

CRYLAX

714 Route de Plessy
74300 THYEZ FRANCE
Tel : 0033 450 960 920

E-mail: info@crylax.com

BRO-2020-2

LE BROCHAGE SUR TOURS



Appareils à brocher
Broaching toolholders

Sommaire

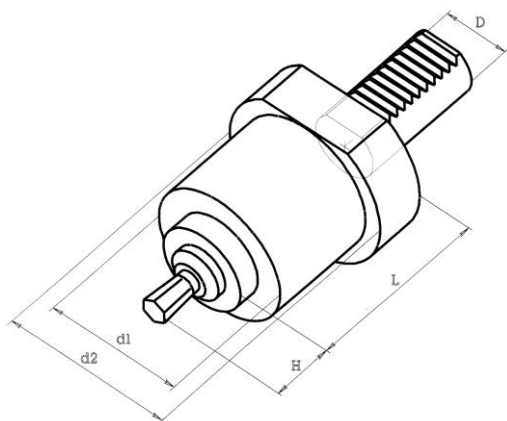
Désignation	Page	
Appareils à brocher VDI – VDI Broach toolholders	2	
Appareils à brocher réglables - Adjustable broach toolholders	3	
Appareils à brocher fixes – Broach toolholders	4	
Broches mâles – External broaches	5	
Broches *Torx – *Torx External broaches	8	
Adaptateur pour broche externe - Outside broach toolholder	9	
Broches externes – Outside broaches	10	
Conditions de vente - Sales	11	

Le brochage pendulaire sur tours est une méthode d'usinage encore méconnue dans beaucoup d'entreprises. Pourtant, sa simplicité de fonctionnement et de mise en œuvre sur les tours apporte une contribution importante dans la réduction des temps et coûts de production. Les possibilités de produire des pièces finies sans démontage, ni reprise, ou sans faire appel à la sous-traitance améliorent considérablement le rendement. Initialement créée pour le brochage de pièces de robinetterie en laiton, cette méthode s'est étendue avec succès aux matériaux plus durs tels que les aciers inoxydables.

Les codes en couleur vous aident à trouver facilement les outils correspondants à vos appareils à brocher.
Use colors to find broaches fitting in your toolholder

*Les marques que vous pourriez trouver dans cet ouvrage ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.

Appareils à brocher – Broach toolholders - VDI3425-2 DIN69880



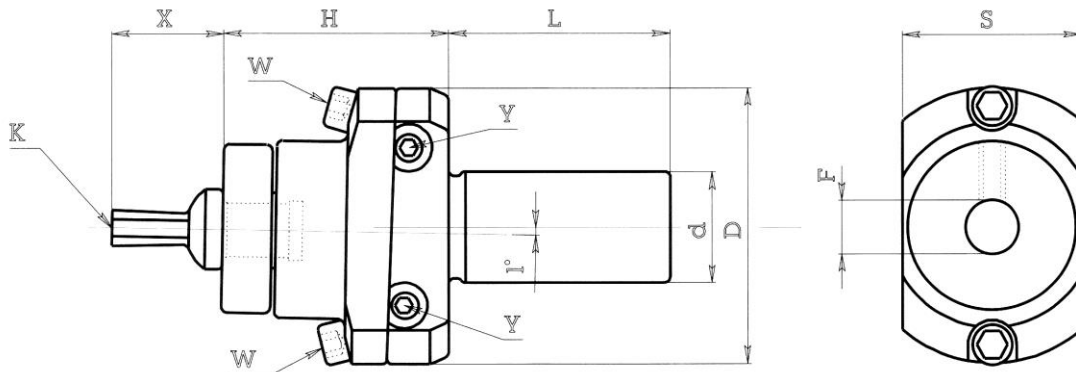
Code	D	d1	d2	L	H	Trou Hole	Outils Tools
9R2.20.12	20	44	50	57	25	12	Z.800.
9R2.30.12	30	58	68	83	25	12	Z.800.
9R2.30.16	30	58	68	83	40	16	Z.802
9R2.40.12	40	58	83	83	25	12	Z.800.
9R2.40.16	40	58	83	83	40	16	Z.802



