

CRYLAX

714 Route de Plessy
74300 Thyez, FRANCE
Tel : 0033 450 960 920

E-mail : info@crylax.com

Owner of [HTTP://WWW.CRYLAX.COM](http://www.crylax.com)

IX Mono-2020



Pièces détachées pour tours automatiques

Spare parts for automatic lathes

****INDEX 12, 18, 24, 25, 30, 52, B30, B42, B60
C19, C29, DG12, ON12, OR12, E25,
E26, E60, ER25, ER26, ER42, ER60***

*Cette marque n'est citée qu'à titre informatif et demeure la propriété de son dépositaire.

Désignation	Page
Appareil à polygoner et fraiser pour machines de type B et C Thread milling and poligoning attachments	15
Appareil à polygoner et fraiser pour machines de type E - ER Thread milling and poligoning attachments	16
Arbre à cames / Camshaft	7
Axes de patins / Shaft journal	6
Axes et galets / Pins and idlers	9
Bobinots de serrage / Lever-holder sleeves	4
Bonnets de serrage / Clamping nuts	3
Bougies d'embrayage / Brushes for clutches	14
Cames/ Cams	8
Chiens de serrage / Collet closing levers	6
Coquilles de serrage / Sleeves for chucking	4
Douilles de serrage / Collet holder sleeves	3
Galets / Idlers	9
Manchons de serrage / Chucking rings	4
Outils prismatiques	12
Patins en bronze / Bronze rings	5
Chiens et plaquettes d'inversion / Friction levers	5
Porte-outils verticaux/ Vertical tool holders	10
Porte-outils transversaux / Crosswise toolholders/	11 – 12
Porte-outils Prismatiques / Prismatic toolholders	12
Rondelles de came / Steel disks for cams	7
Taquets de came / Dowels for cams	8
Taquets de tourelles / Dowels for turrets	8
Tirants de porte-outils / Pull studs for toolholders	13
Accessoires de porte-outils / Tool holders parts	13
Conditions générales de vente / General terms of sales	17

**Les marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.*

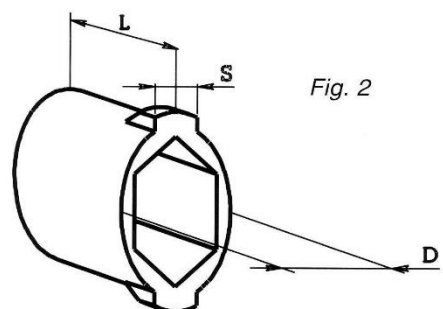
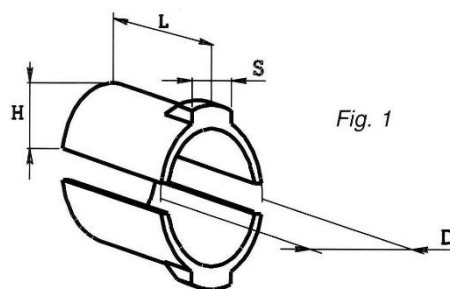
Douilles et Bonnets de serrage/ Collets holder sleeves and clamping nuts

											
				<p>A = pas à gauche/left thread B = SG30°-3° C = Trous de fixation / fixture holes</p>							
<u>Douille de serrage</u> Collet holder sleeve				<u>Pince</u> Collet	<u>Bonnet de serrage</u>				<u>Clamping nuts</u>	<u>Machines</u>	
Code	d	D	J	Type	Code	D	d	H	Filetages / Threads	Type	
066.310	30	32	64	136E	072.310	45	20	41	40x1.5 (A-B)	Index ON-OR12	
066.315	30	38	63.5	145E	072.315	62	24	23	52x2 (A-B)	Index DG12	
066.316	30	38	63.5	140E	072.316	62	22	23	52x2 (A-B)	Index DG12 réduit	
066.320	28	38	68	140E	072.320	64.5	22	31.5	52x2 (A-B)	Index 12	
066.321	28	38	68	136E	072.321	64.5	20	31.5	52x2 (A-B)	Index 12 réduit	
066.330	34	46	82	148E	072.330	68	29	31.5	58x2 (A-B)	Index 18	
066.331	34	46	82	140E	072.331	68	22	31.5	58x2 (A-B)	Index 18 réduit	
066.335	34	48	82	148E	072.335	74	29	34	63x2 (A-B)	Index C19	
066.340	42	52	82	162E	072.340	72	35	31.5	63x2 (A-B)	Index 25	
066.341	42	52	82	148E	072.341	72	29	31.5	63x2 (A-B)	Index 25 réduit	
066.341B	42	52	82	147E	072.341B	72	31	31.5	63x2 (A-B)	Index 25 réduit	
066.350	42	58	92	163E	072.350	88	39	38.5	74x2 (A-B)	Index 24	
066.351	42	58	92	148E	072.351	88	29	38.5	74x2 (A-B)	Index 24 réduit	
066.352	42	58	92	162E	072.352	88	35	38.5	74x2 (A-B)	Index 24 réduit	
066.350	42	58	92	163E	072.345	84.5	39	35	74x2 (A-B)	Index C29	
066.351	42	58	92	148E	072.346	84.5	29	35	74x2 (A-B)	Index C29 réduit	
066.352	42	58	92	162E	072.346B	84.5	35	35	74x2 (A-B)	Index C29 réduit	
066.350	42	58	92	163E	072.355	88	39	38.5	74x2 (A-B)	Index B30	
066.350	42	58	92	163E	072.343	82	39	13	-	Index E- ER 25-26	
-	-	-	-	161E	072.343R	82	35	13	-	Index E- ER 25-26	
066.360	56	70	104	173E	072.360	97	51	38.5	85x2 (A-B)	Index 36 - B42	
066.361	56	70	104	163E	072.361	97	39	38.5	85x2 (A-B)	Index 36 - B42 réduit	
066.360	56	70	104	173E	072.363	102	51	30	85x2 (A-B)	Index E42 - ER42	
066.361	56	70	104	163E	072.361	102	39	30	85x2 (A-B)	Index E42 - ER42 réduit	
066.370	74	94	108	185E	072.370	117	74.5	41.5	108x2 (A-B)	Index 52	
066.371	74	94	108	173E	072.371	117	51	41.5	108x2 (A-B)	Index 52 réduit	
066.380	74	94	120	185E	072.380	122	74.5	34	108x2 (A-B)	Index B60	
066.381	74	94	120	173E	072.381	122	51	34	(C)	Index B60 réduit	
066.380	74	94	120	185E	072.385	136	74.5	16	(C)	Index E60 - ER60	
066.381	74	94	120	173E	072.386	136	51	16	108x2 (A-B)	Index E60 - ER60 réduit	

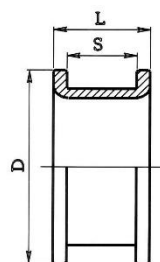
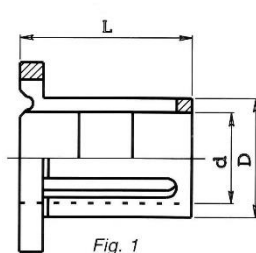
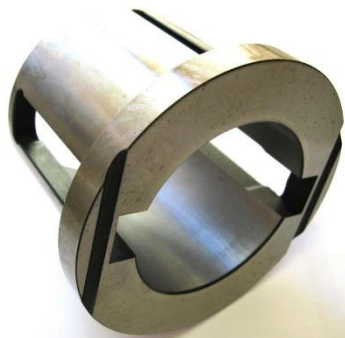
*Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.

