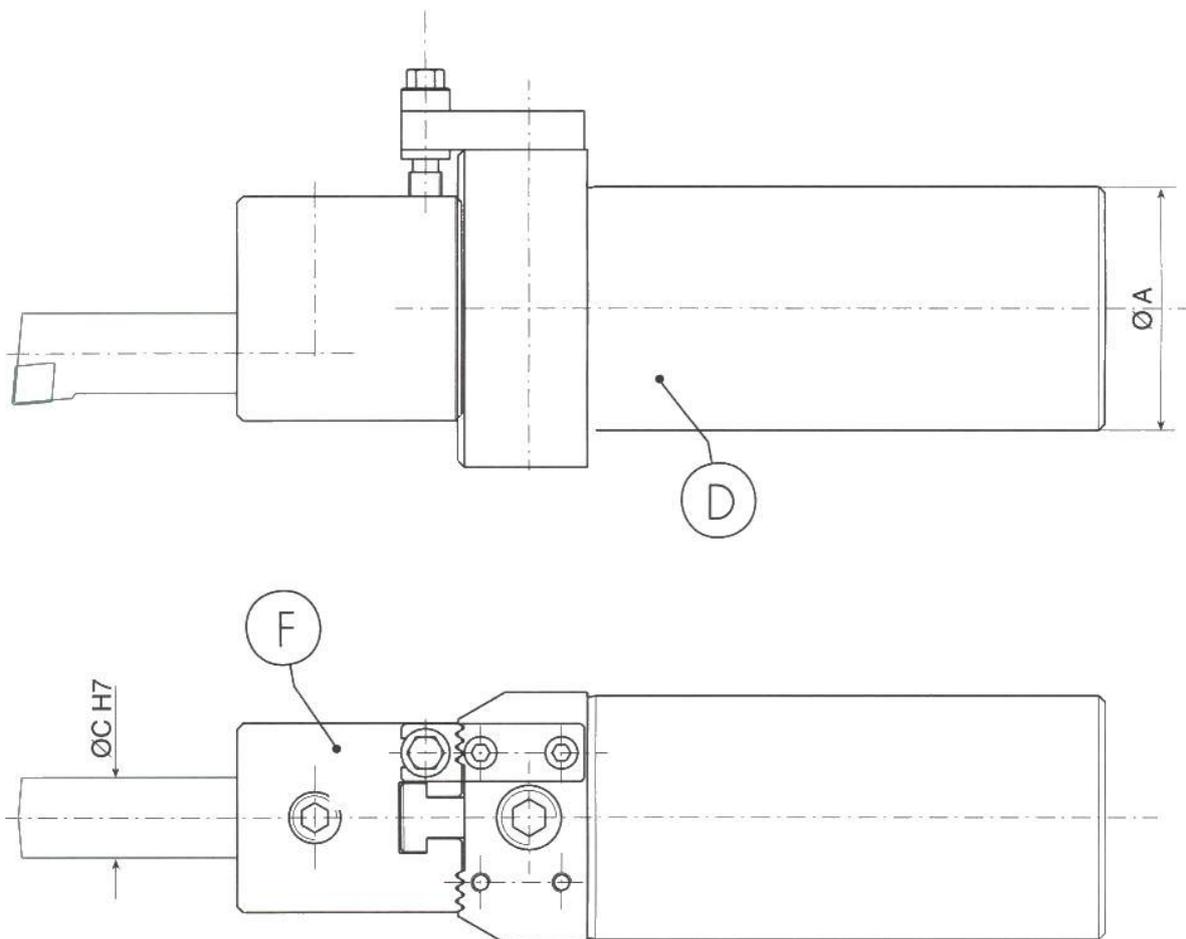


Contrepointe en sus

A	B	D.h6	Cône	Complet
920520	920525	40	CM2	92A
920540	920525	44.45	CM2	92B
930520	920545	50	CM2	92C
930540	920545	50.8	CM2	92D
940520	920545	60	CM2	92E