Arrosage externe – External coolant



Appareils à brocher réglables – Adjustable broach toolholders



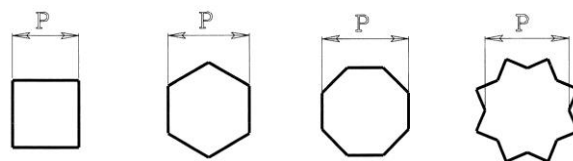
Avantages des appareils réglables :

- 1 - Ils permettent l'utilisation de broches de toutes longueurs, autorisant ainsi des usinages dans des perçages profonds.
- 2 - Grâce à la possibilité de réglage avec les vis W et Y, on obtient de meilleurs centrages en K.
- 3 - Ils permettent aussi, au cas où la tourelle de la machine ne serait pas dans l'axe de la broche, de s'aligner parfaitement dans l'axe du perçage.

Use and advantages of using broaching tools

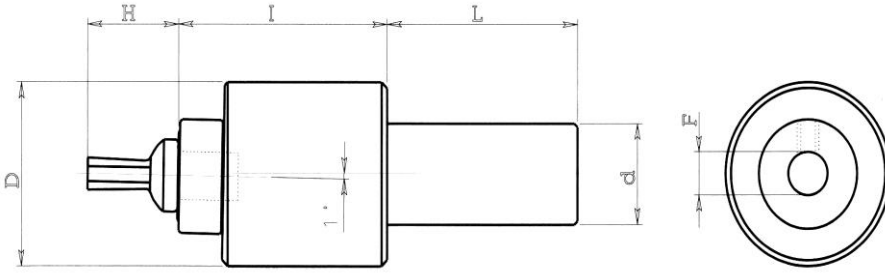
- 1 – You can use different broaching lengths (in X) allowing you to broach inside quite deep chambers,
- 2 – By adjusting the screws Y and W, you can center the K point compared to the center line of the shaft d which is more precise compared to non-adjustable broaching toolholders,
- 3 – If the shaft is not lodged in the machine centered with the chuck of the head stock, you can correct this offset again, adjusting the screws Y and W.

Code	d	H	L	D	F	S	Outil Tool	Code	d	H	L	D	F	S	Outil Tool
175.102	C.M.2	34	68	50	8	30	Z.801.	175.202	C.M.2	52	68	62	12	40,5	Z.800.
175.110	10	34	35	50	8	30	Z.801.	175.219	19,05	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.112	12	34	35	50	8	30	Z.801.	175.220	20	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.114	14	34	35	50	8	30	Z.801.	175.222	22	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.115	15,875	34	35	50	8	30	Z.801.	175.225	25	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.116	16	34	35	50	8	30	Z.801.	175.226	25,4	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.119	19,05	34	46	50	8	30	Z.801.	175.230	30	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.120	20	34	46	50	8	30	Z.801.	175.231	31,75	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.122	22	34	46	50	8	30	Z.801.	175.232	32	52	50	62	12	40,5	Z.800.
175.125	25	34	46	50	8	30	Z.801.								
175.126	25,4	34	46	50	8	30	Z.801.								



Pour réduire les efforts de brochage, effectuer un perçage supérieur de 1% à 3% à «P» selon les recommandations générales
Make a hole slightly larger from 1% to 3% to facilitate the drive of the broaching tool.