Coquilles de serrage / Sleeves for chucking

Code	D	L	S	H	Machine
079.310	24	36	11.6	8	DG12
079.315	26	34	12	...	DG12
079.320	30	34	11.5	10.1	12 -
079.330	30	40	13.5	10.5	18 - C19
079.340	36	40	13.5	13	25
079.350	37	42	15.8	13	24 B30
079.360	48	52	19.5	18.4	36 - B42
079.370	67	52	19.5	27.3	52 - B60

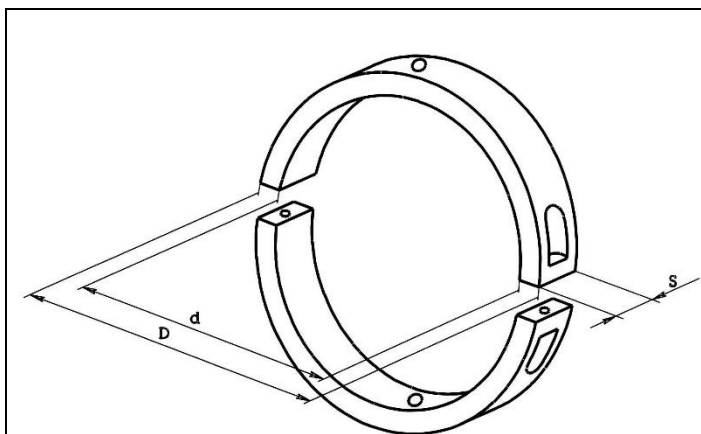


Bobinots et Manchons / Lever holder sleeves and chucking rings



Bobinots porte-chiens / Lever holder sleeves					Manchons / Chucking rings					Machines
Code	D	d	L	Fig.	Code	D	L	S	Fig.	Types
080.310	46	39	74	1	ON12
080.315	42	35	77	1	DG12
080.320	44	34	72	1	082.320	80	54	14	3	12
080.330	50	39	72	1	082.330	80	54	14	3	18 - C19
080.340	56	44	72	1	082.340	86	54	14	3	25
080.345	60	48	72	1	082.345	90	54	14	3	C29
080.350	68	48	94	1	082.350	115	76	18	3	B30
080.360	80	59	94	1	082.360	115	76	18	3	36 - B42
080.370	98	76	94	1	082.370	130	52	18	3	52 - B60

Patins en bronze / Bronze rings

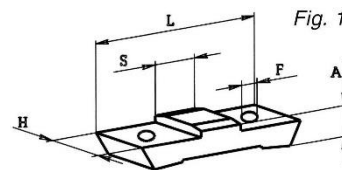


Patins de serrage / Locking bronze rings					Patins d'embrayage / Speed friction bronze rings				
Code	D	d	S	Machines	Code	D	d	S	Machines
081.330	83	62	14	12-18-C19	081.320B	100	79	14	12
081.340	90	68.5	14	25	081.330B	101	82	14	18 – C19
081.345	93	72	14	C29	081.340B	106	88	14	25
081.360	118	92	18	24-36-B30-B42	081.345B	113	95	14	C29
081.370	133	110	18	52 – B60	081.350B	136	103	18	24
					081.355B	136	105	18	B30
					081.360B	136	116	18	36 – B42
					081.370B	152	133	18	52 – B60

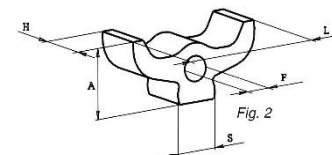
Chiens d'inversion / Friction levers



Code	id	A	F	H	L	S	Machine
083.340B	A33091	6	5x0.5	14	39.5	12	12, 18, 25, C19
084.343B	A53090	8	5x0.5	16	45.5	16	24, E26, ER26, B30
083.345B		6	5x0.5	16	39.5	12	C29
083.360B	A73090	8	5x0.5	20	45.5	16	36, 52, B42, B60
083.361B	AR1840	7	5x0.5	20	40.2	10	B30/42 60 B60F
083.340 956	Vis/screw	T9 – d5 – L=6			083.340B – 083.345B		
083.343 959	Vis/screw	T9 – d5 – L=9			083.343B – 083.360B		
083.361 856	Vis/Screw	T8 – d5 – L=6			083.361B		



Code	id	A	F	H	L	S	Machine
083.340	A33060	17	7	13.8	45	12	12, 18, 25, C19
083.343		20	8	15.8	50	14	24, E26 – ER26
083.344	A53060	18	8	15.8	50	14	B30 (A53060)
083.345		17	7	15.8	45	12	C29
083.360	A73060	20	8	19.8	50	14	36, 52, B42, 60
083.361	AR1830	22	8	19.8	46	14	B30/42 60 B60F



Axes de patins de serrage / Shaft journal

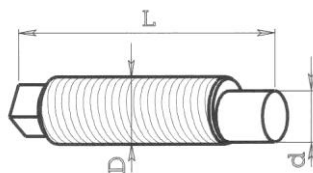


Fig. 2

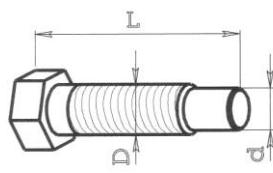


Fig. 3

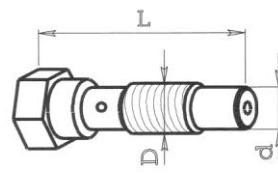


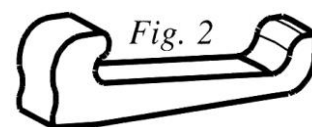
Fig. 4

Code	D	d	L	Excentration	Fig.	Machines
730.330	14x1	8	54	1.5	2	12-18-25
730.341A	10x1	8	41	...	3	12-18-25
730.341B	10x1	8	33	...	3	12-18-25
730.345	12x1	8	36	1	2	C19 - C29
730.345B	12x1	8	46	1	2	C19 - C29
730.346A	10x1	8	44	...	3	C29
730.346B	10x1	8	40	...	4	C29
730.347A	10x1	8	49	...	3	C19
730.347B	10x1	8	45	...	4	C19
730.360	16x1	10	60	1.5	2	24-36-52
730.361A	12x1	10	53	...	3	B30 - 42
730.361B	12x1	10	53	...	4	B30 - 42
730.362A	12x1	10	45	...	3	24-36-52
730.362B	12x1	10	34	...	3	24-36-52
730.380	14x1	10	38	1.5	2	B30-42-60
730.380B	14x1	10	52	1.5	2	B30-42-60
730.381A	12x1	10	45	...	3	B60
730.381B	12x1	10	45	...	4	B60