[Retour au sommaire](#) 

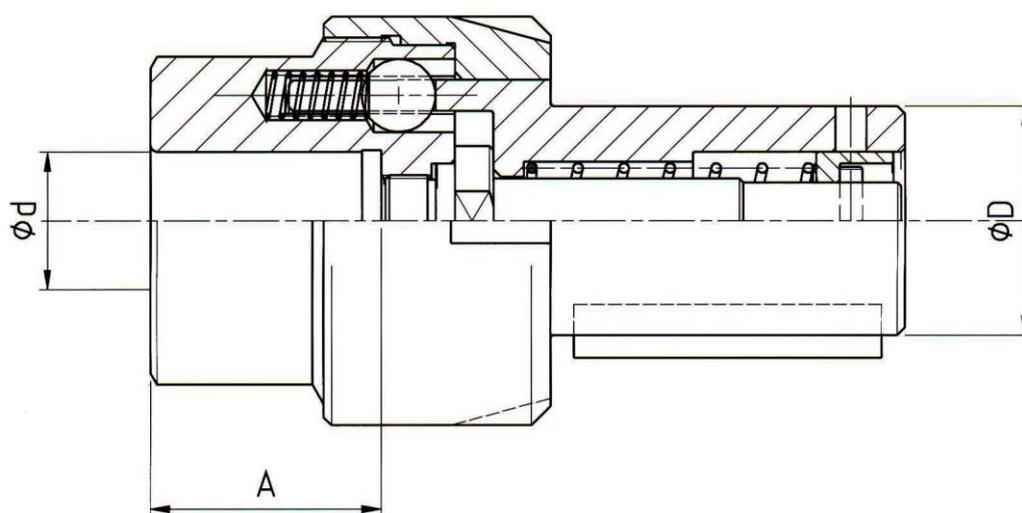
Porte-barre d'alésage réglable



Code D	Code F	Ø A	Ø C	Complet
0055040	0055020	40	20	55A
0055045	0055020	44.45	20	55B
0055050	0055025	50	25	55C
0055055	0055025	50.8	25	55D
0055060	0055025	60	25	55E