Appareils à brocher fixes



Code	d	I	L	D	F	H	Outil Tool
175.508	8	34	35	22	5	10	Z.803
175.510	10	34	35	22	5	10	Z.803
175.512	12	34	35	22	5	10	Z.803
175.514	14	34	35	22	5	10	Z.803
175.515	15.875	34	35	22	5	10	Z.803
175.516	16	34	35	22	5	10	Z.803
175.519	19.05	34	46	22	5	10	Z.803
175.520	20	34	46	22	5	10	Z.803
175.522	22	34	46	22	5	10	Z.803
Code	d	I	L	D	F	H	Outil Tool
175.602	CM2	38	69	32	8	18	Z.801
175.610	10	38	35	32	8	18	Z.801
175.612	12	38	35	32	8	18	Z.801
175.614	14	38	35	32	8	18	Z.801
175.615	15.875	38	35	32	8	18	Z.801
175.616	16	38	35	32	8	18	Z.801
175.619	19.05	38	50	32	8	18	Z.801
175.620	20	38	50	32	8	18	Z.801
175.622	22	38	50	32	8	18	Z.801
175.625	25	38	50	32	8	18	Z.801
175.626	25.40	38	50	32	8	18	Z.801
Code	d	I	L	D	F	H	Outil Tool
175.702	CM2	46	69	44	12	25	Z.800
175.716	16	46	50	44	12	25	Z.800
175.719	19.05	46	50	44	12	25	Z.800
175.720	20	46	50	44	12	25	Z.800
175.722	22	46	50	44	12	25	Z.800
175.725	25	46	50	44	12	25	Z.800
175.726	25.40	46	50	44	12	25	Z.800
175.732	32	46	50	44	12	25	Z.800
Code	d	I	L	D	F	H	Outil Tool
175.803	CM3	76	85	58	16	40	Z.802
175.804	CM4	76	109	58	16	40	Z.802
175.820	20	76	50	58	16	40	Z.802
175.825	25	76	50	58	16	40	Z.802
175.826	25.40	76	50	58	16	40	Z.802
175.830	30	76	50	58	16	40	Z.802
175.831	31.75	76	50	58	16	40	Z.802
175.832	32	76	50	58	16	40	Z.802
175.840	40	76	80	58	16	40	Z.802

Recommandations générales :

Pour ces appareils, il est important d'employer des broches de longueur «S».

Diamètre de perçage : supérieur de 1 à 3% à la mesure sur plats.

Profondeur de perçage : 40% en plus de la longueur du profil.

Vitesse de rotation conseillée : 1000 – 2000 t/mn

Avance : 0,01 – 0,03 mm/tmn

NB : le début du brochage nécessite une avance plus rapide (0,08 – 0,12) sur 0,2 à 0,4 mm pour permettre à la broche de bien se planter dans la pièce et d'entrer immédiatement en rotation.

General parameters :

It is important to use broaches that have «H» as shown in the table,

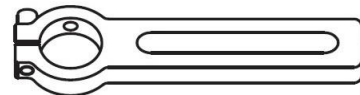
Drilling diameter : Make a hole slightly larger from 1% to 3%, to facilitate the drive of the broaching tool.

Drilling length : 40% more than length of the profile

Rotation speed : 1000 – 2000 rpm

Feed : 0,01 – 0,03mm/rpm

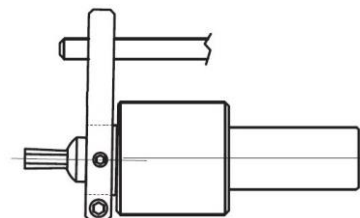
NB: broaching needs to start with a depth from 0,2 to 0,4mm with a quick progress (0,08 – 0,12) allowing broach to go immediately into rotation.



Toc d'entrainement/ Drag plate

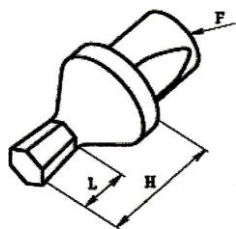
A bloquer sur le diamètre externe du porte-broche et à adapter en fonction de la machine employée.

To be locked on the outer diameter of the broach holder and adapted according to the machine tool.