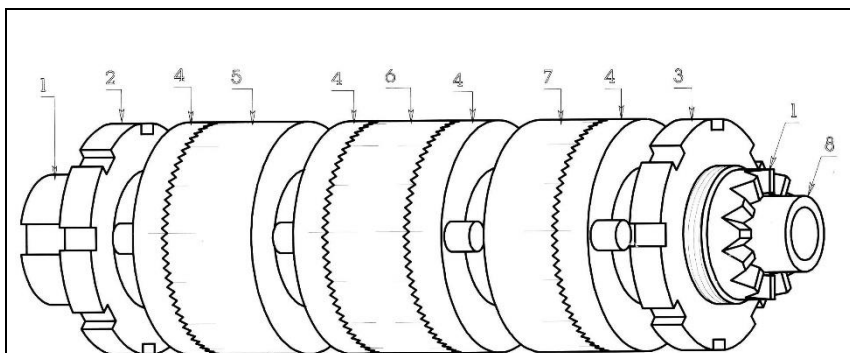


Chiens de serrage / Collet closing levers

Code	S	L	Trou	H	Fig.	Machines	N
084.310	11.8	66	...	17.2	2	ON12 - OR12 - DG12	2
084.311	13.8	66	...	17.2	2	ER25 Hydraulique	2
084.320	11.8	74	...	20	2	12	2
084.330	13.5	74	...	20	2	18 - 25 - C19	2
084.350	15.5	74	...	20	2	C29	2
084.351	15.5	100	...	24.2	2	24 - B30	2
084.360	19.8	100	...	24.2	2	36 - 52 - B42 - B60	2
084.366	20	88	...	23		KS 32 - 42 - 50	

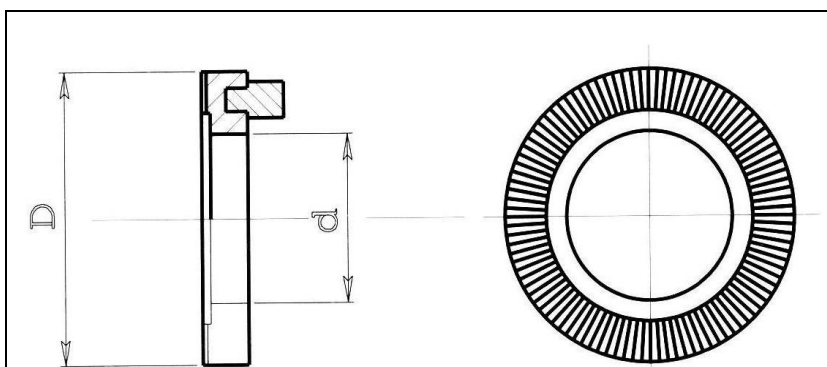


Arbre porte-cames / Cam disc shaft



N.	Description	*Index C19-C29	*Index B30-42-60
A	Arbre porte-cames complet/Complete cam disc shaft	686.345	686.360
1	Arbre / Shaft	686.345A	686.360A
2	Bague filetée à gauche / Left thread nut	593.345S	593.360S
3	Bague filetée à droite / Right thread nut	593.345D	593.360D
4	Rondelle crantée de came / Toothed ring for cams	500.345	500.360
5	Anneau cranté épais / Toothed ring	500.345D	500.360D
6	Anneau cranté double / Double toothed ring	500.345E	500.360E
7	Anneau cranté fin / Toothed ring	500.345C	500.360C
8	Douille / Guide bush	686.345B	686.360B

Rondelles de cames / Toothed rings for cams

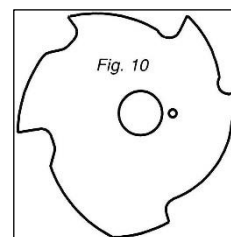
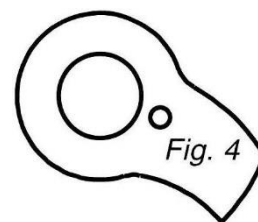


Code	D	d	Chariots / Slides	Machines
500.315	50	30	Transversal	DG12
500.340	56	32	Transversal	12-18-25
500.340B	66	42	Vertical	12-18-25
500.345	60	36	Transversal/Vertical	C19-C29
500.360	68	40	Transversal	36-52
500.360	68	40	Transversal/Vertical	B42-B60
500.360B	78	50	Transversal	36-52

*Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.

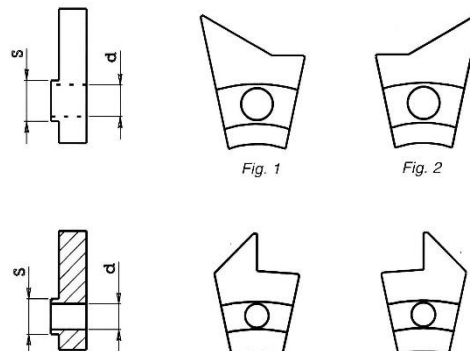
Cames / Cams

Code	D	d	S	Organe/slide	Machines	Fig.
418.090	90	30	6	Trans/vert	DG12	4
417.125	124	42	8	Vert	12-18-25	4
417.125B	124	32	8	Transversal	12-18-25	4
417.140	140	36	8	Trans/Vert	C19-C29	4
417.150	150	50	10	Vertical	24-36-52	4
417.150B	150	50	10	Transversal	24-36-52	4
417.150B	150	50	10	Trans/Vert	B42-B60	4
Code	D	d	S	Organe/Part	Machines	Fig.
418.120	120	30	6	Tourelle Turret	DG12	10
418.166	166	32	8		12-18-25	10
418.220	220	32	8		C19-C29	10
418.240	240	40	10		24-36-52	10
418.240	240	40	10		B42-B60	10

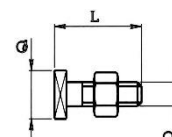


Taquets de came / Dowels for cams

Code	D	S	Fig.	Machines
336.901D	6.5	8	4	12-18-25
336.901S	6.5	8	3	12-18-25
336.903D	8.2	10	2	24-36-52
336.903S	8.2	10	1	24-36-52
336.904D	8.2	10	4	24-36-52
336.904S	8.2	10	3	24-36-52

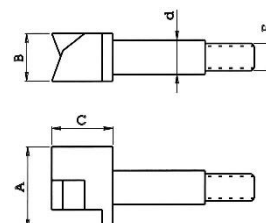


Code	D	L	Q	Vis de taquets / Screw for
707.001	6MA	25	12	336.901
707.002	8MA	25	14	336.903