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-tarands à extraction

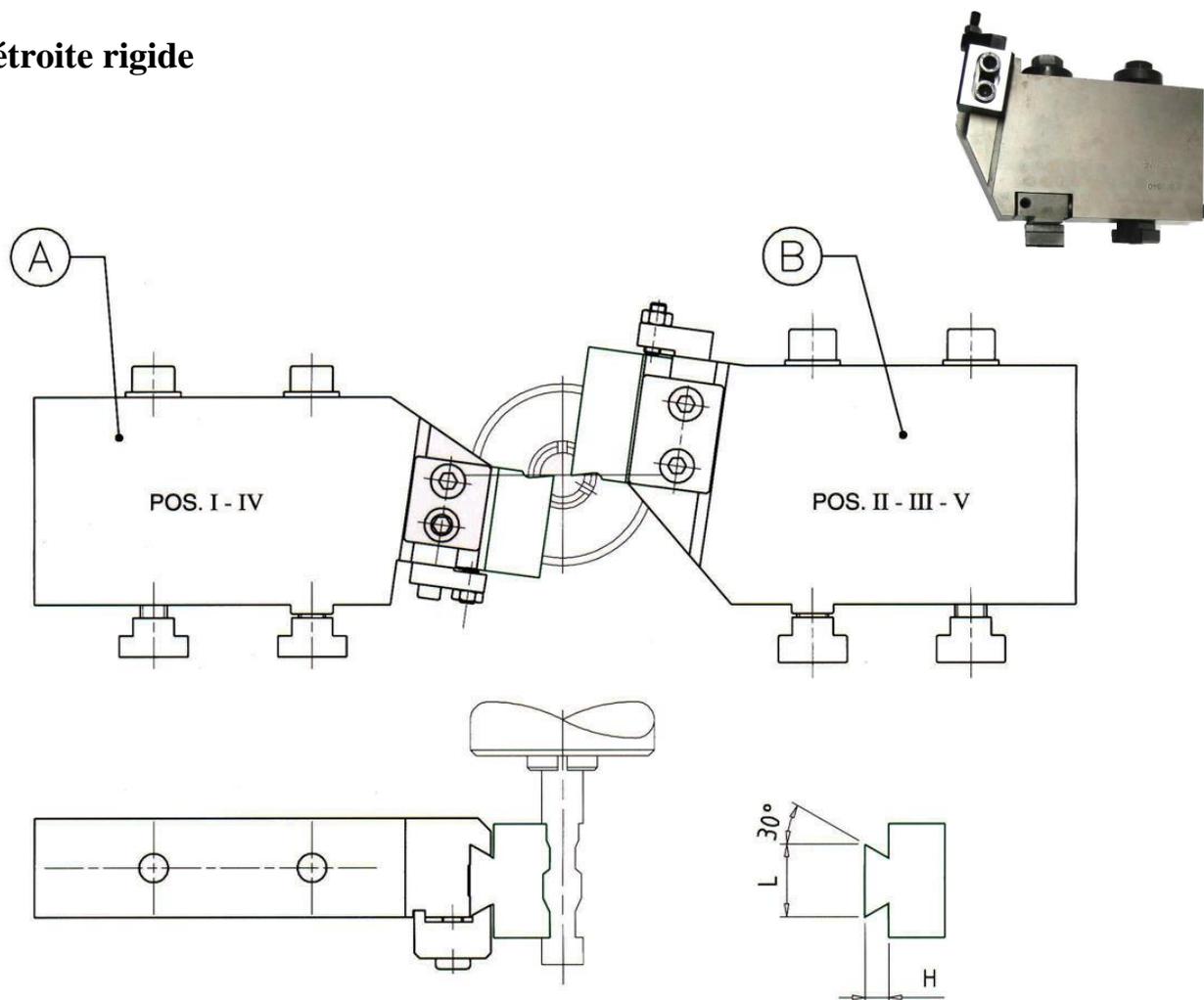


Code	D	d	A
005515	19.05	12	26
005525	25.4	18	30
005526	25	18	30
005530	30	25	30
005538	38	25	35
005540	40	25	35

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Porte-prismatique étroit

Gamme étroite rigide



Machine	Type	Code A	Code B	l - h
Gildemeister*	AS32	015032	016032	28x9
Gildemeister*	GM32-GM35	015035	016035	28x9
Gildemeister*	AS48	015040	016040	40x11
Gildemeister*	AS67	015070	016070	40x11
Mori say*	6/25-6/32	015024	016024	28x9
Schutte*	SE16	015015	016015	20x7
Schutte*	SE25	015025	016025	28x9
Schutte*	SD50	015080	016080	40x11
Wickman*	1"	015020	016020	20x7
Wickman*	1"3/4-1"3/8	015030	016030	28x9
Wickman*	2"1/4	015020	016020	40x11

* Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires

Conditions générales de vente

Toute commande implique l'adhésion sans réserve aux dispositions ci-dessous qui ne sauraient être modifiées sauf stipulation contraire.

AVERTISSEMENT

Crylax se réserve le droit d'apporter sans préavis toute modification dans la réalisation et les données techniques de ses produits. De ce fait, les dessins et indications inscrits dans ce catalogue ne sont donnés qu'à titre indicatif.

COMMANDES

Toute première commande nécessitant l'ouverture d'un compte client doit être accompagnée de son règlement, d'un relevé d'identité bancaire et des références commerciales d'usage. Sans ces documents, nos envois seront faits contre remboursement ou par règlement préalable. Minimum de commande 150 Euros net hors taxes.

PRIX

Les prix retenus pour la facturation sont toujours ceux de notre tarif en vigueur au moment de la livraison.