Code	Trou/hole	Pour appareil For toolholder
175.500P	14	175.500
175.600P	20	175.600
175.700P	26	175.700
175.800P	36	175.800

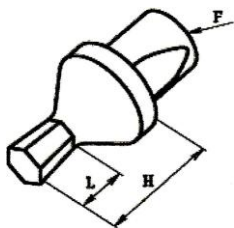
Broches mâles – Internal broaches



Revêtements TIN et BLK en option
Optional TIN and BLK coatings

Code	F	H	L	Hexagone Hexagon	Code	F	H	L	Carré Square
Z.803.001	5	10	2	1	Z.803.101	5	10	2	1
Z.803.0015	5	10	3	1,5	Z.803.1015	5	10	3	1,5
Z.803.002	5	10	3,5	2	Z.803.102	5	10	3,5	2
Z.803.0025	5	10	4	2.5	Z.803.1025	5	10	4	2.5
Z.803.003	5	10	5	3	Z.803.103	5	10	5	3
Z.803.0035	5	10	6	3,5	Z.803.1035	5	10	6	3,5
Z.803.004	5	10	6	4	Z.803.104	5	10	6	4
Z.803.005	5	10	6	5	Z.803.105	5	10	6	5
Z.803.0055	5	10	6	5,5	Z.803.1055	5	10	6	5,5
Z.803.006	5	10	6	6	Z.803.106	5	10	6	6
Code	F	H	L	Hexagone Hexagon	Code	F	H	L	Carré Square
Z.801.001	8	18	2	1	Z.801.102	8	18	3,5	2
Z.801.0015	8	18	3	1,5	Z.801.1025	8	18	4	2.5
Z.801.002	8	18	3,5	2	Z.801.103	8	18	5	3
Z.801.0025	8	18	4	2.5	Z.801.1035	8	18	6	3,5
Z.801.002778	8	18	4	2.778-7.64''	Z.801.104	8	18	6,5	4
Z.801.003	8	18	5	3	Z.801.105	8	18	8,5	5
Z.801.003175	8	18	5	3.175-1/8''	Z.801.1055	8	18	9,5	5,5
Z.801.0035	8	18	6	3.5	Z.801.106	8	18	10,5	6
Z.801.004	8	18	6,5	4	Z.801.107	8	18	12	7
Z.801.00476	8	18	7	4.76-3/16''					
Z.801.005	8	18	8,5	5					
Z.801.0055	8	18	9,5	5.5					
Z.801.006	8	18	10,5	6					
Z.801.635	8	18	10.5	6.35-1/4''					
Z.801.007	8	18	12	7					
Z.801.007937	8	18	12.5	7.937-5/16''					
Z.801.008	8	18	12,5	8					

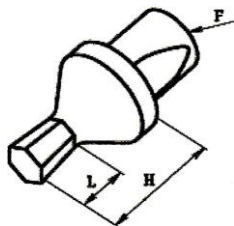
Broches mâles – Internal broaches



Revêtements TIN et BLK en option
Optional TIN and BLK coatings

Code	F	H	L	Hexagone Hexagon	Code	F	H	L	Carré Square
Z.800.001	12	25	2	1	Z.800.102	12	25	3,5	2
Z.800.0015	12	25	3	1.5	Z.800.1025	12	25	4	2.5
Z.800.002	12	25	3,5	2	Z.800.103	12	25	5	3
Z.800.0025	12	25	4	2.5	Z.800.1035	12	25	6	3.5
Z.800.02778	12	25	4	2.778 – 7/64''	Z.800.104	12	25	6,5	4
Z.800.003	12	25	5	3	Z.800.105	12	25	8,5	5
Z.800.03175	12	25	5	3.175 – 1/8''	Z.800.1055	12	25	9,5	5,5
Z.800.0035	12	25	6	3.5	Z.800.106	12	25	10,5	6
Z.800.004	12	25	6,5	4	Z.800.107	12	25	13	7
Z.800.00476	12	25	7	4.76 – 3/16''	Z.800.108	12	25	15,5	8
Z.800.005	12	25	8,5	5	Z.800.109	12	25	21	9
Z.800.0055	12	25	9,5	5,5	Z.800.110	12	25	21	10
Z.800.006	12	25	10,5	6	Z.800.111	12	25	21	11
Z.800.00635	12	25	10.5	6.35 -1/4''	Z.800.112	12	25	21	12
Z.800.0065	12	25	10.5	6.5	Z.800.113	12	25	21	13
Z.800.007	12	25	13	7					
Z.800.007937	12	25	12.5	7.937 – 5/16''					
Z.800.008	12	25	15,5	8					
Z.800.009	12	25	21	9					
Z.800.009525	12	25	21	9.525 – 3/8''					
Z.800.010	12	25	21	10					
Z.800.011	12	25	21	11					
Z.800.012	12	25	21	12					
Z.800.0127	12	25	21	12.7 – 1/2''					
Z.800.013	12	25	21	13					
Z.800.014	12	25	21	14					