Taquets de tourelle / Dowels for turret

Code	d	A	B	C	F	Machines
336.907	8	21	12	15	7x1	12-18-25
336.908	10	24	14	18	8x1	C19-C29
336.908	10	24	14	18	8x1	B30-42-60



Axes et galets / Pins and idlers

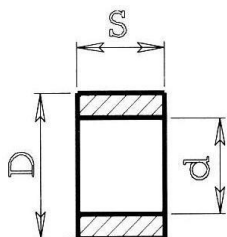


Fig. 1

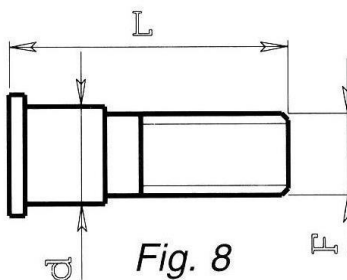


Fig. 8

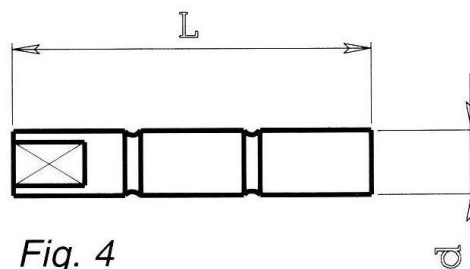
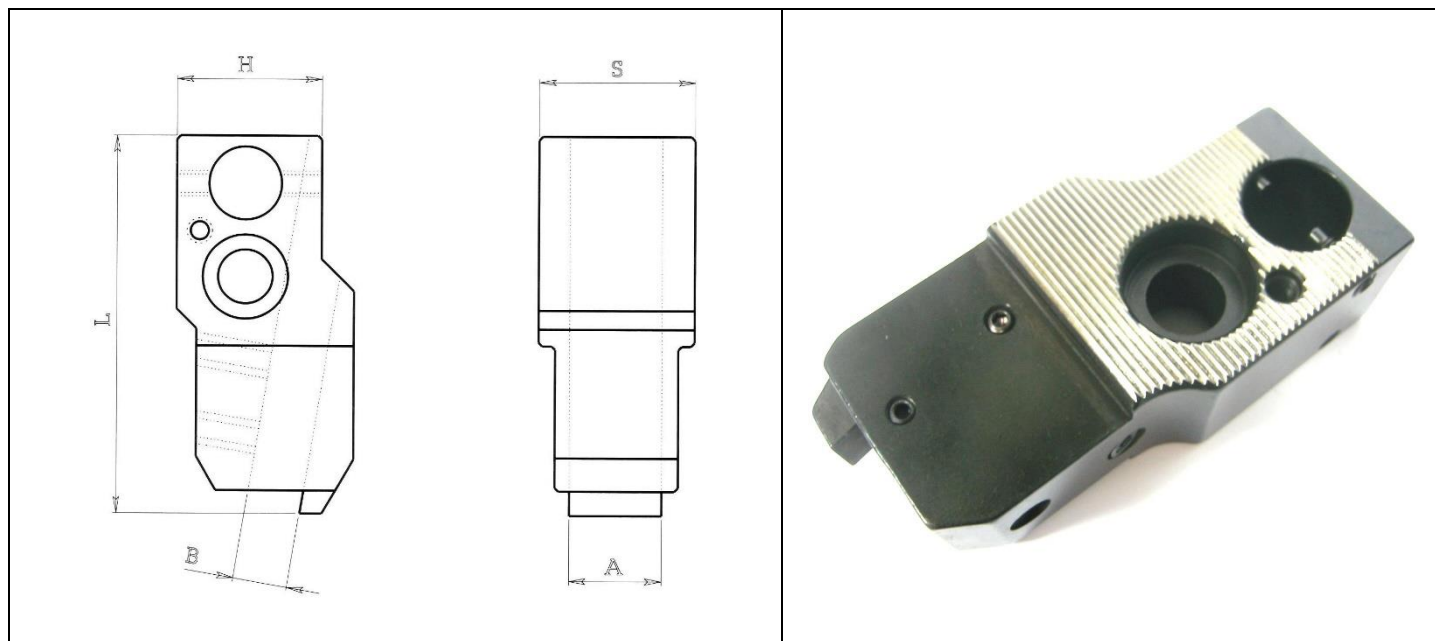


Fig. 4



Axes / Pins					Galets / Idlers					Paire/Pair	Machines
Code	d	L	F	Fig.	Code	D	d	S	Fig.	Code	type
514.911	6	28	...	4	514.912	14	6	8	1	514.910	ON-DG12 tourelle, chariots
...	514.913	16	8	7.5	1	...	ON-OR12
514.921	6	37	...	4	514.922	14	6	12	1	514.920	12-18-25 tourelle, chariots
514.931	7	40	...	4	514.932	16	7	12	1	514.930	24-C19-C29 tourelle, chariots
514.941	8	46	...	4	514.942	18	8	14	1	514.940	36-52 tourelle, chariots
514.941	8	46	...	4	514.942	18	8	14	1	514.940	B30-42-60 tourelle, chariots
514.980A	7	24	6x0.75	8	514.980B	12.8	9	8	1	514.980	12-18-25 action tourelle (double)
514.981A	6	22	6x0.75	8	514.981B	10.8	7	7	1	514.981	OR-DG12 action tourelle (double)
514.990A	9	32	8x1	8	514.990B	17.8	12	10	1	514.990	24-36-52 action tourelle (double)
514.990A	9	32	8x1	8	514.990B	17.8	12	10	1	514.990	B30-42-60 action tourelle (double)

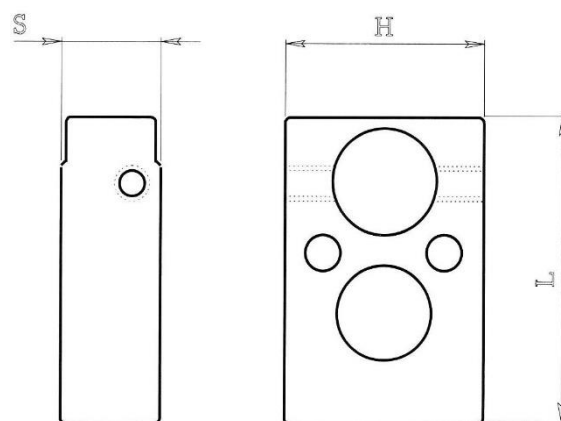
Porte-outils verticaux / Vertical toolholders



Code	A	B	S	H	L	Machines
290.204	4	11	20	35	82	12-18-25
290.210	10	11	26	35	82	12-18-25
290.220	20	21	36	35	82	12-18-25
290.406	6	18	25	50	105	C19-C29-B42-B60
290.412	12	15	30	50	105	C19-C29-B42-B60
290.414	14	15	32	50	105	C19-C29-B42-B60
290.420	20	15	37	50	105	C19-C29-B42-B60
290.425	25	15	43	50	105	C19-C29-B42-B60