FRAIS DE PORT ET DE REGLEMENT

Les frais de port et d'emballage et de règlement sont toujours à la charge du client. Les emballages ne sont pas repris.

EXPÉDITIONS

Les commandes sont exécutées dans la plus grande exactitude compatible avec les aléas de la fabrication et des approvisionnements. Les expéditions sont faites aux risques et périls du client, quel que soit le mode de transport utilisé. Le franco de port éventuel ne change pas ces conditions.

EXPORTATION

Nos modalités de livraison à l'exportation sont régies par les Incoterms de la chambre de commerce internationale indiqués sur nos factures.

RÉCLAMATIONS

Toute contestation, pour être prise en considération, devra être formulée au transporteur responsable par lettre recommandée dans les trois (3) jours (article 105 du code du commerce). Aucune réclamation ne pourra être prise en compte passé un délai de huit (8) jours après réception de la marchandise. Aucun retour ne sera accepté sans notre accord préalable et écrit, les articles retournés devront être récents, à l'état de neuf et dans leur emballage d'origine. En cas de retour, nous nous réservons la possibilité d'appliquer une moins-value de 20 % (vingt-pour-cent) sur le prix facturé, à titre d'indemnité relative aux frais subis.

DÉLAIS

Les délais sont donnés à titre indicatif, leur non-observation, non plus que l'obligation de livraison complète, ne peuvent engager notre responsabilité. Les retards ne donnent aux clients aucun droit d'annuler les commandes, d'en refuser la livraison ou de réclamer des dommages-intérêts ou indemnités à quelque titre que ce soit.

GARANTIE

La sévérité de notre contrôle nous permet de garantir nos fournitures contre tout vice de fabrication. Toutefois, si pour des raisons indépendantes de notre volonté, un défaut se révélait à l'usage, notre garantie se limite à l'échange du produit reconnu par nous défectueux, à l'exclusion de tous dommages-intérêts pour quelque cause que ce soit.

PAIEMENT – PENALITES DE RETARD

Factures jusqu'à 150 Euros net hors taxes : comptant par chèque ou virement impérativement sous huit (8) jours date de facture sans aucune déduction d'escompte. Factures supérieures à 150 Euros net hors taxes : par chèque date de facture à 30 jours nets. Nous refusons les traites. Nos factures sont toujours payables à Thyez aux échéances fixées suivant nos accords particuliers. A défaut de paiement à l'échéance, nous appliquerons en plus des agios correspondants, au taux de 1.7 % par mois, une indemnité forfaitaire de 40 Euros pour frais de recouvrement (art L441-6 et D441.5 du code du commerce). Le non-paiement d'une seule échéance entraîne l'exigibilité immédiate de la totalité de nos créances et la suspension ou l'annulation à notre gré des commandes et livraisons en cours.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ – TRANSFERT DES RISQUES

Il est expressément convenu que le vendeur conserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts (loi n° 80-335 du 12 mai 1980), la remise du chèque ou autre titre créant une obligation de payer ne constituant pas un paiement. Cependant, dès la livraison des dites marchandises, l'acquéreur en deviendra responsable, le transfert de la possession impliquant le transfert des risques. Il s'engage à souscrire, dès à présent, au bénéfice du vendeur, un contrat d'assurances garantissant leur perte, vol, détérioration ou destruction.

ORIGINE

Bien que n'étant pas fournis par les constructeurs cités dans notre catalogue, les produits que nous proposons s'adaptent parfaitement à leurs machines. Les marques demeurent la propriété de leurs dépositaires et ne sont citées que pour diminuer les risques d'erreur dans les commandes. Les dessins et plans ne sont donnés qu'à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Les plans et échantillons qui nous sont adressés pour fabrications spéciales ne sont pas rendus.

CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

En cas de contestation, il est fait attribution expresse de juridiction au tribunal d'Annecy dont dépend notre siège, à l'exclusion de tout autre.