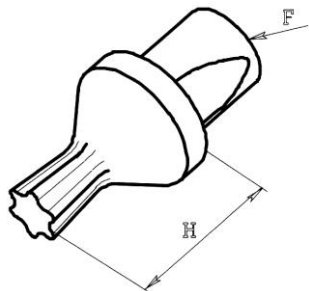
Broches mâles – Internal broaches



Revêtements TIN et BLK en option
Optional TIN and BLK coatings

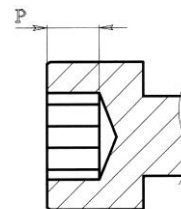
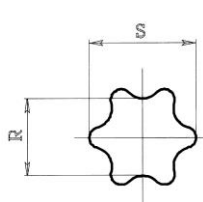
Code	F	H	L	Hexagone Hexagon	Code	F	H	L	Carré Square
Z.802.003	16	40	5	3	Z.802.103	16	40	5	3
Z.802.0035	16	40	6	3.5	Z.802.104	16	40	6,5	4
Z.802.004	16	40	6,5	4	Z.802.105	16	40	8,5	5
Z.802.00476	16	40	7	4.76 – 3/16''	Z.802.106	16	40	10,5	6
Z.802.005	16	40	8,5	5	Z.802.107	16	40	13	7
Z.802.006	16	40	10,5	6	Z.802.108	16	40	15,5	8
Z.802.00635	16	40	10,5	6.35 – 1/4''	Z.802.109	16	40	17,5	9
Z.802.007	16	40	13	7	Z.802.110	16	40	18,5	10
Z.802.007937	16	40	12,5	7.937 – 5/16''	Z.802.111	16	40	20	11
Z.802.008	16	40	15,5	8	Z.802.112	16	40	20	12
Z.802.009	16	40	17,5	9	Z.802.113	16	40	28	13
Z802.009525	16	40	18	9.525 – 3/8''	Z.802.114	16	40	32	14
Z.802.010	16	40	18,5	10	Z.802.115	16	40	32	15
Z.802.011	16	40	20	11	Z.802.116	16	40	32	16
Z.802.012	16	40	20	12	Z.802.117	16	40	32	17
Z.802.0127	16	40	20	12.7 – 1/2''	Z.802.118	16	40	32	18
Z.802.013	16	40	28	13	Z.802.119	16	40	32	19
Z.802.014	16	40	32	14	Z.802.120	16	40	32	20
Z.802.015	16	40	32	15	Z.802.121	16	40	32	21
Z.802.016	16	40	32	16	Z.802.122	16	40	32	22
Z.802.017	16	40	32	17	Z.802.123	16	40	32	23
Z.802.018	16	40	32	18	Z.802.124	16	40	32	24
Z.802.019	16	40	32	19	Z.802.125	16	40	32	25
Z.802.020	16	40	32	20					
Z.802.021	16	40	32	21					
Z.802.022	16	40	32	22					
Z.802.023	16	40	32	23					
Z.802.024	16	40	32	24					
Z.802.025	16	40	32	25					