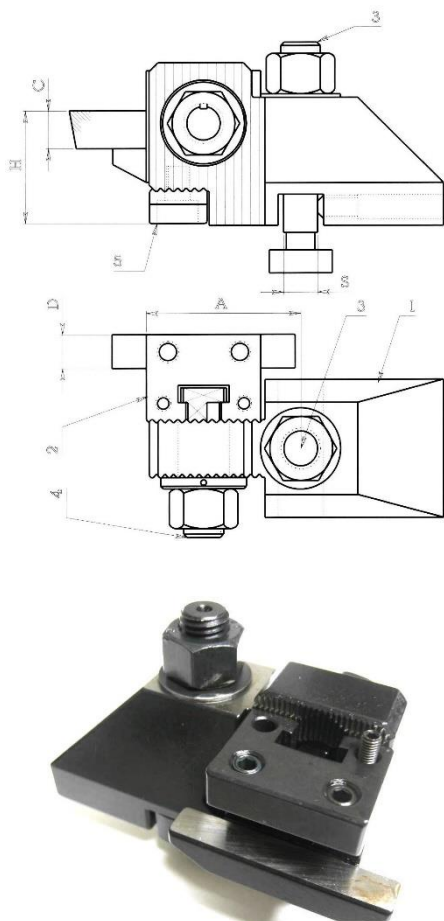
Entretoises / Spacer plates

Code	S	H	L	Pour / For
291.205	5	30	52	290.200
291.210	10	30	52	290.200
291.215	15	30	52	290.200
291.220	20	30	52	290.200
291.405	5	40	61	290.400
291.410	10	40	61	290.400
291.415	15	40	61	290.400
291.420	20	40	61	290.400



Porte-outils transversal réversible / Crosswise toolholder

Machines 12-18-25	A	H mini-maxi	C	D	S
	50	16-32	10	10	10
260.200	<i>Porte-outils complet / Complete</i>				
260.201	<i>N° 1 – corps / Body</i>				
260.202	<i>N° 2 - Support d'outils / toolholder</i>				
260.203	<i>N° 3 - Tirant de blocage du corps / Pull stud</i>				
260.204	<i>N° 4 - Tirant de blocage du support d'outils / Pull stud</i>				
260.205	<i>N° 5 - Butée de la vis de réglage / Dowel</i>				
Machines C19 – C29	A	H mini-maxi	C	D	S
	54	19-42	14	14	12
260.300	<i>Porte-outils complet / Complete toolholder</i>				
260.301	<i>N° 1 – corps / Body</i>				
260.402	<i>N° 2 - Support d'outils / toolholder</i>				
260.303	<i>N° 3 - Tirant de blocage du corps / Pull stud</i>				
260.404	<i>N° 4 - Tirant de blocage du support d'outils / Pull stud</i>				
260.405	<i>N° 5 - Butée de la vis de réglage / Dowel</i>				
Machines 36-42-52-60	A	H mini-maxi	C	D	S
	60	19-42	14	14	14
260.400	<i>Porte-outils complet / Complete toolholder</i>				
260.401	<i>N° 1 – corps / Body</i>				
260.402	<i>N° 2 - Support d'outils / toolholder</i>				
260.403	<i>N° 3 - Tirant de blocage du corps / Body pull stud</i>				
260.404	<i>N° 4 - Tirant de blocage du support d'outils / Pull stud</i>				
260.405	<i>N° 5 - Butée de la vis de réglage / Dowel</i>				



Supports d'outils / Toolholders

Code	C	D	L	S	Tool	Fig.
260.202	10.5	10	48	22.5	10x10	1
260.202B	10.5	20.5	48	37.5	10x20	2
260.402	15	13	64	30	12x12	1
260.402B	15	25.5	64	47.5	12x20	2

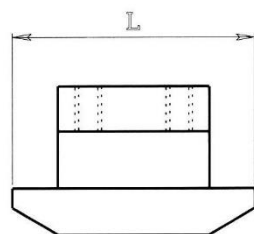


Fig. 1

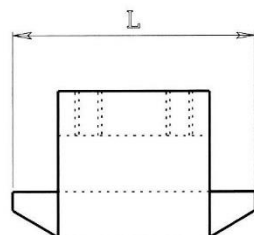
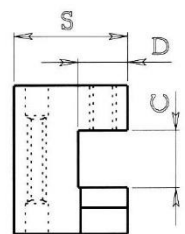
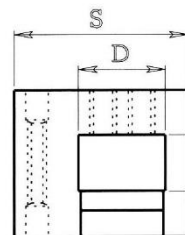


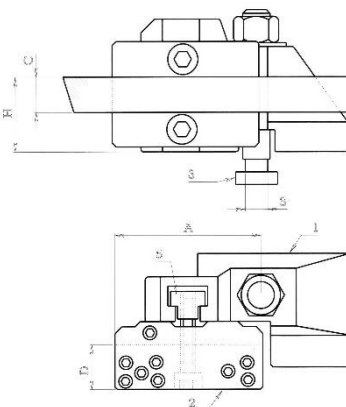
Fig. 2



Porte-outils transversal double / Double crosswise toolholder

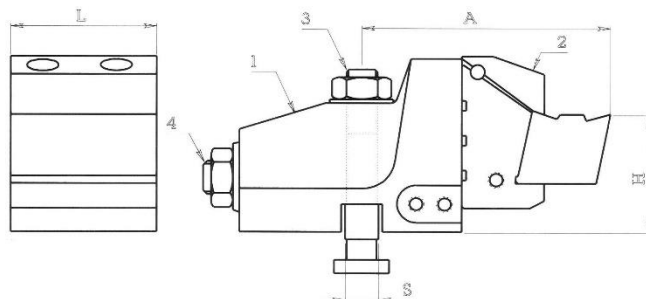
Machines 12-18-25	A	H min-max	C	D	S	Machines 12-18-25
Postérieur Backside	58	15-32	13	18	10	Antérieur Frontside
270.210	Porte-outils complet / Complete toolholder					270.200
270.211	N° 1 – Corps / Body					270.201
270.212	N°2 - Support d'outils / Toolholder					270.202
270.203	N°3 - Tirant de blocage du corps / Body pull stud					270.203
270.205	N° 4 – Tirant / Pull stud					207.205
Machines 36-42-52-60	A	H min-max	C	D	S	Machines 36-42-52-60
Postérieur Backside	73	17-42	16	25	14	Antérieur Frontside
270.410	Porte-outils complet / Complete toolholder					270.400
270.411	N° 1 – Corps / Body					270.401
270.412	N°2 - Support d'outils / Toolholder					270.402
270.403	N°3 - Tirant de blocage du corps / Body pull stud					270.403
270.405	N° 4 – Tirant / Pull stud					207.405

Image : antérieur/Frontside



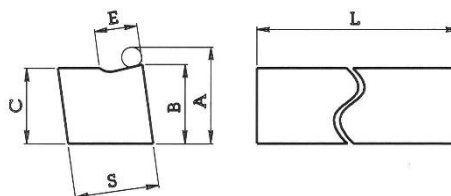
Porte-outils prismatique/ Prismatic crosswise toolholder

Machines 12-18-25	A	L	H	S
	73	46	30	10
280.200	Porte-outils complet / Complete toolholder			
280.201	N° 1 – Corps / Body			
280.202	N°2 - Support d'outils / Toolholder			
280.203	N°3 - Tirant de blocage du corps / Body pull stud			
280.204	N° 4 – Tirant / Pull stud			
Machines 36-42-52-60	A	L	H	S
	83	50	36	14
280.400	Porte-outils complet / Complete toolholder			
280.401	N° 1 – Corps / Body			
280.402	N°2 - Support d'outils / Toolholder			
280.403	N°3 - Tirant de blocage du corps / Body pull stud			
280.404	N° 4 – Tirant / Pull stud			



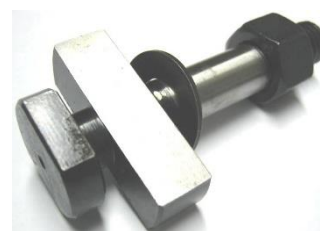
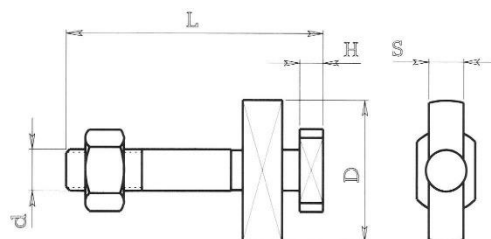
Outils prismatiques / Prismatic tools

Code	A	B	C	E	S	L
BA280200	29	24	22	7	26	200
BA280400	31	26	25	10	26	200



Tirants de porte-outils / Pull studs for tooholders

Code	S	d	L	H	D	Machines
260.203	10	10	59	5	29	12-18-25
260.203B	12	10	59	5	29	C19-29
260.303	12	14	74	8	48	C19-29
260.403	14	14	88	8	48	36-52-60
260.403D	12	14	88	8	48	C19-29
270.203	10	10	67	5	40	12-18-25
270.203B	12	10	67	5	40	C19 - 29
280.203	10	10	67	5	48	12-18-25
280.203B	12	10	67	5	48	C19-29



Tirants de porte-outils doubles / Pull studs for double tooholders

Code	d	D	L	H	Pour	Fig.
280.204	M10	20	97	6	280.200	1
280.404	M14	25	122	7	280.400	1
260.204	M10	14	37	4	260.200	2
260.404	M14	18	47	5.5	260.300	2

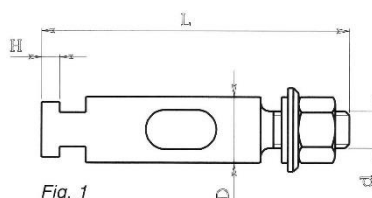


Fig. 1

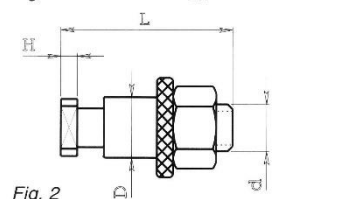
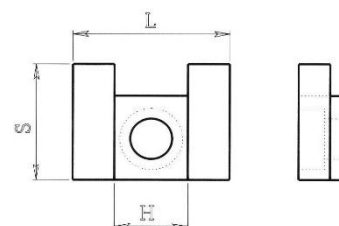