Broches mâles – Internal broaches



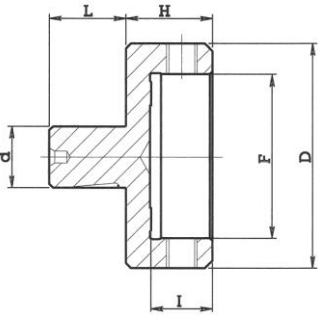


Revêtements TIN et BLK en option
Optional TIN and BLK coatings

Code	F	H	P	S	R	Torx*
Z.801.205	8	18	0.40-0.40	1.48	1.06	5
Z.801.206	8	18	0.50-0.70	1.80	1.29	6
Z.801.207	8	18	0.60-0.90	2.08	1.49	7
Z.801.208	8	18	0.70-0.90	2.45	1.80	8
Z.801.210	8	18	1.00-1.30	2.85	2.07	10
Z.801.215	8	18	1.30-1.50	3.38	2.44	15
Z.801.220	8	18	1.50-1.60	3.96	2.86	20
Z.801.225	8	18	1.60-2.00	4.55	3.28	25
Z.801.227	8	18	2.00-2.40	5.10	3.65	27
Z.801.230	8	18	2.60-3.00	5.65	4.07	30
Z.801.240	8	18	3.00-3.30	6.80	4.88	40
Code	F	H	P	S	R	Torx*
Z.800.206	12	25	0.50-0.70	1.80	1.29	6
Z.800.207	12	25	0.60-0.90	2.08	1.49	7
Z.800.208	12	25	0.70-0.90	2.45	1.80	8
Z.800.210	12	25	1.00-1.30	2.85	2.07	10
Z.800.215	12	25	1.30-1.50	3.38	2.44	15
Z.800.220	12	25	1.50-1.60	3.96	2.86	20
Z.800.225	12	25	1.60-2.00	4.55	3.28	25
Z.800.227	12	25	2.00-2.40	5.10	3.65	27
Z.800.230	12	25	2.60-3.00	5.65	4.07	30
Z.800.240	12	25	3.00-3.30	6.80	4.88	40
Z.800.245	12	25	3.50-4.00	7.97	5.68	45
Z.800.250	12	25	4.00-4.50	8.99	6.50	50
Z.800.255	12	25	4.30-5.2	11.41	8.10	55
Code	F	H	P	S	R	Torx*
Z.802.210	16	40	1.00-1.30	2.85	2.07	10
Z.802.215	16	40	1.30-1.50	3.38	2.44	15
Z.802.220	16	40	1.50-1.60	3.96	2.86	20
Z.802.225	16	40	1.60-2.00	4.55	3.28	25
Z.802.227	16	40	2.00-2.40	5.10	3.65	27
Z.802.230	16	40	2.60-3.00	5.65	4.07	30
Z.802.240	16	40	3.00-3.30	6.80	4.88	40
Z.802.245	16	40	3.50-4.00	7.97	5.68	45
Z.802.250	16	40	4.00-4.50	8.99	6.50	50
Z.802.255	16	40	4.30-5.2	11.41	8.10	55

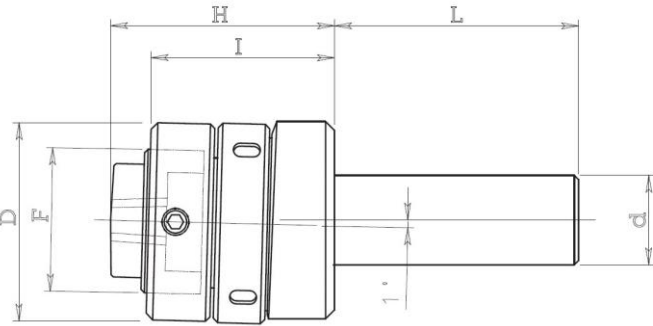



*Torx : Marque déposée par Textron Inc. Providence – USA
Trade mark registered by Textron Inc, Providence - USA

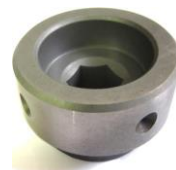
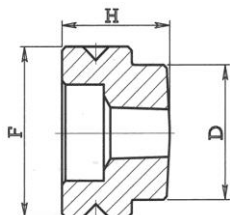
Support de broches externes – Outside broach holder