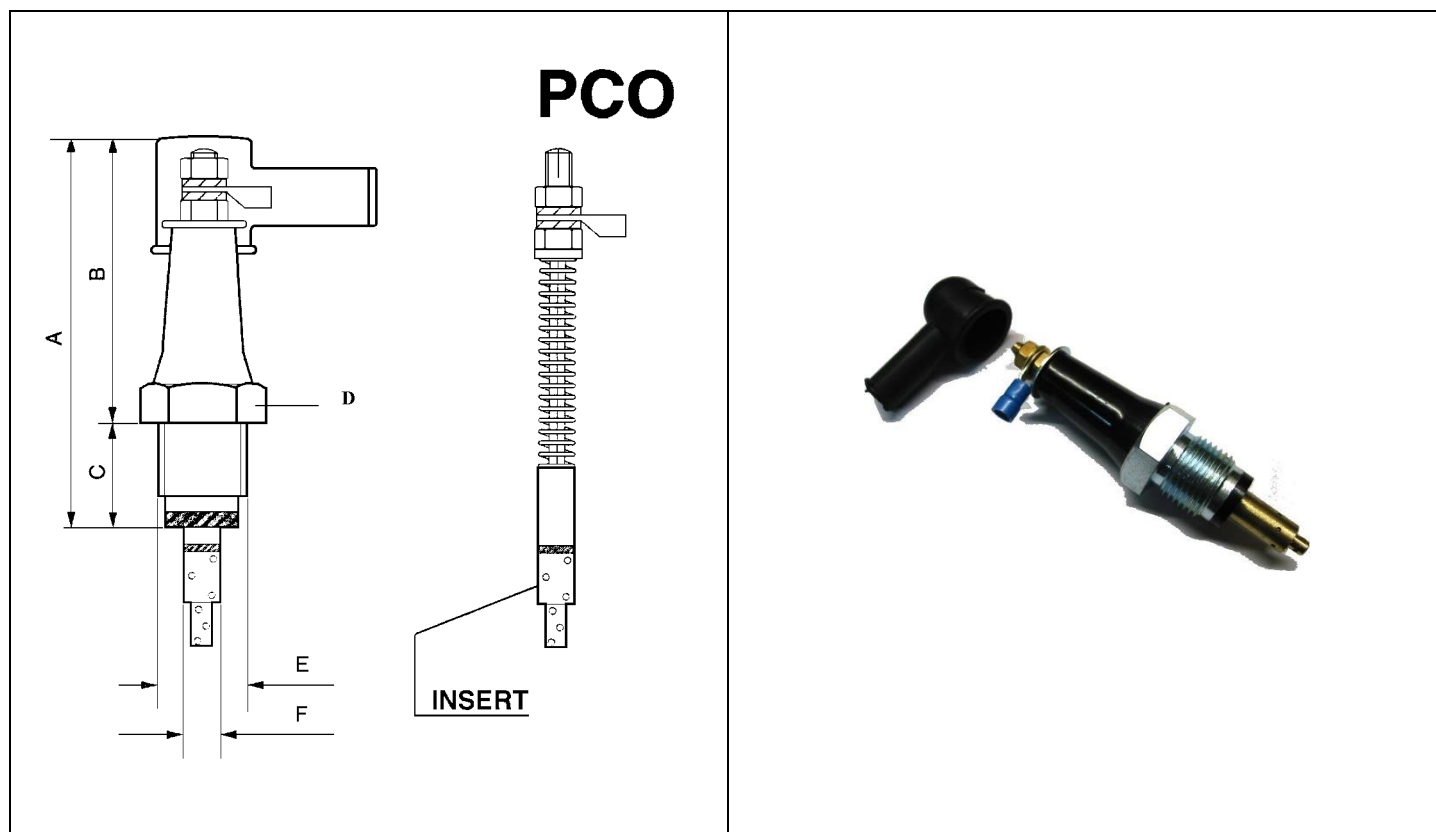
Fig. 2

Butées de réglage / Dowels for toolholders

Code	s	S	H	Pour/for
260.205	30	22	13	260.200
260.405	40	20	18	260.300
260.405	40	20	18	260.400



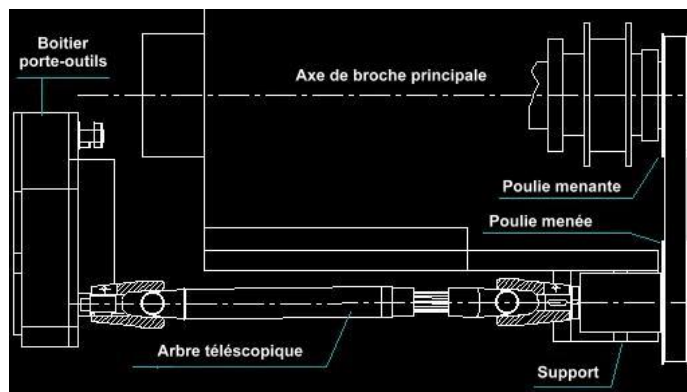
bougies d'embrayage / Friction brushes



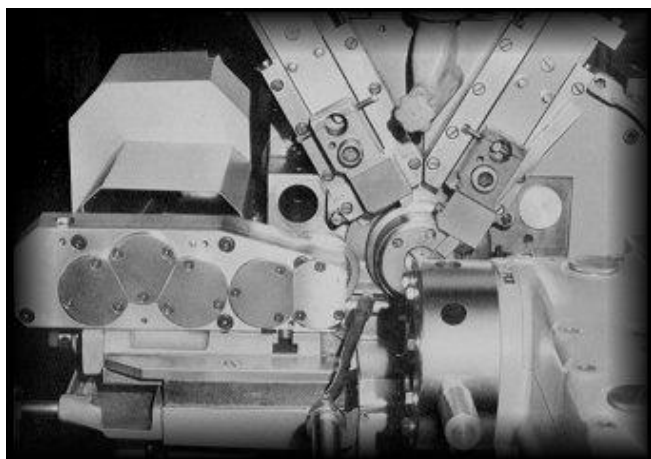
Vente par 6 pièces / Sold by 6 pieces

Complet	Electrode seule	A	B	C	D	E	F
PCO 14.14.6	I/PCO 14.14.6	52	40	12	17	M 14 x 1.5	6
PCO 14.16.6	I/PCO 14.16.6	52	40	12	19	M 16 x 1.5	6
PCO 22.16.6	I/PCO 22.16.6	70	50	20	19	M 16 x 1.5	6
PCO 30.16.6	I/PCO 30.16.6	78	50	28	19	M 16.x 1.5	6
PCO 22.18.6	I/PCO 22.18.6	70	50	20	22	M 16 x 1.5	6
PCO 22.18.8	I/PCO 22.18.8	70	50	20	22	M 18.x 1.5	8
PCO 30.18.8	I/PCO 30.18.8	78	50	28	22	M 18 x 1.5	8
PCO 35.18.6	I/PCO 35.18.6	83	50	33	22	M 18 x 1.5	6
PCO 35.18.8	I/PCO 35.18.8	83	50	33	22	M 18 x 1.5	8
PCO 50.18.8	I/PCO 50.18.8	98	50	48	22	M 18 x 1.5	8
PCO 60.18.8	I/PCO 60.18.8	108	50	58	22	M 18 x 1.5	8
PCO 70.18.8	I/PCO 70.18.8	118	50	68	22	M 18 x 1.5	8
PCO 80.18.8	I/PCO 80.18.8	128	50	78	22	M 18 x 1.5	8
PCO 100.18.8	I/PCO 100.18.8	148	50	98	22	M 18 x 1.5	8

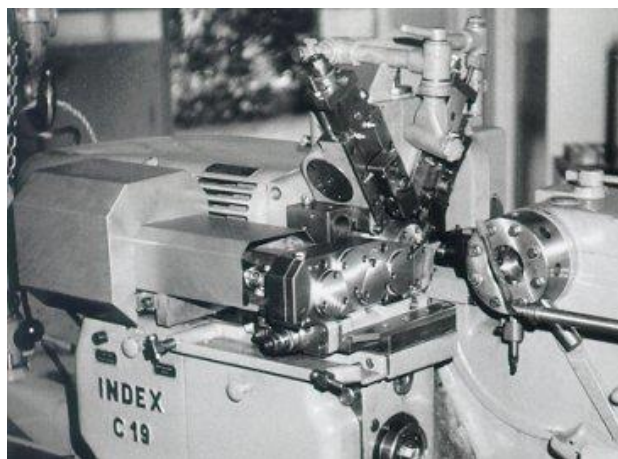
APPAREIL A POLYAGONER ET FRAISER POUR *INDEX B-C THREADING AND MILLING ATTACHMENT FOR *INDEX B-C



Le boîtier porte-outils est entraîné par une prise de force à l'arrière de la broche.
On passe du polygonage au filetage en remplaçant la poulie de rapport.

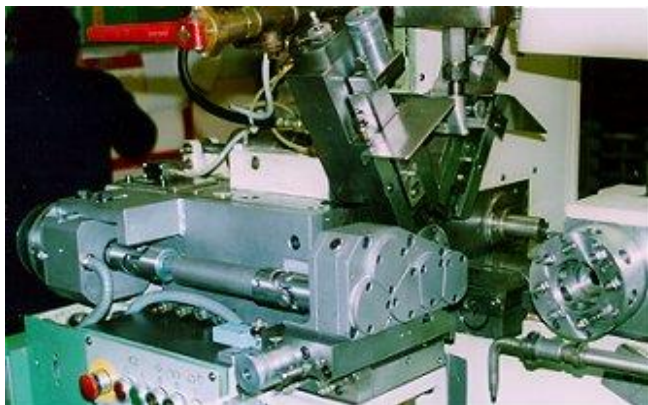


*Index B

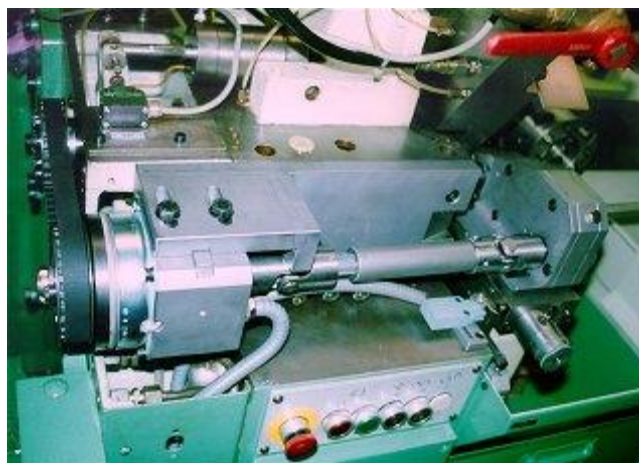


*Index C

APPAREIL A POLYGONER ET FRAISER POUR *INDEX E-ER-DG
THREADING AND MILLING ATTACHMENT FOR *INDEX E-ER-DG



ER25



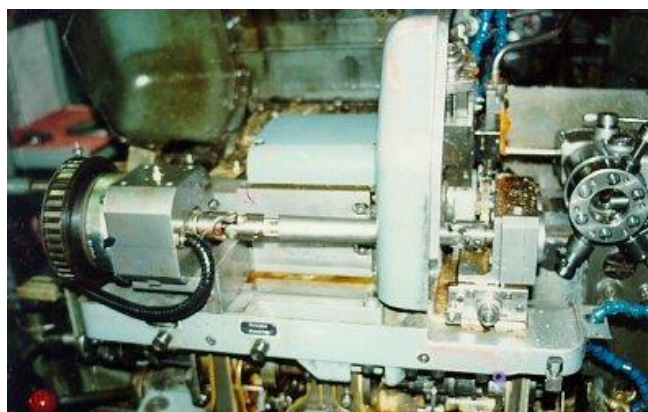
ER25



ER32



ER32



DG12



DG12

**Ces marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.*

Conditions générales de vente

Toute commande implique l'adhésion sans réserve aux dispositions ci-dessous qui ne sauraient être modifiées sauf stipulation contraire.

AVERTISSEMENT

Crylax se réserve le droit d'apporter sans préavis toute modification dans la réalisation et les données techniques de ses produits. De ce fait, les dessins et indications inscrits dans ce catalogue ne sont donnés qu'à titre indicatif.

COMMANDES

Toute première commande nécessitant l'ouverture d'un compte client doit être accompagnée de son règlement, d'un relevé d'identité bancaire et des références commerciales d'usage. Sans ces documents, nos envois seront faits contre remboursement ou par règlement préalable. Minimum de commande 150 Euros net hors taxes.

PRIX

Les prix retenus pour la facturation sont toujours ceux de notre tarif en vigueur au moment de la livraison.

FRAIS DE PORT ET DE REGLEMENT

Les frais de port et d'emballage et de règlement sont toujours à la charge du client. Les emballages ne sont pas repris.

EXPÉDITIONS

Les commandes sont exécutées dans la plus grande exactitude compatible avec les aléas de la fabrication et des approvisionnements. Les expéditions sont faites aux risques et périls du client, quel que soit le mode de transport utilisé. Le franco de port éventuel ne change pas ces conditions.

EXPORTATION

Nos modalités de livraison à l'exportation sont régies par les Incoterms de la chambre de commerce internationale indiqués sur nos factures.

RÉCLAMATIONS

Toute contestation, pour être prise en considération, devra être formulée au transporteur responsable par lettre recommandée dans les trois (3) jours (article 105 du code de commerce). Aucune réclamation ne pourra être prise en compte passé un délai de huit (8) jours après réception de la marchandise. Aucun retour ne sera accepté sans notre accord préalable et écrit, les articles retournés devront être récents, à l'état de neuf et dans leur emballage d'origine. En cas de retour, nous nous réservons la possibilité d'appliquer une moins-value de 20 % (vingt-pour-cent) sur le prix facturé, à titre d'indemnité relative aux frais subis.

DÉLAIS

Les délais sont donnés à titre indicatif, leur non-observation, non plus que l'obligation de livraison complète, ne peuvent engager notre responsabilité. Les retards ne donnent aux clients aucun droit d'annuler les commandes, d'en refuser la livraison ou de réclamer des dommages-intérêts ou indemnités à quelque titre que ce soit.

GARANTIE

La sévérité de notre contrôle nous permet de garantir nos fournitures contre tout vice de fabrication. Toutefois, si pour des raisons indépendantes de notre volonté, un défaut se révélait à l'usage, notre garantie se limite à l'échange du produit reconnu par nous défectueux, à l'exclusion de tous dommages-intérêts pour quelque cause que ce soit.

PAIEMENT – PENALITES DE RETARD

Factures jusqu'à 150 Euros net hors taxes : comptant par chèque ou virement impérativement sous huit (8) jours date de facture sans aucune déduction d'escompte. Factures supérieures à 150 Euros net hors taxes : par chèque date de facture à 30 jours nets. Nous refusons les traites. Nos factures sont toujours payables à Thyez aux échéances fixées suivant nos accords particuliers. A défaut de paiement à l'échéance, nous appliquerons en plus des agios correspondants, au taux de 1.7 % par mois, une indemnité forfaitaire de 40 Euros pour frais de recouvrement (art L441-6 et D441.5 du code de commerce). Le non-paiement d'une seule échéance entraîne l'exigibilité immédiate de la totalité de nos créances et la suspension ou l'annulation à notre gré des commandes et livraisons en cours.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ – TRANSFERT DES RISQUES

Il est expressément convenu que le vendeur conserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts (loi n° 80-335 du 12 mai 1980), la remise du chèque ou autre titre créant une obligation de payer ne constituant pas un paiement. Cependant, dès la livraison des dites marchandises, l'acquéreur en deviendra responsable, le transfert de la possession impliquant le transfert des risques. Il s'engage à souscrire, dès à présent, au bénéfice du vendeur, un contrat d'assurances garantissant leur perte, vol, détérioration ou destruction.

ORIGINE

Bien que n'étant pas fournis par les constructeurs cités dans notre catalogue, les produits que nous proposons s'adaptent parfaitement à leurs machines. Les marques demeurent la propriété de leurs dépositaires et ne sont citées que pour diminuer les risques d'erreur dans les commandes. Les dessins et plans ne sont donnés qu'à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Les plans et échantillons qui nous sont adressés pour fabrications spéciales ne sont pas rendus.

CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

En cas de contestation, il est fait attribution expresse de juridiction au tribunal d'Annecy dont dépend notre siège, à l'exclusion de tout autre.