							 <p><i>Support broches femelles Outside broach holder</i></p>							 <p><i>Appareil complet – Complete toolholder</i></p>						
Code	d	L	H	I	F	D	Code	d	L	H	I	F	D	Code	d	L	H	I	F	D
175.790	12	15	17	12	32	44	175.890	16	19	32	12	32	44	175.890-38	16	19	32	12	38	50
Cet adaptateur se monte sur les appareils This outside broach holder fits 175.200 - 175.700 – 9R2.2012 – 9R2.3012 - 9R2.4012							Ces adaptateurs se montent sur les appareils These outside broach holders fit 175.800 – 9R2.3016 - 9R2.4016													

Appareils à brocher externes à encombrement réduit Reduced outside broach toolholders

													
CODE	d	l	H	L	D	F	CODE	d	l	H	L	D	F
176.716	16	42	50	50	45	32	176.719	19.05	42	50	50	45	32
176.720	20	42	50	50	45	32	176.722	22	42	50	50	45	32
176.725	25	42	50	50	45	32							

Broches externes – Outside broaches



Broche femelle – Outside broach

Code	F	D	H	Hexagone Hexagon	Code	F	D	H	Carré Square
Z.806.003	32	25,30	20,50	3	Z.806.103	32	25,30	20,50	3
Z.806.004	32	25,30	20,50	4	Z.806.104	32	25,30	20,50	4
Z.806.005	32	25,30	20,50	5	Z.806.105	32	25,30	20,50	5
Z.806.006	32	25,30	20,50	6	Z.806.106	32	25,30	20,50	6
Z.806.007	32	25,30	20,50	7	Z.806.107	32	25,30	20,50	7
Z.806.008	32	25,30	20,50	8	Z.806.108	32	25,30	20,50	8
Z.806.009	32	25,30	20,50	9	Z.806.109	32	25,30	20,50	9
Z.806.010	32	25,30	20,50	10	Z.806.110	32	25,30	20,50	10
Z.806.011	32	25,30	20,50	11	Z.806.111	32	25,30	20,50	11
Z.806.012	32	25,30	20,50	12	Z.806.112	32	25,30	20,50	12
Z.806.013	32	25,30	20,50	13	Z.806.113	32	25,30	20,50	13
Z.806.014	32	25,30	20,50	14	Z.806.114	32	30	20,50	14
Z.806.015	32	25,30	20,50	15	Z.806.115	32	30	20,50	15
Z.806.016	32	30	20,50	16	Z.806.116	32	30	20,50	16
Z.806.017	32	30	20,50	17					
Z.806.018	32	30	20,50	18					
Z.806.019	32	30	20,50	19					
Z.806.020	32	30	20,50	20					

Code	F	D	H	Hexagone Hexagon	Code	F	D	H	Carré Square
Z.807.019	38	38	25	19	Z.807.116	38	38	25	16
Z.807.020	38	38	25	20	Z.807.117	38	38	25	17
Z.807.021	38	38	25	21	Z.807.118	38	38	25	18
Z.807.022	38	38	25	22	Z.807.119	38	38	25	19
Z.807.023	38	38	25	23	Z.807.120	38	38	25	20
Z.807.024	38	38	25	24					

Conditions générales de vente

Toute commande implique l'adhésion sans réserve aux dispositions ci-dessous qui ne sauraient être modifiées sauf stipulation contraire.

AVERTISSEMENT

Crylax se réserve le droit d'apporter sans préavis toute modification dans la réalisation et les données techniques de ses produits. De ce fait, les dessins et indications inscrits dans ce catalogue ne sont donnés qu'à titre indicatif.

COMMANDES

Toute première commande nécessitant l'ouverture d'un compte client doit être accompagnée de son règlement, d'un relevé d'identité bancaire et des références commerciales d'usage. Sans ces documents, nos envois seront faits contre remboursement ou par règlement préalable. Minimum de commande 150 Euros net hors taxes.

PRIX

Les prix retenus pour la facturation sont toujours ceux de notre tarif en vigueur au moment de la livraison.

FRAIS DE PORT ET DE REGLEMENT

Les frais de port et d'emballage et de règlement sont toujours à la charge du client. Les emballages ne sont pas repris.

EXPÉDITIONS

Les commandes sont exécutées dans la plus grande exactitude compatible avec les aléas de la fabrication et des approvisionnements. Les expéditions sont faites aux risques et périls du client, quel que soit le mode de transport utilisé. Le franco de port éventuel ne change pas ces conditions.

EXPORTATION

Nos modalités de livraison à l'exportation sont régies par les Incoterms de la chambre de commerce internationale indiqués sur nos factures.

RÉCLAMATIONS

Toute contestation, pour être prise en considération, devra être formulée au transporteur responsable par lettre recommandée dans les trois (3) jours (article 105 du code du commerce). Aucune réclamation ne pourra être prise en compte passé un délai de huit (8) jours après réception de la marchandise. Aucun retour ne sera accepté sans notre accord préalable et écrit, les articles retournés devront être récents, à l'état de neuf et dans leur emballage d'origine. En cas de retour, nous nous réservons la possibilité d'appliquer une moins-value de 20 % (vingt-pour-cent) sur le prix facturé, à titre d'indemnité relative aux frais subis.

DÉLAIS

Les délais sont donnés à titre indicatif, leur non-observation, non plus que l'obligation de livraison complète, ne peuvent engager notre responsabilité. Les retards ne donnent aux clients aucun droit d'annuler les commandes, d'en refuser la livraison ou de réclamer des dommages-intérêts ou indemnités à quelque titre que ce soit.

GARANTIE

La sévérité de notre contrôle nous permet de garantir nos fournitures contre tout vice de fabrication. Toutefois, si pour des raisons indépendantes de notre volonté, un défaut se révélait à l'usage, notre garantie se limite à l'échange du produit reconnu par nous défectueux, à l'exclusion de tous dommages-intérêts pour quelque cause que ce soit.

PAIEMENT – PENALITES DE RETARD

Factures jusqu'à 150 Euros net hors taxes : comptant par chèque ou virement impérativement sous huit (8) jours date de facture sans aucune déduction d'escompte. Factures supérieures à 150 Euros net hors taxes : par chèque date de facture à 30 jours nets. Nous refusons les traites. Nos factures sont toujours payables à l'échéance. A défaut de paiement à l'échéance, nous appliquerons en plus des agios correspondants, au taux de 1.7 % par mois, une indemnité forfaitaire de 40 Euros pour frais de recouvrement (art L441-6 et D441.5 du code du commerce). Le non-paiement d'une seule échéance entraîne l'exigibilité immédiate de la totalité de nos créances et la suspension ou l'annulation à notre gré des commandes et livraisons en cours.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ – TRANSFERT DES RISQUES

Il est expressément convenu que le vendeur conserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts (loi n° 80-335 du 12 mai 1980), la remise du chèque ou autre titre créant une obligation de payer ne constituant pas un paiement. Cependant, dès la livraison des dites marchandises, l'acquéreur en deviendra responsable, le transfert de la possession impliquant le transfert des risques. Il s'engage à souscrire, dès à présent, au bénéfice du vendeur, un contrat d'assurances garantissant leur perte, vol, détérioration ou destruction.

ORIGINE

Bien que n'étant pas fournis par les constructeurs cités dans notre catalogue, les produits que nous proposons s'adaptent parfaitement à leurs machines. Les marques demeurent la propriété de leurs dépositaires et ne sont citées que pour diminuer les risques d'erreur dans les commandes. Les dessins et plans ne sont donnés qu'à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Les plans et échantillons qui nous sont adressés pour fabrications spéciales ne sont pas rendus.

CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

En cas de contestation, il est fait attribution expresse de juridiction au tribunal d'Annecy dont dépend notre siège, à l'exclusion de tout autre.